ورق خودرو
چهارمحال و بختیاری

Chaharmahal and Bakhtiari Automotive Sheet Co. Internal Newsletter

خبرنامه داخلی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری
شماره نهم ● یکشنبه ۱۰ آبان‌ماه ۱۴۰۵ ● ۲۱ جمادی الاول ۱۴۴۸ ● ۱ نوامبر ۲۰۲۶

Vol.1 | No.9 SUN. 01 NOV. 2026
www.cbasco.ir



رهبر معظم انقلاب:

بانوان ایران پیشگامان مقاومت در پشت خطوط جنگ هستند

۲

افتتاح ساختمان جدید HSE ورق خودرو؛

گامی تازه در مسیر ایمنی پیشگیرانه و تولید پایدار



ورق خودرو و پای کار آینده فرزندان چهارمحال و بختیاری؛

توافق ۱۵۰ میلیارد ریالی برای مشارکت در تکمیل مدرسه نه‌کلاسه سفیددشت



در ادامه رویکرد شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در توسعه زیرساخت‌های آموزشی استان، طی نشست مشترک مدیرعامل این شرکت و مدیرکل نوسازی، توسعه و تجهیز مدارس چهارمحال و بختیاری، مشارکت...

۲



گفت‌وگو با مهندس رسول زمانی، سرپرست ایمنی، بهداشت و محیط‌زیست شرکت ورق خودرو؛

گزارش‌دهی خطر بدون تنبیه عامل موفقیت ماست

۲

رونمایی از کتاب «پروتکل‌های آفلاین پزشکی» در ورق خودرو؛

راهنمایی کاربردی برای اقدام مؤثر در دقایق طلایی حوادث صنعتی

۵

ورق خودرو و سایپا؛ گام تازه برای افزایش سهم تأمین داخلی مواد اولیه

۶

یادداشت سردبیر

ورق خودرو؛ پیوند صنعت، توسعه و مسئولیت‌پذیری در قبال جامعه

امروزه نقش بنگاه‌های اقتصادی در توسعه جوامع، فراتر از تولید محصول، ایجاد ارزش افزوده و دست‌یابی به شاخص‌های اقتصادی تعریف می‌شود. صنایع پیشرو در کنار مأموریت اصلی خود، در برابر جامعه‌ای که در آن فعالیت می‌کنند نیز مسئولیت دارند؛ مسئولیتی که در توجه به نیازهای مردم، ارتقای کیفیت زندگی، حمایت از آموزش، کمک به توسعه زیرساخت‌ها و فراهم کردن زمینه رشد و شکوفایی نسل‌های آینده معنا پیدا می‌کند. از این منظر، مسئولیت اجتماعی، نه یک اقدام مقطعی و تشریفاتی، بلکه بخشی از نگرش راهبردی سازمان به توسعه پایدار و تعامل سازنده با جامعه است.

صنعت زمانی می‌تواند به جایگاه واقعی خود در مسیر پیشرفت دست یابد که میان موفقیت اقتصادی و بهبود شرایط زندگی مردم پیوندی پایدار برقرار کند. کارخانه‌ها و شرکت‌های صنعتی، به‌ویژه در مناطقی که حضور آن‌ها تأثیر مستقیمی بر روند توسعه اقتصادی و اجتماعی دارد، از ظرفیت قابل توجهی برای ایجاد فرصت‌های جدید، تقویت زیرساخت‌ها، توسعه اشتغال و افزایش امید اجتماعی برخوردارند. بهره‌گیری مسئولانه از این ظرفیت، زمینه‌ساز شکل‌گیری رابطه‌ای دوسویه میان صنعت و جامعه است؛ رابطه‌ای که در آن، رشد صنعت با ارتقای توانمندی‌های منطقه و بهبود زندگی مردم در یک راستا قرار می‌گیرد.

شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری نیز با درک این مسئولیت، نقش خود را صرفاً به فعالیت‌های تولیدی و صنعتی محدود نکرده است. این شرکت به‌عنوان یکی از مجموعه‌های صنعتی اثرگذار در منطقه، خود را در قبال جامعه پیرامونی مسئول می‌داند و توجه به نیازهای اجتماعی و مشارکت در مسیر توسعه منطقه را بخشی از رویکرد خود تلقی می‌کند. از این منظر، مسئولیت اجتماعی برای ورق خودرو فرصتی برای ایفای نقشی مؤثرتر در زندگی مردم و تقویت پیوند میان صنعت و جامعه به شمار می‌رود.

یکی از جلوه‌های ملموس این رویکرد، مشارکت در توسعه فضاهای آموزشی و سرمایه‌گذاری برای آینده نسل جوان است. ساخت مدرسه نه‌کلاسه در سفیددشت، اقدامی ارزشمند در مسیر تقویت زیرساخت‌های آموزشی منطقه محسوب می‌شود. مدرسه، فراتر از یک ساختمان، فضایی برای پرورش استعدادها، شکل‌گیری اندیشه‌ها و آماده شدن نسل آینده برای ایفای نقش در جامعه است. ایجاد چنین زیرساختی می‌تواند به بهبود شرایط تحصیل دانش‌آموزان، افزایش ظرفیت آموزشی و فراهم شدن فرصت‌های بهتر برای یادگیری کمک کند.

اهمیت این اقدام را باید در نگاهی بلندمدت به توسعه جست‌وجو کرد؛ زیرا پیشرفت پایدار، پیش از هر چیز، به نیروی انسانی توانمند، آموزش دیده و برخوردار از فرصت‌های برابر نیاز دارد. هر قدمی که در مسیر گسترش امکانات آموزشی برداشته می‌شود، در حقیقت سرمایه‌گذاری برای آینده جامعه است و آثار این سرمایه‌گذاری در سال‌های آینده و در توانمندی نسل‌های جدید نمایان خواهد شد.

البته نقش ورق خودرو در منطقه را باید در مجموعه ظرفیت‌ها و آثار اقتصادی و اجتماعی حضور این شرکت دید و بررسی کرد. فعالیت صنعتی این مجموعه، در کنار مأموریت تولیدی آن، می‌تواند از طریق ایجاد و پشتیبانی از فرصت‌های شغلی، تقویت زنجیره تأمین، رونق فعالیت کسب‌وکارهای مرتبط و گسترش ظرفیت‌های اقتصادی، در پویایی منطقه مؤثر باشد. تداوم تولید، توسعه توانمندی‌های صنعتی و توجه به سرمایه انسانی نیز از عواملی است که می‌تواند به تقویت جایگاه منطقه در نقشه صنعتی کشور کمک کنند.

بی‌تردید، استمرار این مسیر نیازمند نگاه جامع به نیازهای جامعه و تعامل مستمر با مردم، نهادهای محلی و مجموعه‌های خدماتی و اجتماعی است. مسئولیت اجتماعی زمانی بیشترین اثربخشی را خواهد داشت که بر پایه شناخت دقیق اولویت‌های منطقه، برنامه‌ریزی هدفمند و ارزیابی نتایج اقدامات دنبال شود. چنین رویکردی می‌تواند اعتماد عمومی را تقویت کند و زمینه مشارکت مؤثرتر صنعت در حل مسائل و پاسخ‌گویی به نیازهای جامعه را فراهم آورد.

شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، با تکیه بر این نگاه، می‌تواند در کنار ایفای مأموریت صنعتی خود، سهمی ماندگار در ساختن آینده‌ای بهتر برای منطقه داشته باشد. ساخت مدرسه نه‌کلاسه در سفیددشت نمادی از این باور است که دستاوردهای صنعت زمانی ارزشمندتر می‌شوند که آثار آن‌ها در زندگی مردم نیز دیده شود.

بدون تردید، صنعت، زمانی به معنای واقعی کلمه پیشران توسعه است که در کنار ساختن محصولات، در ساختن آینده نیز سهم داشته باشد؛ آینده‌ای که در آن، تحقق اهداف تولید با امید مردم، پیشرفت منطقه و فرصت‌های بهتر برای نسل‌های فردا هم‌راستا شود.

میثم یگانگی





PDF بخوانید!
دسترسی به نسخه الکترونیکی نشریه:
www.cbasco.ir

خبرنامه ورق خودرو
خبر
شماره نهم • یکشنبه ۱۰ آبان‌ماه ۱۴۰۵ • ۲۱ جمادی‌الاول ۱۴۴۸ • ۱ نوامبر ۲۰۲۶
cbasco.ir

سخن ولایت

رهبر معظم انقلاب:

بانوان ایران پیشگامان مقاومت در پشت خطوط جنگ هستند



رهبر معظم انقلاب فرمودند: بانوان زینبی ایران اسلامی، پیشگامان تبیین عملی و مقاومت در پشت خطوط جنگِ سخت هستند.

حضرت آیت‌الله سیدمجتبی حسینی خامنه‌ای رهبر معظم انقلاب اسلامی در پیامی به مناسبت سالروز میلاد حضرت زینب س و روز پرستار، نقش بانوان و دختران زینبی ایران اسلامی در دوران بعثتِ بی‌بدیل ملت ایران را شگفت‌آور خواندند و با اشاره به نقش احیاگر و امیدبخش پرستاران و تأثیرگذاری مهم آنان در سلامت و امنیت جسمی و روحی جامعه، مسئولان حوزه سلامت را به توجه ویژه به جامعه پرستاری توصیه کردند.

متن پیام مقام معظم رهبری به این شرح است:

بسم الله الرحمن الرحیم

پنجم جُمادی‌الاولی در هر سال، یادآور میلاد مبارک بانویی است که در سایهٔ محبّت و تربیت و ملازمت خمسهٔ طیّبه صلوات‌الله‌وسلامه‌علیهاوعلیهم که برترین‌های خلقت الهی به شمار می‌روند بالید. پرورش و رشد زینب کبری سلام‌الله علیها در این مکتب نورانی در طیّ بیش از پنجاه سال، آن چنان جلوه‌ای رنگارنگ از عناصر شرافت و برتری در این ستارهٔ درخشان اعصار بُروز داد که همواره مایهٔ تمجید و تحسین و مباهات اولیاء الهی بوده است. اوج این درخشش در حماسهٔ عاشورا رخ داد. از یک سو بذل بی‌مُنتهای شفقت و خیرخواهی و غمخواریِ صبورانه نسبت به مظلومان دشت کربلا؛ و از سوی دیگر از ارجمندترین نمادهای صلابت و شجاعت بودن.

تاریخ نهضت و انقلاب اسلامی از ابتدا، مملوّ از صحنه‌های حضور زینبی بانوان و دختران ایران است. این امر در دورهٔ بعثت بی‌بدیل ملّت که در دفاع مقدّس سوّم رقم خورد، کیفیّت و کمیّتی شگفت‌آور یافت. اینک بانوان زینبیِ ایران اسلامی، با حضور پررنگ خود در عرصه‌های مختلف به خصوص میادین در شهرها و روستاها، پیشگامان تبیین عملی و مقاومت در پشت خطوط جنگِ سخت هستند؛ به طوری‌که طاغوت‌های زمانه که همواره رنج و درد و سرکوب این ملّت را می‌خواهند، در خود یارای مقابله با این لشکر انبوه را نمی‌بینند.

روز میلاد زینب کبری را مردمان سرزمینی که دلدادهٔ عترت طاهره صلوات‌الله‌وسلامه‌علیهم اجمعین بوده از سر ملاحظهٔ وجه مهربانی و هم‌زبانی با دردمندان و فداکاری ورزیدن نسبت به ایشان، به حق روز بزرگداشت مقام پرستار دانسته‌اند. چراکه بسیاری از این صفات اخلاقی و ارزش‌های انسانی در قشر زحمت‌کش و ارزشمند پرستار مشهود است. نقش پرستار همچون بعضی دیگر از اقشار از قبیل اطبّاء، معلّمین و مربّیان، روحانیّون، و امدادگران، نقشی احیاگر و امیدبخش است. از این رو به پرستار، گاه چون فرشتهٔ رحمت نگریسته می‌شود و آن، وقتی است که در برابر کج خلقی و بی‌تابی اشخاص دردمند و رنجور، موجبات آرامش و امید و بهبود و علاج بیماران و در نتیجه، نزول رحمت الهی را فراهم می‌سازد. البته نقش پرستاران در درمان بیماران برخلاف طبیبان، نیازمند حضوری ممتد، پیگیرانه، و صبورانه است. تأثیر این قبیل حضور فراتر از امورات جسمی بوده و مرهم آلام روانی و روحی، و مانع از غلبهٔ ناامیدی در بسیاری از موارد خواهد بود. این‌گونه است که آنچه از عهدهٔ طبیبان خارج است، با ایفای این نقش دلسوزانه به انجام می‌رسد.

در زمانه‌ای که شبکهٔ خبیث استکبار از هیچ سعی برای وارد ساختن انواع ظلم و جنایت بر ملت‌های آزاده و مقاوم خصوصاً ملّت ایران خودداری نمی‌کند و از جمله با ایجاد انواع محدودیت‌های مربوط به امور درمان و دارو به دنبال تحمیل رنج بر ملّت بزرگ ایران است، توجّه به پرستاران، تقویت جامعهٔ پرستاری، حفظ و ارتقای دانش، مهارت، توان، نشاط، انگیزه، و کرامت پرستاران خصوصاً آنها که خود را وقف تلاش در نهادهای غیرخصوصی کرده‌اند، تأثیر مهمّی بر سلامت و امنیّت جسمی و روحی جامعه دارد. از این رو انتظار است که مسئولان عرصهٔ سلامت در امتداد رفتارهای متعهّدانهٔ خود، این امور مهم را دارای اولویّت بدانند.

بنده این دو مناسبت را به ملّت عزیز، بانوان وظیفه‌شناس و پر ارادهٔ میهن اسلامی و به‌طور خاص به خواهران و برادران پرستار تبریک عرض می‌کنم.

در پایان برای شهدای مظلوم و فداکار جامعهٔ پرستاران خصوصاً شهدای پرستار در جنگ‌های تحمیلی دوّم و سوّم و فتنهٔ دی ماه ۱۴۰۴، رحمت الهی را مسئلت نموده و امیدوارم با دعای سِرورمان عجّل‌الله تعالی فرجه‌الشّریف، خداوند متعال به ملّت ایران، عزّت و اقتدار بیش از پیش و هر آنچه که شایستهٔ پیروی از مکتب زینب سلام‌الله علیها است را عنایت فرمایند.

سیدمجتبی حسینی خامنه‌ای
۱۴۰۵/مهر/۲۴

ایمنی و حفاظت از جان کارکنان

هیچ موفقیتی در مسیر تولید ارزشمندتر از سلامت انسان‌هایی نیست که با دانش، تجربه و تلاش خود چرخ‌های صنعت را به حرکت درمی‌آورند؛ زیرا بزرگ‌ترین دستاورد هر روز کاری آن است که همه همکاران، پس از انجام مسئولیت‌های خود، سالم و سلامت به آغوش خانواده بازگردند.

ورق‌خودرو پای کار آینده فرزندان چهارمحال و بختیاری؛

توافق ۱۵۰ میلیارد ریالی برای مشارکت در تکمیل مدرسه نُه‌کلاسه سفیددشت



در ادامه رویکرد شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری در توسعه زیرساخت‌های آموزشی استان، طی نشست مشترک مدیرعامل این شرکت و مدیرکل نوسازی، توسعه و تجهیز مدارس چهارمحال و بختیاری، مشارکت ۱۵۰ میلیارد ریالی ورق‌خودرو برای تکمیل مدرسه نُه‌کلاسه سفیددشت مورد توافق قرار گرفت؛ پروژه‌ای که مقرر شد با همکاری اداره‌کل نوسازی مدارس استان و شرکت ورق‌خودرو تا مرحله تکمیل دنبال شود.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری، این نشست با حضور ایرج کریمی، مدیرکل نوسازی، توسعه و تجهیز مدارس استان و هیئت همراه و حمید شجاعی، مدیرعامل شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری برگزار شد و طی آن، آخرین وضعیت پروژه، نیازهای اجرایی و زمینه‌های مشارکت برای تکمیل این فضای آموزشی مورد بررسی قرار گرفت.

حمید شجاعی، مدیرعامل شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری، در این نشست توسعه زیرساخت‌های آموزشی را یکی از حوزه‌های اثرگذار مسئولیت اجتماعی دانست و گفت: نگاه شرکت ورق‌خودرو به مسئولیت اجتماعی، نگاهی توسعه‌محور و ماندگار است و تلاش داریم در کنار مأموریت‌های صنعتی و تولیدی شرکت، در زمینه‌هایی نقش‌آفرینی کنیم که آثار آن مستقیماً در آینده جامعه پیرامونی و نسل‌های بعدی نمایان شود.

وی افزود: مشارکت در تکمیل مدرسه نُه‌کلاسه سفیددشت نیز در ادامه همین رویکرد شکل گرفته و بر اساس توافق صورت‌گرفته، ۱۵۰ میلیارد ریال از سوی شرکت ورق‌خودرو برای پیشبرد این پروژه در نظر گرفته شده است تا با مشارکت و همراهی اداره‌کل نوسازی، توسعه و تجهیز مدارس استان، روند تکمیل این فضای آموزشی تسریع شود.

شجاعی با اشاره به رویکرد گروه فولاد مبارکه در حوزه مسئولیت‌های اجتماعی خاطرنشان کرد: سرمایه‌گذاری در آموزش، سرمایه‌گذاری برای آینده جامعه است و حضور ورق‌خودرو در پروژه‌های مدرسه‌سازی نیز در امتداد شعار گروه فولاد مبارکه برای «خلق آینده‌ای بهتر برای ایران و ایرانی» دنبال می‌شود.

وی تأکید کرد: تجربه همکاری در پروژه‌های آموزشی نشان داده است که هم‌افزایی میان صنعت و دستگاه‌های تخصصی می‌تواند زمینه تکمیل سریع‌تر زیرساخت‌های مورد نیاز جامعه را فراهم کند و شرکت ورق‌خودرو نیز تلاش دارد سهم خود را در این مسیر به‌صورت مؤثر ایفا کند.

ایرج کریمی، مدیرکل نوسازی، توسعه و تجهیز مدارس استان چهارمحال و بختیاری نیز با قدردانی از مشارکت شرکت ورق‌خودرو در توسعه فضاهای آموزشی، همراهی صنایع با مجموعه نوسازی مدارس را عاملی مؤثر در تسریع اجرای پروژه‌های آموزشی عنوان کرد.

وی افزود: تکمیل مدرسه نُه‌کلاسه سفیددشت با مشارکت شرکت ورق‌خودرو و اداره‌کل نوسازی مدارس، نمونه‌ای از هم‌افزایی ظرفیت صنعت و بخش اجرایی برای پاسخ‌گویی به نیازهای آموزشی استان است و می‌تواند زمینه بهره‌مندی دانش‌آموزان از فضای آموزشی مناسب‌تر را فراهم کند.

در پایان این نشست، بر مشارکت مشترک شرکت ورق‌خودرو و اداره‌کل نوسازی، توسعه و تجهیز مدارس استان برای تکمیل مدرسه نُه‌کلاسه سفیددشت تأکید و مبلغ ۱۵۰ میلیارد ریال برای سهم مشارکت ورق‌خودرو در پیشبرد این پروژه مورد توافق قرار گرفت.

گفتنی است شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری پیش از این نیز در سه پروژه مدرسه‌سازی استان مشارکت داشته که احداث مدارس کلبی بک و سرقلعه از جمله این اقدامات است. استمرار این رویکرد در حمایت از توسعه فضاهای آموزشی، زمینه دریافت «نشان حامی مدرسه‌سازی ایران» را نیز برای شرکت ورق‌خودرو فراهم کرده است.

مشارکت در تکمیل مدرسه نُه‌کلاسه سفیددشت، گام دیگری در تداوم مسئولیت اجتماعی ورق‌خودرو و پیوند صنعت با توسعه آموزش است؛ مسیری که با سرمایه‌گذاری بر زیرساخت‌های ماندگار آموزشی، آینده دانش‌آموزان و توسعه پایدار جامعه پیرامونی را هدف قرار داده است.

گفت‌وگو با مهندس رسول زمانی، مدیر ایمنی، بهداشت و محیط‌زیست شرکت ورق‌خودرو؛

گزارش‌دهی خطر بدون تنبیه عامل موفقیت ماست



واحد ایمنی، بهداشت و محیط‌زیست شرکت ورق‌خودرو، مسئول شناسایی و ارزیابی مخاطرات، مدیریت ریسک در واحدهای تولیدی و پشتیبانی، انطباق با الزامات قانونی و استاندارد ISO45001، آموزش ایمنی، پاسخ به شرایط اضطراری و پایش سلامت شغلی و محیط‌زیست است. این واحد، برنده جایزه «خانه بهداشت کارگری برتر استان»، منتخب کشوری «گروه کار» و واحد نمونه برتر در «جشنواره امتنان» شده است. مهندس رسول زمانی، کارشناس ارشد HSE با ۲۶ سال سابقه کار، از سال ۱۳۹۰ تاکنون مدیریت این واحد را بر عهده دارد. در ادامه، گفت‌وگوی ما را با ایشان می‌خوانید.

• انتخاب واحد HSE به عنوان «گروه کار نمونه» در جشنواره ملی امتنان، بیش از هر چیز حاصل کدام اقدام مشخص تیم بود؟ بهره‌برداری از ساختمان جدید HSE و خودروی سنگین آتش‌نشانی چه توانمندی عملی اضافه کرده است؟

اگر بخواهیم یک اقدام مشخص را عامل اصلی این موفقیت بدانیم، «نظام گزارش‌دهی خطر بدون تنبیه» است. ما اعلام کردیم هیچ کارگری به دلیل گزارش نزدیک به حادثه یا خطای خودش جریمه نمی‌شود؛ برعکس، هر ماه از گزارش‌های فعالانه به‌صورت عمومی قدردانی می‌کنیم. همین سیاست، میزان گزارش‌دهی را به شکل محسوسی بالا برد و نشان داد سازمان ما شناخت ریسک را از پایین‌ترین لایه‌ها آغاز کرده است؛ چیزی که داوران جشنواره ملی امتنان آن را یک «فرهنگ زنده» ارزیابی کردند، نه یک پرونده موقت.

درباره زیرساخت‌های جدید نیز باید گفت ساختمان HSE امکان متمرکز شدن مرکز فرماندهی شرایط اضطراری، شناخت مخاطرات و فضای آموزشی کارگاهی را فراهم کرد. خودروی سنگین آتش‌نشانی هم دو توانمندی واقعی به ما اضافه کرد: کاهش زمان پاسخ اولیه با پوشش آب و کف در مقیاسی که پیش‌تر فقط از شهرداری انتظار می‌رفت و امکان تمرین واقعی تیم و اکنش با همان تجهیزاتی که در شرایط اضطراری به کار می‌رود. حاصل این دو، کاهش سطح ریسک باقی‌مانده شرکت بود.

• چگونه کارکنان را تشویق می‌کنید که خطرها را فعالانه گزارش کنند و در صورت لزوم، کار را متوقف کنند؟

پاسخ ما بر دو رکن اعتماد و اختیار استوار است. گزارش‌دهی در واحد ما بدون تنبیه است و این را نه با شعار، بلکه با فرایند تضمین می‌کنیم. نام گزارش‌دهنده محفوظ می‌ماند و تمرکز همیشه روی مشکل سیستم و حل آن است، نه خطای فرد و سرزنش او. هر گزارش ثبت‌شده پاسخ مشخصی دریافت می‌کند و به گزارش‌دهنده بازخورد داده می‌شود؛ چون تجربه نشان داده کارکنان وقتی می‌بینند گزارششان به اقدام واقعی منجر می‌شود، دوباره گزارش می‌دهند.

همه کارکنان، از اپراتورهای جوان تا سرپرستان، اختیار رسمی دارند تا در برابر خطر جدی و فوری، کار را متوقف کنند و این تصمیم در هر شرایطی از سوی مدیریت ارشد حمایت می‌شود؛ حتی اگر بعداً معلوم شود خطر جدی نبوده است. ما آگاهانه اجازه خطای احتیاطی می‌دهیم، چون فرهنگ‌های خطاپذیر و بدون سرزنش، پیشگیری از حوادث را تقویت می‌کنند و ترس از سرزنش، مهم‌ترین عامل پنهان ماندن خطرهاست.

• در شرایط فشار تولید، چگونه خط قرمزهای HSE را حفظ می‌کنید، بدون اینکه HSE در مقابل واحد تولید قرار بگیرد؟

جمله‌ای که در جلسات مشترک با واحد تولید بارها گفته‌ایم این است: «ایمنی، پیش‌شرط تولید است، نه مانع آن.» ما به دنبال تولید با حداکثر سرعت نیستیم، بلکه به دنبال تولید پایدار و بدون توقف هستیم. یک حادثه بزرگ می‌تواند خط تولید را برای هفته‌ها زمین‌گیر کند، اما رعایت پروتکل‌ها، سرعت تولید را در بلندمدت تضمین می‌کند. برای اینکه واحد HSE در عمل در مقابل تولید قرار نگیرد، سه سازوکار داریم: نخست، خط قرمزها را از پیش با مشارکت واحد تولید تعیین کرده‌ایم؛ دوم، به جای پاسخ سلبی، پاسخ سازنده می‌دهیم؛ به‌طوری که اگر ریسکی در یک روش تولید شناسایی شود، تیم ما در مهندسیِ روش جایگزین، در کنار تولید می‌ایستد. در نهایت، اگر بین سرپرست HSE و سرپرست تولید توافق حاصل نشود، موضوع به کمیته ایمنی و بهداشت با حضور مدیریت ارشد ارجاع می‌شود تا تصمیمی سازمانی اتخاذ شود، نه یک بازی برد و باخت میان دو واحد.

• از کجا تشخیص می‌دهید سیستم ISO45001 فقط روی کاغذ نیست و در سالن تولید واقعاً زنده است؟

من چهار سنجه عملی برای این تشخیص دارم: نخست، هرچه فاصله دستورالعمل با آنچه در عمل انجام می‌شود کمتر باشد، سیستم زنده‌تر است. دوم، از اپراتورها مستقیماً می‌پرسم خطر ایستگاه کاری‌شان چیست و کنترل‌هایش کدام است. پاسخ درست و بدون مکث یعنی ارزیابی ریسک به افراد رسیده است. سوم، شاخص‌های پیشرو مانند نرخ گزارش نزدیک به حادثه، سرعت بستن اقدام اصلاحی، درصد بازرسی‌های برنامه‌ریزی‌شده و شرکت در جلسات ایمنی است که نشان می‌دهد فعالیت ایمنی واقعاً از حادثه پیشگیری می‌کند یا فقط وضعیت را ثبت می‌کند. چهارم، وقتی مدیر میانی خودش نکته‌های ایمنی را مطرح می‌کند و در گشت‌های ایمنی حاضر می‌شود، یعنی «تعهد رهبری» که استاندارد بر آن تأکید دارد در عمل محقق شده است.

• در مانورهای آتش‌نشانی و تخلیه اضطراری، مهم‌ترین معیار شما برای سنجش اثربخشی چیست و کدام تجربه، ضعفی را آشکار کرد که قبلاً پیش‌بینی نمی‌کردید؟

معیار اصلی من برای سنجش اثربخشی مانور، کیفیت تصمیم‌گیری در شرایط عدم قطعیت است. مانورهای ما سنجش پذیرند و بعد از هر مانور، جلسه نقد صادقانه با حضور همه تیم‌ها برگزار می‌شود. در یکی از مانورها، سیستم ارتباطی رادیویی در نواحی کور سالن قطع شد و تیم امداد نمی‌توانست با مرکز فرماندهی هماهنگ بماند و این مشکل در طراحی مانور پیش‌بینی نشده بود. در پی همین ضعف، نقاط کور ارتباطی را شناسایی و راهکار جایگزین تعریف کردیم و در مانور بعدی، زمان هماهنگی به‌طور معناداری بهبود پیدا کرد. نکته مهم این است که اگر در مانوری همه چیز بی‌نقص باشد، احتمالاً سناریو بیش از حد ساده است و ارزش یادگیری کمتری دارد.

• در شرایط فعلی، اولویت بعدی ورق‌خودرو را تعمیق مدیریت ایمنی فرایند PSM می‌دانید یا تقویت سلامت روان کارکنان و تاب‌آوری سازمانی؟ بزرگ‌ترین مانع این تغییر چیست؟

این دو گزینه را رقیب نمی‌دانم؛ این‌ها دو لایه مکمل از یک سیستم واحدند. اما اگر بخواهم اولویت یک ساله را مشخص کنم، با توجه به ماهیت فرایندهای ورق خودرو، تعمیق PSM را در اولویت اول می‌گذارم؛ چون پتانسیل پیامدهای سنگین در فرایندهای صنعتی، سرمایه‌گذاری سریع‌تر و اثر فوری‌تری می‌طلبد و در همان حال، عناصر سلامت روان را در دل آن ادغام می‌کنم؛ مثلاً در ارزیابی شایستگی اپراتورهای ایستگاه‌های بحرانی و مدیریت شیفت‌های فشار بالا. درباره مانع اصلی تغییر، پاسخ روشن است: عادت‌ها و رفتار انسانی. تغییر ذهنیت و عادت‌های شغلی زمان‌برتر از هر تحقق ایمنی است و فقط با الگوبودن مدیران، تداوم پیام‌ها و پاداش‌دهی به رفتار درست رخ می‌دهد. برای همین برنامه ما بلندمدت و پیوسته است، نه یک پروژه شش ماهه با جشن پایانی.

• پیوستن شرکت تاراز به مجموعه ورق‌خودرو چه تغییری در حوزه ایمنی و بهداشت ایجاد کرده است؟ درباره دیگر طرح‌های حوزه بهداشت و ایمنی هم توضیح دهید.

با توجه به پیوستن شرکت تاراز به ورق‌خودرو، در راستای ارتقای سلامت، ایمنی و بهداشت، جهت ارزیابی‌های ریسک و یکسان‌سازی دستورالعمل‌ها اقدام کردیم و بالغ بر ۳۶۰ فرم و دستورالعمل و روش اجرایی بازنگری شد. طرح‌های مختلفی در جهت ارتقای سطح ایمنی و سلامت کارکنان دیده شد، از جمله ایمن‌سازی محیط کارخانه و پروژه اعلام و اطفای حریق. طرح «همیاران ایمنی» را نیز در دو کارخانه با ساختار نظام‌مند پیش بردیم. همچنین خرید تجهیزات ایمنی و آتش‌نشانی و دستگاه‌های آمبولانس و ماشین آتش‌نشانی سنگین انجام پذیرفت. سیستم اعلام و اطفای حریق کارخانه را که چند سال بود راه‌اندازی نشده بود، با توجه به تحریم‌های ظالمانه شرکت‌های نصاب خارجی و عدم همکاری آن‌ها، با توان داخلی راه‌اندازی کردیم و کارخانه را ایمن کردیم. در حال حاضر، طرح خدمات ایمنی و بهداشت جامع سلامت را با هدف کمک به ارتقای سطح ایمنی و بهداشت و سلامت همکاران در دست اجرا داریم. هماهنگ‌سازی ناوگان حمل‌ونقل در شرکت ورق‌خودرو و بیمه تکمیلی برای کارکنان شاغل و خانواده‌هایشان در نظر گرفته شده است؛ ضمن اینکه ساخت اورژانس و ساختمان آتش‌نشانی یکی از بزرگ‌ترین پروژه‌هایی بوده که در شرکت ورق‌خودرو به بهره‌برداری رسیده است.

• سخن پایانی؟

HSE سرمایه‌گذاری است، نه هزینه. هر حادثه‌ای که پیشگیری می‌شود، یعنی از توقف تولید جلوگیری شده، دارایی شرکت حفظ شده و نیروی انسانی که حافظ اصلی تولید است، آسیب ندیده است. نکته مهم دیگری که باید حتماً به آن اشاره کنم این است که ما شاخص‌های عملکردی واحد را به‌صورت ماهانه به مدیریت ارشد گزارش می‌کنیم تا تصمیم‌های ایمنی همیشه با داده گرفته شود.

مناسبت

۲۲ مهر؛

روز جهانی استاندارد گرامی باد



«استاندارد» فقط یک الزام فنی نیست؛ پایه‌ای برای کیفیت، ایمنی، اعتماد و توسعه پایدار است. در صنعتی که هر تصمیم می‌تواند بر کیفیت محصول، ایمنی مصرف‌کننده و اعتبار سازمان اثر بگذارد، پایبندی به استانداردها مسیر حرکت به‌سوی تولید مطمئن‌تر و آینده‌ای پایدارتر را هموار می‌کند.

شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری روز جهانی استاندارد را گرامی می‌دارد و بر تداوم مسیر ارتقای کیفیت، بهبود مستمر، تولید ایمن و پاسخ‌گویی به الزامات صنعت خودرو تأکید می‌کند.

۲۹ مهر؛

روز ملی صادرات گرامی باد



صادرات، فراتر از عبور یک محصول از مرزهاست؛ نمایش توان تولید، کیفیت، رقابت‌پذیری و اعتماد به صنعت ایرانی در بازارهای بین‌المللی است. شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری، با حضور در بازارهای صادراتی و عرضه محصولات خود، در مسیر توسعه بازارهای هدف، ارزآوری، تقویت جایگاه صنعت فولاد کشور و معرفی توانمندی‌های تولید ایرانی گام برمی‌دارد. تداوم تولید با کیفیت، پایبندی به استانداردها و توسعه بازارهای صادراتی، مسیری است که می‌تواند ظرفیت‌های تولید ملی را به فرصت‌های پایدار اقتصادی در عرصه بین‌المللی تبدیل کند.

خبرنامه ورق خودرو
خبر
شماره نهم • یکشنبه ۱۰ آبان‌ماه ۱۴۰۵ • ۲۱ جمادی‌الاول ۱۴۴۸ • ۱ نوامبر ۲۰۲۶
cbasco.ir

ایمنی و حفاظت از جان کارکنان

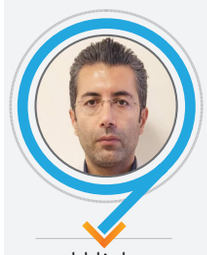
ایمنی تنها مجموعه‌ای از دستورالعمل‌ها و مقررات محیط کار نیست، بلکه فرهنگی ریشه‌دار از احترام به زندگی، توجه به همکاران و مسئولیت‌پذیری در برابر آینده است؛ فرهنگی که باید در کوچک‌ترین تصمیم‌ها و ساده‌ترین فعالیت‌های روزانه ما حضور داشته باشد.

ثمره یک سال پایش، تحلیل داده و بازطراحی عملکرد ربات سرباره‌گیر؛

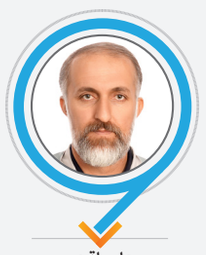
ثبت رکورد ۴.۳۷ درصدی و صرفه‌جویی سالانه بیش از ۴۳۰ میلیارد ریال

پروژه کاهش سرباره در سایت شماره یک شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری با ثبت شاخص ۴.۳۷ درصد در مردادماه، رکورد تازه‌ای رقم زد و از محدوده ۵ تا ۵.۵ درصدی بنچمارک جهانی جمع‌آوری سرباره با ربات سرباره‌گیر عبور کرد. این دستاورد حاصل مسیری چندساله و نزدیک به یک سال مطالعه متمرکز، تحلیل داده، بنچمارک داخلی و خارجی، استانداردسازی فنی و بازطراحی سیکل ربات بوده و صرفه‌جویی سالانه‌ای بیش از ۴۳۰ میلیارد ریال برای شرکت به همراه دارد.




فردین علی‌میرزائی
مدیر سایت شماره یک ورق خودرو


علی کریمی
رئیس تولید و تعمیرات اضطراری و صاحب فرایند کاهش سرباره


علی باقری
سرشیفت تولید و مدیر اجرایی پروژه

سجاد خلیلیان
رئیس دفتر فنی


مهدی کیانپور
کارشناس واحد توسعه


رسول یگانگی
کارشناس دفتر فنی


رسول پریچهر
کارشناس متالورژی واحد تکنولوژی

سرباره یکی از اصلی‌ترین ضایعات خطوط گالوانیزه است و میزان آن مستقیماً بر مصرف مواد، هزینه تمام‌شده و بهره‌وری تولید اثر می‌گذارد. مسیر کاهش این شاخص با بازنگری در نحوه شارژ مذاب به پاتیل و اصلاح زمان سرباره‌گیری آغاز شد و در کنار سایر اصلاحات بهره‌برداری، شاخص را از ۱۱٫۱ درصد در سال ۱۴۰۱ به ۹٫۸۸ درصد در سال ۱۴۰۲ و ۷٫۳۲ درصد در سال ۱۴۰۳ رساند.

در سال ۱۴۰۴، ربات سرباره‌گیر وارد مدار عملیاتی شد و شاخص ۷٫۶۹ درصد ثبت شد. تجربه بهره‌برداری نشان داد مکانیزه شدن به‌تنهایی کافی نیست و مسیر حرکت، توالی حرکات و زمان‌بندی ربات باید متناسب با شرایط واقعی حوضچه مذاب بازنگری شود. مرحله جدید پروژه در سال ۱۴۰۵ آغاز شد و میانگین شاخص تا این مقطع به ۴٫۹۳ درصد رسید؛ در مردادماه نیز رکورد ۴٫۳۷ درصد ثبت شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، فردین علی‌میرزائی، مدیر سایت شماره یک شرکت ورق خودرو، گفت: موضوع کاهش سرباره و نوسانات این شاخص از مواردی بود که مهندس شجاعی، مدیرعامل شرکت، به‌صورت مستمر در جلسات راهبری مطالبه می‌کرد. اقدامات اولیه کاهش سرباره، پیش از ورود ربات، با تلاش محسن خرمیان و حسین نصیری، دو شیفت‌فورمن تولید، آغاز شده بود و داده‌های ثبت‌شده از آن دوره، نقشی بسیار مهم در شناخت رفتار فرایند، ریشه‌یابی نوسانات و پیشبرد مراحل بعدی پروژه داشت. در ادامه، از تیم تولید خواسته شد راهکاری برای دست‌یابی به سطحی پایدار و قابل‌کنترل ارائه دهد.

وی افزود: فعالیت تیم، نتایج تحلیل‌ها و اقدامات اجرایی به‌صورت مستمر پیگیری شد و با اعتماد به توان تخصصی همکاران، زمینه بررسی داده‌های سال‌های گذشته، تجربه عملیاتی و نمونه‌های داخلی و خارجی فراهم شد. حاصل این رویکرد، تبدیل مسئله نوسان شاخص به پروژه‌ای جامع برای کاهش پایدار سرباره بود که امروز با ثبت ۴٫۳۷ درصد و بیش از ۴۳۰ میلیارد ریال صرفه‌جویی سالانه، نتیجه آن قابل‌مشاهده است.

علی کریمی، رئیس تولید و تعمیرات اضطراری و صاحب فرایند کاهش سرباره، گفت: کار از بررسی روند چندساله شاخص آغاز شد. اصلاح نحوه شارژ مذاب به پاتیل و بازنگری در زمان سرباره‌گیری، از اقدامات مؤثر در کاهش ضایعات بود. پیش از اجرای پروژه، سرباره‌گیری با زمان کمتری پس از هر بار شارژ انجام می‌شد با وجود بهبودهای اولیه، نوسانات ادامه داشت؛ بنابراین نزدیک به یک سال، رفتار شاخص و پارامترهای مؤثر بررسی و داده‌های سال‌های گذشته، به‌ویژه ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴، همراه با منابع علمی، استانداردها و نتایج بنچمارک تحلیل شد.

وی ادامه داد: با توجه به محدودیت تغییر برخی متغیرها، تمرکز بر پارامترهای کلیدی و کنترل‌پذیر قرار گرفت و عملکرد ربات سرباره‌گیر مهم‌ترین فرصت بهبود شناخته شد. مسیر حرکت، نقاط ورود و خروج، توالی حرکات، زمان مراحل و نسبت‌های سیکل ربات بازطراحی شد و نتیجه هر تغییر با داده واقعی تولید سنجیده شد. حاصل این فرایند، میانگین ۴٫۹۳ درصد در سال ۱۴۰۵ تا این مقطع و رکورد ۴٫۳۷ درصدی مردادماه بود.

علی باقری، سرشیفت تولید و مدیر اجرایی پروژه، اظهار کرد: تجربه راه‌اندازی ربات در سال ۱۴۰۴، شناخت مناسبی از ظرفیت‌ها، محدودیت‌ها و منطق حرکتی تجهیز پدید آورد و کمک کرد نتایج مطالعات و محاسبات در مرحله جدید با دقت بیشتری به تغییرات اجرایی تبدیل شوند.

وی افزود: هر اصلاح در شرایط واقعی خط اعمال، رفتار ربات مشاهده و نتیجه دوباره ارزیابی می‌شد. این رفت‌وبرگشت میان اجرا و تحلیل و هماهنگی تولید، دفتر فنی و توسعه باعث شد سیکل ربات با اصلاحات مرحله‌ای، آزمون عملیاتی و بازخوردگیری مستمر به نقطه مناسب برسد.

سجاد خلیلیان، رئیس دفتر فنی، گفت: پیش از هر تغییر، اثر آن از نظر فنی بررسی می‌شد تا پایداری و قابلیت اطمینان تجهیز حفظ شود. داده‌های ثبت‌شده طی سال‌های گذشته در سیستم اریسا نیز امکان بررسی رفتار شاخص در شرایط مختلف تولید و تصمیم‌گیری بر مبنای سابقه واقعی فرایند را فراهم کرد.

وی افزود: با استفاده از این داده‌ها، محاسبات لازم انجام، محدوده‌های عملکردی بازنگری و پارامترهای فرایند استانداردسازی شد تا هر تغییر قابلیت اندازه‌گیری، مقایسه و تکرار داشته باشد و تصمیمات فنی از حالت صرفاً تجربی خارج شود.

مهدی کیانپور، کارشناس واحد توسعه، با اشاره به مطالعات بنچمارک گفت: علاوه بر بررسی شرکت‌های مشابه داخلی، با مجموعه‌های خارجی فعال در این حوزه مکاتبه و تبادل اطلاعات انجام شد تا شکل حرکت، توالی سیکل و نسبت‌های مناسب عملکرد ربات استخراج شود. نتایج، محدوده بنچمارک جمع‌آوری سرباره با ربات سرباره‌گیر را در شرکت‌های خارجی مورد مطالعه حدود ۵ تا ۵.۵ درصد نشان داد.

وی ادامه داد: هدف تنها مقایسه یک عدد نبود؛ منطق حرکت ربات و روش عملیات نیز بررسی و با شرایط واقعی خط ورق خودرو تطبیق داده شد تا اصلاحات از آزمون و خطای صرف فاصله بگیرد و بر چارچوبی فنی استوار شود.

رسول یگانگی، کارشناس دفتر فنی، گفت: هر تغییر در سیکل ربات باید علاوه بر کاهش سرباره، پایداری تجهیز و هماهنگی آن با سایر بخش‌های فرایند را حفظ می‌کرد. تغییرات به‌صورت مرحله‌ای بررسی و پس از اجرا، عملکرد واقعی تجهیز و بازخورد تولید ارزیابی می‌شد.

وی افزود: این رویکرد امکان تنظیمات تکمیلی را فراهم کرد و باعث شد اصلاح ربات به‌صورت کنترل‌شده پیش برود و دست‌یابی به شاخص هدف با حفظ قابلیت اطمینان تجهیز همراه باشد.

رسول پریچهر، کارشناس متالورژی واحد تکنولوژی، گفت: داده‌ها و اطلاعات تخصصی استخراج‌شده از منابع خارجی در کنار داده‌های واقعی پروژه قرار گرفت و پس از بررسی و یکپارچه‌سازی، زمینه جمع‌بندی علمی نتایج فراهم شد.

وی افزود: با همکاری علی کریمی و تیم پروژه، داده‌ها، تجربیات اجرایی، مبانی فنی و نتایج در قالب مقاله‌ای جامع، کاربردی و تحقیقاتی تدوین شد تا این تجربه به مرجعی علمی و قابل استفاده برای مطالعات و پروژه‌های مشابه آینده تبدیل شود. در نتیجه، شاخص سرباره سایت شماره یک از ۱۱٫۱ درصد در سال ۱۴۰۱ به ۹٫۸۸ درصد در سال ۱۴۰۲، ۷٫۳۲ درصد در سال ۱۴۰۳، ۷٫۶۹ درصد در سال ۱۴۰۴ و میانگین ۴٫۹۳ درصد در سال ۱۴۰۵ تا این مقطع رسید. رکورد ۴٫۳۷ درصدی مردادماه نیز عملکرد مجموعه را پایین‌تر از محدوده ۵ تا ۵٫۵ درصدی بنچمارک جهانی مورد بررسی قرار داد.

این مسیر با اقدامات اولیه محسن خرمیان و حسین نصیری پیش از ورود ربات و اصلاح نحوه شارژ مذاب و زمان سرباره‌گیری آغاز شد و با تحلیل داده‌های ثبت‌شده، استانداردسازی فرایند، بنچمارک داخلی و خارجی و بازطراحی سیکل ربات تکمیل شد.

نزدیک به یک سال تحقیق و پایش با محوریت علی کریمی، مدیریت اجرایی علی باقری، تحلیل داده و استانداردسازی در دفتر فنی با نقش سجاد خلیلیان، مطالعات بنچمارک مهدی کیانپور، کنترل فنی رسول یگانگی و تلفیق منابع خارجی و تدوین مقاله توسط رسول پریچهر با همکاری تیم پروژه، در کنار مطالبه مدیرعامل و درخواست، اعتماد، پیگیری و حمایت فردین علی‌میرزائی، این پروژه را به دستاوردی فنی، اقتصادی و دانشی با بیش از ۴۳۰ میلیارد ریال صرفه‌جویی سالانه تبدیل کرد.

عبور ورق خودرو از بنچمارک جهانی کاهش سرباره؛ ثبت رکورد ۴.۳۷ درصد با ربات سرباره‌گیر

با تکیه بر تحلیل داده‌های فرایندی، استانداردسازی پارامترها و بهره‌گیری از توان داخلی، شاخص سرباره در فرایند تولید ورق خودرو از ۱۱٫۱ درصد در سال ۱۴۰۱ به رکورد ۴٫۳۷ درصد در مرداد ۱۴۰۵ کاهش یافت.

در مسیر دست‌یابی به این رکورد، اقداماتی از جمله تحلیل داده‌های فرایندی، بنچمارک داخلی و خارجی، بازطراحی سیکل ربات سرباره‌گیر، استانداردسازی پارامترها انجام شد.

نتیجه این اقدامات، صرفه‌جویی سالانه حدود ۴۳۰ میلیارد ریال، کاهش ضایعات، افزایش بهره‌وری و پایداری بیشتر فرایند بوده و شاخص سرباره را به سطحی بهتر از بنچمارک جهانی ۵ تا ۵.۵ درصد رسانده است.

این دستاورد نمونه‌ای موفق از به‌کارگیری تحلیل داده، دانش فنی و توان داخلی در مسیر بهبود مستمر فرایندهای تولیدی و ارتقای عملکرد ورق خودرو است.

یادداشت

یادداشت محمد کارگر، مدیر فروش و بازاریابی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، به مناسبت روز ملی صادرات

صادرات پایدار؛ از کیفیت ایرانی تا اعتماد جهانی




محمد کارگر
مدیر فروش و بازاریابی شرکت ورق خودرو

صادرات زمانی به پشتوانه‌ای برای تولید و ارزآوری تبدیل می‌شود که حضور در بازارهای خارجی استمرار داشته باشد. این استمرار حاصل کیفیت قابل اتکا، شناخت نیاز مشتری و اجرای دقیق تعهدات است. روز ملی صادرات فرصتی است تا سهم تلاش جمعی در ساختن این اعتبار و الزامات حفظ آن را بازخوانی کنیم.

برای ما در شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، توسعه صادرات بخشی از راهبرد رشد شرکت است. حضور در بازارهای خارجی، مسئولیت ما را در حفظ کیفیت، افزایش رقابت‌پذیری و پاسخ‌گویی به مشتریان بیشتر می‌کند. هر محموله صادراتی باید زمینه‌ساز سفارش بعدی باشد، هدفی که با انطباق محصول با نیاز مشتری و پایبندی به زمان تحویل تحقق می‌یابد.

در سال جاری، هدف صادراتی شرکت ۴۰ هزار تن تعیین شده که تاکنون ۱۷ هزار تن آن محقق شده است. این عملکرد، حاصل تلاش همکاران و پیگیری فرصت‌های تجاری در شرایط دشوار تجارت خارجی است. تحقق هدف سالانه نیز به هماهنگی مستمر تولید و فروش، برنامه‌ریزی دقیق و رفع موانع اجرای سفارش‌ها وابسته خواهد بود. در این مسیر، حجم صادرات باید همراه با سودآوری و تداوم ارتباط با مشتریان ارزیابی شود.

توسعه حضور در بازارهای اوراسیا، خاورمیانه و کشورهای مستقل مشترک‌المنافع (CIS)، از محورهای برنامه صادراتی شرکت است. شناخت الزامات فنی و تجاری هر بازار و تنوع‌بخشی به مشتریان می‌تواند زمینه پایداری فروش خارجی را تقویت کند. حفظ اعتماد مشتریان موجود و شناسایی فرصت‌های تازه، دو مسئولیت مکمل در این برنامه‌اند.

سابقه انتخاب شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری به‌عنوان واحد نمونه صادراتی در سال گذشته، حاصل برنامه‌ریزی مدیریت و تلاش کارکنانی است که از خط تولید تا تحویل محصول، در اجرای تعهدات شرکت نقش دارند. پشتیبانی و رایزنی‌های تجاری گروه فولاد مبارکه نیز در پیشبرد این مسیر مؤثر بوده است. این سابقه ارزشمند، مسئولیت ما را برای حفظ اعتبار شرکت و ارتقای عملکرد صادراتی بیشتر می‌کند.

تداوم این حرکت، در کنار تلاش بنگاه‌ها، به ثبات مقررات، تسهیل فرایندهای تجارت خارجی و تقویت زیرساخت‌های حمل‌ونقل نیاز دارد. امکان برنامه‌ریزی درباره تولید، هزینه و زمان تحویل، شرط پذیرش تعهدات پایدار در بازارهای صادراتی است.

به مناسبت روز ملی صادرات، از کارکنان تلاشگر شرکت، حمایت مدیریت و همراهی گروه فولاد مبارکه قدردانی می‌کنم. باور دارم با تکیه بر توان همکاران، کیفیت تولید و اعتماد مشتریان، می‌توانیم جایگاه ورق خودرو چهارمحال و بختیاری را در بازارهای هدف تقویت کنیم و سهم بیشتری در ارزآوری و توسعه صنعتی کشور داشته باشیم.

مناسبت

۱۰ تا ۱۶ مهرماه؛

هفته نیروی انتظامی گرامی باد

امنیت و آرامش اجتماعی حاصل تلاش شبانه‌روزی مردان و زنانی است که با مسئولیت‌پذیری، قانون‌مداری و حضور مؤثر در کنار مردم، برای حفظ نظم و آسایش جامعه تلاش می‌کنند. شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، ضمن گرامیداشت هفته انتظامی کشور در مسیر صیانت از امنیت، مجموعه آرامش و اعتماد عمومی قدردانی می‌کند. امنیت پایدار، بستر توسعه و پیشرفت جامعه است.



۷ مهر؛

روز آتش‌نشانی و ایمنی گرامی باد

آتش‌نشانان، نماد شجاعت، ایثار و مسئولیت‌پذیری‌اند؛ مردان و زنانی که در لحظه‌های خطر، برای حفظ جان انسان‌ها و سرمایه‌های جامعه بی‌درنگ به میدان می‌آیند. ایمنی اما فقط وظیفه آتش‌نشانان نیست؛ ایمنی یک فرهنگ و مسئولیتی همگانی است. شرکت ورق خودرو، ضمن گرامیداشت روز آتش‌نشانی و ایمنی، از تلاش‌های ارزشمند و فداکارانه فعالان این حوزه قدردانی و بر ضرورت توسعه فرهنگ ایمنی، آموزش مستمر و پیشگیری در محیط‌های صنعتی تأکید می‌کند.



یادداشت

یادداشت محمدرضا محمدی‌پسند، مدیر کنترل کیفیت و آزمایشگاه شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری، به مناسبت روز جهانی استاندارد

استانداردسازی؛ زیربنای کیفیت پایدار و رقابت‌پذیری در صنعت فولاد



محمدرضا محمدی‌پسند
مدیر کنترل کیفیت و آزمایشگاه شرکت ورق‌خودرو

استانداردسازی امروز فراتر از رعایت مجموعه‌ای از ضوابط فنی، یکی از پایه‌های اصلی تولید پایدار، افزایش بهره‌وری و اعتماد مشتریان است. در صنعت فولاد که محصولات آن مستقیماً بر کیفیت و دوام تولیدات صنایع پایین‌دستی اثر می‌گذارند، استانداردها زبان مشترک تولیدکننده و مصرف‌کننده‌اند. روز جهانی استاندارد فرصتی است تا تأکید کنیم کیفیت نه صرفاً با بازرسی نهایی، بلکه با مدیریت دقیق تمامی حلقه‌های زنجیره تولید شکل می‌گیرد.

شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری، از شرکت‌های گروه فولاد مبارکه، با تولید ورق‌های گالوانیزه مورداستفاده در صنایع خودروسازی، لوازم‌خانگی، کاربردهای صنعتی و سازه‌های نگه‌دارنده پنل‌های خورشیدی، با طیفی متنوع از الزامات کیفی روبه‌رو است. ورق مورداستفاده در خودروسازی باید از شکل‌پذیری، کیفیت سطح و مقاومت مناسب در برابر خوردگی برخوردار باشد؛ در صنعت لوازم‌خانگی، کیفیت ظاهری و قابلیت انجام فرایندهای تکمیلی اهمیت ویژه‌ای دارد و در سازه‌های نگه‌دارنده پنل‌های خورشیدی، دوام پوشش در شرایط محیطی و انطباق با الزامات طراحی و ساخت، تعیین‌کننده است. این تفاوت‌ها نشان می‌دهد کیفیت، مفهومی وابسته به کاربرد نهایی محصول است.

در چنین شرایطی، استانداردهای فنی ازجمله EN ۱۰۳۴۶، همراه با استانداردهای ملی و مشخصات مورد توافق مشتری، مبنای ارزیابی ویژگی‌هایی نظیر خواص مکانیکی، ضخامت و یکنواختی پوشش روی، دقت ابعادی و کیفیت سطح قرار می‌گیرند. بااین‌حال، انطباق محصول تنها نتیجه آزمون نهایی نیست. کنترل مشخصات مواد اولیه، آماده‌سازی سطح، عملیات حرارتی، شرایط گالوانیزاسیون و بازرسی‌های حین تولید، به همان اندازه اهمیت دارند. رویکرد پیشگیرانه و تحلیل داده‌های فرایندی می‌تواند نوسانات کیفیت، ضایعات و دوباره‌کاری را کاهش دهد و ثبات تولید را تقویت کند.

در این میان، آزمایشگاه نقشی محوری در اعتباربخشی به تصمیم‌های کیفی دارد. نتایج آزمون‌های مکانیکی و بررسی مشخصات مواد و پوشش زمانی قابل اتکاست که تجهیزات به‌درستی کالیبره شود، روش‌های آزمون معتبر باشد و کارشناسان از شایستگی فنی لازم برخوردار باشند. از سوی دیگر، چارچوب‌هایی مانند ISO ۹۰۰۱ در مدیریت فرایندها و ISO ۱۰۰۰۴ در پایش رضایت مشتری، بیانگر اهمیت پیوند میان کیفیت محصول، عملکرد سازمان و انتظارات مصرف‌کنندگان است.

در مدیریت کیفیت ورق‌های پوشش‌دار، قابلیت ردیابی محصول و مستندسازی نتایج کنترل‌ها نیز اهمیت ویژه‌ای دارد؛ زیرا مشتری باید بتواند از انطباق سفارش دریافتی با مشخصات توافق‌شده اطمینان حاصل کند. تحلیل علل عدم انطباق، اجرای اقدامات اصلاحی مؤثر و انتقال بازخوردهای مشتریان به واحدهای فنی، چرخه بهبود را کامل می‌کند. این نگاه یکپارچه، استاندارد را از مجموعه‌ای از دستورالعمل‌ها به فرهنگی مشترک در سازمان تبدیل می‌کند؛ فرهنگی که مسئولیت کیفیت را محدود به یک واحد نمی‌داند.

برای شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری، پایبندی به استانداردها تنها یک ضرورت فنی نیست، بلکه پشتوانه حضور مؤثر در زنجیره تأمین صنایع کشور، توسعه تولید داخلی و پاسخ‌گویی به نیازهای نوظهور، ازجمله زیرساخت‌های انرژی خورشیدی است. این مسیر با ارتقای مهارت کارکنان، بهبود مستمر فرایندها و توجه به بازخورد مشتریان تداوم می‌یابد.

باور ما این است که اعتبار یک تولیدکننده صرفاً با تعداد گواهینامه‌های استاندارد سنجیده نمی‌شود؛ معیار واقعی، توانایی عرضه مستمر محصولی قابل‌اعتماد، منطبق با تعهدات فنی و پاسخ‌گوی نیاز مشتریان است.

ایمنی و حفاظت از جان کارکنان

هیچ موفقیتی در مسیر تولید ارزشمندتر از سلامت انسان‌هایی نیست که با دانش، تجربه و تلاش خود چرخ‌های صنعت را به حرکت درمی‌آورند؛ زیرا بزرگ‌ترین دستاورد هر روز کاری آن است که همه همکاران، پس از انجام مسئولیت‌های خود، سالم و سلامت به آغوش خانواده بازگردند.

مهرماه، نقطه اوج تولید در خط گالوانیزه کارخانه شماره ۲ شرکت ورق‌خودرو؛

ثبت رکورد تولید ۲۱ هزار تنی

خط گالوانیزه کارخانه شماره ۲ شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری در مهرماه ۱۴۰۵، با ثبت بالاترین عملکرد ماهانه خود، برگ زرین دیگری بر کارنامه افتخارات تولیدی این شرکت افزود و گامی دیگر در مسیر ارتقای بهره‌وری و بهبود عملکرد عملیاتی برداشت.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، بهزاد بهادرانی، معاون بهره‌برداری شرکت، با اشاره به اهمیت این دستاورد اظهار داشت: ثبت رکورد جدید تولید در خط گالوانیزه کارخانه شماره ۲، نشان‌دهنده توانمندی عملیاتی مجموعه و ظرفیت نیروی انسانی متخصص شرکت در بهره‌برداری مؤثر از امکانات و تجهیزات تولیدی است.

بهادرانی یادآور شد: دست‌یابی به این موفقیت در گرو برنامه‌ریزی منسجم، هماهنگی میان واحدهای مرتبط و تلاش مستمر برای ارتقای عملکرد خطوط تولید است.

وی افزود: بهبود مستمر فرایندهای تولید، افزایش بهره‌وری تجهیزات و استفاده حداکثری از ظرفیت‌های موجود، از محورهای اصلی در تحقق اهداف تولیدی شرکت به شمار می‌رود و در این مسیر، هم‌افزایی میان بخش‌های مختلف و اتکا به دانش و تجربه کارکنان، نقش مهمی در تقویت توان عملیاتی و استمرار روند بهبود تولید دارد.

در ادامه، حمیدرضا رضاپور، مدیر سایت تولید کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، با تشریح جزئیات این رکورد اظهار داشت: خط گالوانیزه این کارخانه در مهرماه ۱۴۰۵ با تولید ۲۱ هزار تن محصول، رکورد پیشین خود را که در فروردین‌ماه ۱۴۰۴ و با تولید ۲۰ هزار و ۵۰۰ تن به ثبت رسیده بود، ارتقا داد.

رضاپور تصریح کرد: میزان تولید مهرماه نسبت به رکورد قبلی، ۵۰۰ تن افزایش یافته است که معادل رشد حدود ۲٫۴ درصدی در عملکرد ماهانه این خط است.

وی اضافه کرد: ثبت این رکورد، بالاترین میزان تولید ماهانه خط گالوانیزه کارخانه شماره ۲ را رقم زده و حاکی از ظرفیت‌های قابل‌توجه موجود برای بهبود عملکرد تولیدی است.

مدیر سایت تولید کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو، در پایان، حفظ آمادگی تجهیزات، پایداری فرایندهای عملیاتی، هماهنگی میان واحدهای مرتبط و مشارکت مستمر کارکنان را از الزامات تداوم روند بهبود تولید و حفظ سطح عملکرد این خط عنوان کرد.



ثبت رکورد جدید تولید روزانه در خط نورد ۱۴۵۰ شرکت نورد فولادزرین شهرکرد

کارکنان شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد با ثبت تولید ۵۱۳ تن در خط نورد ۱۴۵۰، موفق به شکستن رکورد پیشین تولید روزانه این خط شدند.

خط نورد ۱۴۵۰ شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد در تاریخ ۱۲ مهرماه ۱۴۰۵، با تلاش شبانه‌روزی کارکنان و بهره‌گیری حداکثری از ظرفیت‌های موجود، موفق به تولید ۵۱۳ تن محصول شد و رکورد جدیدی در تولید روزانه به ثبت رساند.

رکورد پیشین این خط در تاریخ ۱۵ شهریور ۱۴۰۵ با تولید ۴۴۹ تن به ثبت رسیده بود که با دست‌یابی به رکورد جدید، میزان تولید روزانه ۶۴ تن افزایش یافت؛ رقمی که بیانگر رشد حدود ۱۴ درصدی نسبت به رکورد قبلی است.

افزایش زمان مفید تولید، هم‌افزایی و هماهنگی میان بخش‌های مرتبط، مدیریت مؤثر فرایند تولید و کنترل مستمر کیفیت از مهم‌ترین عوامل دست‌یابی به این موفقیت بوده است؛ اقداماتی که زمینه افزایش بهره‌وری و عبور از رکورد پیشین را فراهم کرده‌اند.

ثبت این رکورد جدید، بیانگر ظرفیت‌های فنی و عملیاتی خط نورد ۱۴۵۰ و نقش مؤثر تلاش و هماهنگی کارکنان در بهبود عملکرد تولید است. این دستاورد همچنین گامی در مسیر بهره‌برداری بهینه از ظرفیت‌های موجود، افزایش بهره‌وری و تحقق اهداف تولید شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد به شمار می‌رود.



درخشش تولید در خطوط اسیدشویی و نورد سرد ۱۲۵۰ شرکت نورد فولادزرین شهرکرد

شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد در مهرماه سال جاری، با ثبت رکوردهای تولید ماهانه در خطوط اسیدشویی و نورد سرد ۱۲۵۰، برگ زرین دیگری بر توانمندی‌های تولیدی خود افزود؛ دستاوردی که حاصل هم‌افزایی و تلاش شبانه‌روزی کارکنان مجرب، بهره‌گیری مؤثر از ظرفیت‌های فنی و عزم مجموعه برای بهبود مستمر عملکرد تولید است.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، حمیدرضا رضاپور، مدیرعامل شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد، با اشاره به این دستاوردها اظهار داشت: ثبت رکوردها و افتخارات جدید در خطوط تولید شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد نشان‌دهنده ظرفیت‌های فنی و عملیاتی شرکت و نتیجه برنامه‌ریزی هدفمند، هماهنگی میان واحدهای مختلف و تلاش مستمر کارکنان است.

رضاپور اضافه کرد: این موفقیت‌ها زمینه استفاده مؤثرتر از امکانات موجود، افزایش بهره‌وری و تقویت جایگاه شرکت در زنجیره تأمین محصولات فولادی را فراهم می‌کند.





وی با تأکید بر اهمیت بهبود مستمر فرایندهای تولیدی افزود: دست‌یابی به عملکردهای فراتر از رکوردهای پیشین، مستلزم توجه هم‌زمان به آماده‌به‌کاری تجهیزات، مدیریت فرایندها و مشارکت مؤثر نیروی انسانی است و شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد نیز با تمرکز بر ارتقای کارایی خطوط و استفاده حداکثری از ظرفیت‌های موجود، تداوم روند رشد تولید و افزایش پایداری عملکرد را دنبال می‌کند.

امیر نوجوکی، مدیر تولید خطوط نورد سرد شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد نیز با اشاره به رکوردشکنی خط نورد سرد ۱۲۵۰ بیان کرد: این خط در مهرماه موفق شد ۱۴ هزار و ۲۵ تن محصول نورد سرد تولید کند و رکورد پیشین خود را که در شهریورماه با تولید ۱۳ هزار و ۷۹۹ تن به ثبت رسیده بود، ارتقا دهد. این عملکرد، افزایش ۲۲۶ تنی تولید و رشد ۱٫۶ درصدی را نسبت به رکورد قبلی به همراه داشت.

وی افزود: تحقق این نتیجه، حاصل تلاش کارکنان، اجرای برنامه‌های تولید و بهره‌برداری مناسب از ظرفیت تجهیزات است. هماهنگی عملیاتی، توجه به وضعیت فنی ماشین‌آلات و مدیریت دقیق مراحل تولید، نقش مؤثری در دست‌یابی به این سطح از عملکرد داشته‌اند.

در تشریح جزئیات رکورد خط اسیدشویی، محمدعلی فدایی، رئیس واحد اسیدشویی شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد، اظهار داشت: تولید این خط در مهرماه به ۲۱ هزار و ۶۵۵ تن رسید که در مقایسه با رکورد ۲۰ هزار و ۹۴۰ تنی شهریورماه، افزایش ۷۱۵ تنی و رشد ۳٫۴۱ درصدی را نشان می‌دهد.

وی، برنامه‌ریزی منظم تولید، آماده‌به‌کاری تجهیزات، کاهش توقفات و همکاری میان کارکنان بخش‌های تولید، فنی و نگهداری و تعمیرات را از عوامل مؤثر در تحقق این رکورد برشمرد و بر ضرورت پایش مستمر عملکرد تجهیزات و حفظ کیفیت محصول در کنار افزایش حجم تولید تأکید کرد.

ثبت هم‌زمان رکوردهای تولید در دو خط اسیدشویی و نورد سرد ۱۲۵۰ شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد، بیانگر ظرفیت‌های توسعه‌پذیر شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد و عزم این مجموعه برای ارتقای بهره‌وری، بهبود مستمر فرایندها و تقویت توان تولیدی در زنجیره فولاد کشور است.

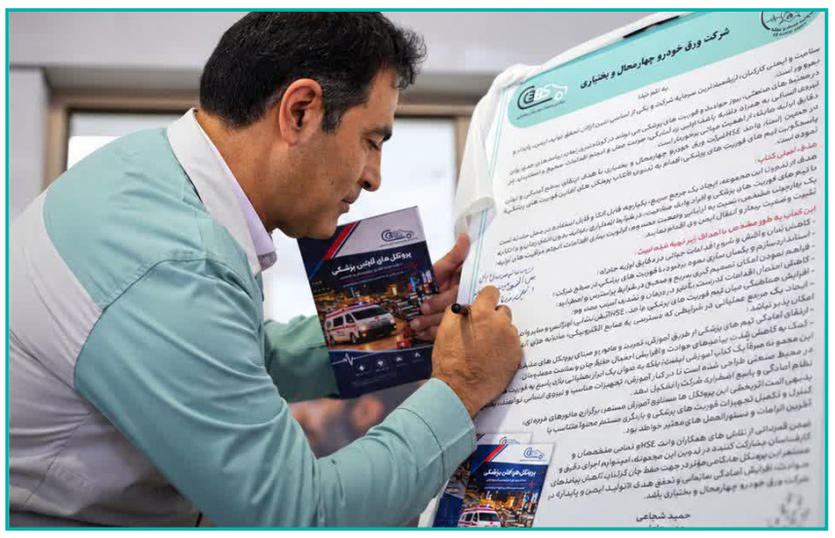
خبرنامه ورق خودرو
خبر
شماره نهم • یکشنبه ۱۰ آبان‌ماه ۱۴۰۵ • ۲۱ جمادی‌الاول ۱۴۴۸ • ۱ نوامبر ۲۰۲۶
cbasco.ir

محیط زیست؛ مسئولیت امروز برای آینده

توجه به محیط زیست یکی از ارکان مهم مسئولیت اجتماعی سازمان‌هاست. کاهش مصرف منابع، مدیریت صحیح پسماند، کنترل آلاینده‌ها، افزایش بهره‌وری انرژی و حرکت به سوی فناوری‌های پاک‌تر، اقداماتی هستند که می‌توانند آثار فعالیت‌های صنعتی بر محیط زیست را کاهش دهند. توسعه پایدار زمانی معنا پیدا می‌کند که رشد اقتصادی با حفاظت از منابع طبیعی و منافع نسل‌های آینده همراه باشد.

رونمایی از کتاب «پروتکل‌های آفلاین پزشکی» در ورق‌خودرو؛

راهنمایی کاربردی برای اقدام مؤثر در دقایق طلایی حوادث صنعتی



هم‌زمان با آیین افتتاح ساختمان جدید HSE و ایستگاه آتش‌نشانی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و گرامیداشت هفتم مهرماه، روز آتش‌نشانی و ایمنی، کتاب «پروتکل‌های آفلاین پزشکی» توسط حمید شجاعی، مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و بهزاد بهادرانی، معاون بهره‌برداری این شرکت رونمایی شد؛ اثری کاربردی که با تمرکز بر فوریت‌های پزشکی و حوادث صنعتی، راهنمایی سریع و عملی برای اقدامات اولیه در دقایق طلایی پس از حادثه و تا زمان حضور نیروهای تخصصی پزشکی ارائه می‌دهد.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، کتاب «پروتکل‌های آفلاین پزشکی» با رویکردی عملی تدوین شده و مجموعه‌ای از اقدامات ضروری در مواجهه با شرایط اضطراری را به صورت کوتاه، قابل فهم و قابل اجرا در اختیار کارکنان، آتش‌نشانان، امدادگران و مسئولان HSE قرار می‌دهد.

این کتاب موضوعاتی از جمله ارزیابی اولیه مصدوم، کنترل علائم حیاتی، احیای قلبی ریوی (CPR)، استفاده از AED، کنترل خونریزی و شوک، انواع سوختگی، آسیب‌های صنعتی، مسمومیت‌ها و مواجهه با مواد شیمیایی، شکستگی و آسیب ستون فقرات، خفگی، تشنج، گرمازدگی و سرمازدگی را پوشش می‌دهد.

همچنین اصول انتقال و جابه‌جایی ایمن مصدوم، استفاده از تجهیزات حمل بیمار و زنجیره صحیح اطلاع‌رسانی در شرایط اضطراری از دیگر محورهای این کتاب است.

هدف اصلی این اثر، فراهم کردن یک مرجع سریع و در دسترس برای اقدامات اولیه در فاصله وقوع حادثه تا رسیدن نیروهای تخصصی پزشکی است؛ موضوعی که به‌ویژه در محیط‌های صنعتی می‌تواند در کاهش پیامدهای حادثه و افزایش اثربخشی عملیات امدادی نقش مهمی داشته باشد.

در جریان این آیین، کتاب «پروتکل‌های آفلاین پزشکی» یک نسخه از این اثر به رسم یادبود به مدیرعامل شرکت ورق خودرو اهدا شد.

رونمایی از این کتاب هم‌زمان با افتتاح ساختمان جدید HSE، گامی دیگر در مسیر پیوند دانش، آموزش و آمادگی عملیاتی در شرکت ورق خودرو است؛ رویکردی که در آن، اقدام صحیح و به موقع در دقایق طلایی حادثه، بخشی جدایی‌ناپذیر از فرهنگ ایمنی و صیانت از سرمایه انسانی محسوب می‌شود.

افتتاح ساختمان جدید HSE ورق‌خودرو؛

گامی تازه در مسیر ایمنی پیشگیرانه و تولید پایدار

هم‌زمان با هفتم مهرماه، روز آتش‌نشانی و ایمنی، ساختمان جدید HSE و ایستگاه آتش‌نشانی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری با زیربنای حدود یک هزار و ۱۰۰ مترمربع به بهره‌برداری رسید؛ پروژه‌ای راهبردی که با هدف تقویت زیرساخت‌های ایمنی، ارتقای آمادگی در شرایط اضطراری، صیانت از سرمایه انسانی و حرکت از رویکرد واکنشی به سمت پیشگیری هوشمند و نظام‌مند اجرا شده است.

این آیین با حضور مدیرعامل، معاون بهره‌برداری، مدیران، کارکنان و نیروهای عملیاتی شرکت برگزار شد و رژه خودروهای آتش‌نشانی و امدادی، بازدید از تجهیزات، رونمایی از کتاب «پروتکل‌های آفلاین پزشکی»، تجلیل از آتش‌نشانان و کارکنان منتخب حوزه HSE و اجرای مانور عملیاتی اطفای حریق و نجات مصدوم از جمله برنامه‌های آن بود.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، حمید شجاعی، مدیرعامل این شرکت، در آغاز سخنان خود ضمن تبریک هفتم مهرماه، روز آتش‌نشانی و ایمنی به آتش‌نشانان و فعالان این حوزه، برای پیشگامان و حافظان ایمنی و امنیت کشور آرزوی سلامتی و سربلندی کرد و گفت: ایمنی یکی از ضروری‌ترین مؤلفه‌ها برای داشتن زندگی سالم، محیط کاری مناسب و آرامش کارکنان و خانواده‌های آنان است و باید به‌عنوان یک اصل اساسی در تمامی ارکان سازمان مورد توجه قرار گیرد.

وی افزود: نگاه امروز به ایمنی باید سیستمی و فرایندمحور باشد؛ به این معنا که ملاحظات ایمنی از همان مرحله طراحی تجهیزات، ماشین‌آلات و پروژه‌ها آغاز و در تدوین قراردادها، اجرا، بهره‌برداری، تعمیرات و نگهداری به‌صورت مستمر دنبال شود. ایمنی نباید موضوعی باشد که پس از ساخت یا راه‌اندازی تجهیزات به آن پرداخته شود.

شجاعی همچنین بر اهمیت تدوین و اجرای دقیق دستورالعمل‌های ایمنی و توجه هم‌زمان به ارگونومی جسمی و ذهنی کارکنان تأکید کرد و اظهار داشت: وضعیت جسمی، خستگی، تمرکز و شرایط روحی افراد می‌تواند مستقیماً بر ایمنی فعالیت‌ها اثرگذار باشد و یک نظام ایمنی کارآمد باید این ابعاد انسانی را نیز در کنار الزامات فنی مورد توجه قرار دهد.

مدیرعامل شرکت ورق خودرو تصریح کرد: مسئولیت ایمنی صرفاً بر عهده واحد HSE نیست؛ مدیر، مهندس، تعمیرکار، اپراتور، پیمانکار و همه افرادی که در مجموعه فعالیت می‌کنند، بخشی از سیستم ایمنی هستند و باید نسبت به نقش خود در پیشگیری از حوادث مسئولیت‌پذیر باشند.

وی ادامه داد: ایمنی با رفتار ارتباط مستقیم دارد و رفتار نیز به مرور به فرهنگ تبدیل می‌شود؛ بنابراین آموزش، یادآوری، بازنگری دستورالعمل‌ها و تکرار رفتارهای صحیح باید آن‌قدر استمرار یابد تا رعایت اصول ایمنی بدون اجبار، به بخشی طبیعی از فرهنگ سازمانی تبدیل شود.

شجاعی با تأکید بر ضرورت حرکت از نگاه واکنشی به رویکرد پیشگیرانه خاطرنشان کرد: نباید منتظر وقوع حادثه بمانیم و سپس برای رفع مشکل اقدام کنیم؛ بلکه باید مخاطرات را پیش از وقوع شناسایی، ارزیابی و کنترل کنیم تا ایمنی به بخشی پایدار از فرآیند فعالیت شرکت تبدیل شود.

وی در پایان از تیم ایمنی و تکنسین‌های شرکت، همکاران واحدهای مهندسی و اجرا، پیمانکار پروژه و تمامی عوامل دخیل در احداث و تکمیل این مجموعه قدردانی کرد و ابراز امیدواری کرد ساختمان جدید HSE به مرکزی برای توسعه آموزش، ارتقای آمادگی و ترویج هرچه بیشتر فرهنگ ایمنی تبدیل شود.

رسول زمانی، مدیر ایمنی، بهداشت و محیط زیست شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری نیز در این مراسم اظهار داشت: امروز صرفاً شاهد افتتاح یک ساختمان نیستیم، بلکه این رویداد را باید تجدید یک عهد سازمانی برای پاسداشت ارزشمندترین دارایی شرکت، یعنی سرمایه انسانی دانست. در تقویم، هفتم مهرماه به نام روز ایمنی و آتش‌نشانی ثبت شده، اما برای ما باید هر روز سال روز ایمنی باشد.

وی افزود: ساختمان جدید HSE چیزی فراتر از آجر، بتن و تجهیزات است؛ هدف اصلی، ایجاد اطمینان و آرامشی است که کارکنان و خانواده‌های آنان بدانند سلامت و امنیت انسان در مرکز تصمیم‌گیری‌ها و فعالیت‌های سازمان قرار دارد.

زمانی با اشاره به تحول نگرش در حوزه HSE گفت: اگر در گذشته موفقیت آتش‌نشان در سرعت خاموش کردن آتش تعریف می‌شد، امروز هوشمندی در جلوگیری از روشن شدن آن آتش معنا پیدا می‌کند. از این‌رو این مجموعه باید فراتر از یک مرکز واکنش، به مرکزی برای تحلیل ریسک، شناسایی مخاطرات و پیشگیری از وقوع حادثه تبدیل شود.

وی سه رکن اصلی این رویکرد را «هوش پیش‌دستانه»، «فرهنگ همه برای یکی» و «صیانت از سرمایه انسانی» عنوان کرد و افزود: هر نقصی که پیش از تبدیل شدن به بحران شناسایی شود، هر طراحی ایمن و هر گزارش به‌موقع از شرایط ناایمن، بخشی از سپر دفاعی سازمان در برابر حوادث است.

مدیر ایمنی، بهداشت و محیط زیست شرکت تأکید کرد: ایمنی مسئولیت انحصاری تیم HSE نیست؛ هر فرد در هر جایگاه سازمانی می‌تواند نقشی مؤثر در پیشگیری داشته باشد. درعین حال، هدف نهایی از ایمن‌سازی تجهیزات، پیش از هر چیز حفاظت از جان انسان‌ها است؛ زیرا تجهیزات قابل تعمیر یا جایگزینی هستند، اما آسیب به سرمایه انسانی جبران‌پذیر نیست.



زمانی خطاب به آتش‌نشانان شرکت نیز گفت: در لحظاتی که دیگران از خطر فاصله می‌گیرند، آتش‌نشانان به دل خطر می‌زنند و این شجاعت شایسته بالاترین قدردانی است. آرزوی ما این است که این ایستگاه همیشه آرام، اما همواره آماده باشد و ظرفیت‌های آن بیش از آنکه برای مقابله با حادثه به کار گرفته شوند، در خدمت آموزش، تمرین و پیشگیری قرار گیرند.

وی در پایان با قدردانی از حمایت مدیریت شرکت و تلاش تمامی عوامل اجرایی پروژه تأکید کرد: سرمایه‌گذاری در ایمنی، هزینه نیست؛ سرمایه‌گذاری برای بقا، پایداری تولید و حفاظت از جان انسان‌هاست و این مجموعه باید نمادی از اقتدار پیشگیرانه و تعهد انسانی ورق خودرو باشد.

ساختمان جدید HSE و ایستگاه آتش‌نشانی شرکت ورق خودرو با زیربنای حدود یک هزار و ۱۰۰ مترمربع و سرمایه‌گذاری بیش از ۲۴۸ میلیارد ریال، با هدف توسعه زیرساخت‌های ایمنی، اورژانس، آتش‌نشانی و پشتیبانی عملیاتی و ارتقای توان مجموعه در پیشگیری و پاسخ به شرایط اضطراری به بهره‌برداری رسیده است.

در ابتدای این آیین، رژه خودروهای آتش‌نشانی و امدادی برگزار و از تجهیزات و امکانات عملیاتی مجموعه بازدید شد. همچنین از کتاب «پروتکل‌های آفلاین پزشکی» رونمایی و از آتش‌نشانان و کارکنان منتخب حوزه ایمنی و HSE به پاس تلاش و نقش‌آفرینی آنان در ارتقای سطح ایمنی شرکت تجلیل شد.

همچنین مانور عملیاتی اطفای حریق فرضی و نجات مصدوم با هدف ارزیابی آمادگی، سرعت واکنش و هماهنگی نیروهای عملیاتی در شرایط اضطراری به اجرا درآمد.

افتتاح ساختمان جدید HSE و ایستگاه آتش‌نشانی ورق خودرو، فراتر از توسعه یک زیرساخت فیزیکی، نشانه حرکت این شرکت از «واکنش به حادثه» به سوی «پیشگیری هوشمند» است؛ رویکردی که صیانت از سرمایه انسانی، نهادینه‌سازی فرهنگ ایمنی و تولید پایدار را در یک مسیر مشترک قرار می‌دهد.

گزارش تصویری

آیین گرامیداشت روز آتش‌نشانی و ایمنی و افتتاح ساختمان



خبر

بازار روسیه؛ فرصت تازه صادرات فولاد ایران

روز ملی صادرات، فرصتی برای بازخوانی ظرفیت‌های اقتصادی کشور، ارزیابی دستاوردهای صادرکنندگان و بررسی چالش‌هایی است که مسیر حضور پایدار کالاها و خدمات ایرانی در بازارهای جهانی را تحت تأثیر قرار می‌دهد. در شرایطی که رقابت در تجارت بین‌الملل بیش از گذشته به کیفیت، نوآوری، قیمت تمام‌شده و پایداری زنجیره تأمین وابسته شده است، توسعه صادرات تنها به افزایش حجم فروش خارجی محدود نمی‌شود، بلکه به ثبات سیاست‌های ارزی و تجاری، رفع موانع مبادلاتی، شناخت نیاز بازارهای هدف و تقویت مزیت‌های رقابتی تولیدکنندگان داخلی نیاز دارد؛ مؤلفه‌هایی که می‌توانند صادرات را به پیشرانی مؤثر برای رشد تولید، ارزآوری و تقویت جایگاه اقتصاد ایران در تجارت جهانی تبدیل کنند.

در همین راستا، سیده فاطمه مقیمی، عضو هیئت نمایندگان اتاق ایران، در گفت‌وگو با ایراسین با تشریح مهم‌ترین موانع پیش روی صادرکنندگان کشور، تحریم‌ها، تغییرات مداوم سیاست‌های ارزی و تجاری و افزایش هزینه‌های مبادلاتی را از جمله چالش‌های اساسی توسعه صادرات دانست و بر ضرورت ثبات قوانین، ارتقای کیفیت محصولات و شناخت دقیق بازارهای هدف برای حفظ و گسترش سهم ایران در تجارت جهانی تأکید کرد.

مقیمی با اشاره به اینکه برخورداری از ظرفیت تولید به‌تنهایی تضمین‌کننده موفقیت در بازارهای بین‌المللی نیست، اظهار کرد: ورود به بازارهای جهانی مستلزم شناخت نیازها و سلیقه مشتریان در بازارهای هدف است؛ چراکه ترجیح مصرف‌کنندگان در بازارهای مختلف یکسان نیست و صادرکنندگان باید محصولات خود را متناسب با این تفاوت‌ها عرضه کنند.

وی افزود: ممکن است محصولی از نظر کیفیت ساخت با نمونه‌های مشابه رقابت‌پذیر باشد، اما ضعف در بسته‌بندی یا ناهماهنگی با انتظارات مشتریان در بازار هدف، مانع جذب پایدار خریداران شود. در چنین شرایطی، حتی اگر محصول برای مدتی وارد یک بازار شود، بی‌توجهی به الزامات آن بازار می‌تواند به خروج تدریجی کالا از چرخه رقابت منجر شود.

عضو هیئت نمایندگان اتاق ایران تأکید کرد: موفقیت صادراتی زمانی محقق می‌شود که تولیدکننده علاوه بر کیفیت محصول، به نحوه عرضه، بسته‌بندی و ویژگی‌های مورد انتظار مشتریان نیز توجه داشته باشد؛ زیرا حضور مقطعی در یک بازار با ایجاد جایگاه پایدار در آن تفاوت دارد.

مقیمی با اشاره به موانع ساختاری صادرات ایران تصریح کرد: یکی از مهم‌ترین مشکلاتی که صادرکنندگان با آن مواجه هستند، تحریم‌هایی است که حتی در بازارهای متقاضی کالاهای ایرانی نیز محدودیت ایجاد می‌کند. از سوی دیگر، ضرورت استفاده از واسطه‌ها برای انتقال کالا به مقصد نهایی، هزینه‌های تحویل و مبادلات را افزایش می‌دهد و قدرت رقابت محصولات ایرانی را در برابر کالاهای مشابه کاهش می‌دهد.

وی ادامه داد: در چنین شرایطی، برخورداری از ظرفیت تولید به‌تنهایی برای توسعه صادرات کافی نیست و باید مجموعه عواملی که بر قیمت تمام‌شده، دسترسی به بازار و امکان تحویل کالا اثر می‌گذارند، مورد توجه قرار گیرند.

عضو هیئت نمایندگان اتاق ایران با تأکید بر ضرورت شفافیت قوانین و تقویت روابط اقتصادی بین‌المللی گفت: یکی از حلقه‌های مفقوده در مسیر توسعه صادرات، نبود شفافیت و پیش‌بینی‌پذیری کافی در برخی مقررات و سیاست‌هاست. همچنین تقویت روابط سیاسی می‌تواند زمینه‌ساز بهبود روابط اقتصادی و تسهیل حضور صادرکنندگان ایرانی در بازارهای بین‌المللی باشد.

مقیمی با تأکید بر اهمیت ثبات در تصمیم‌گیری‌های اقتصادی اظهار کرد: حضور موفق در بازارهای بین‌المللی مستلزم برنامه‌ریزی دقیق و محاسبه‌شده از سوی بازرگانان و بنگاه‌های اقتصادی است؛ اما زمانی که از مرحله تولید تا بسته‌بندی، ارسال و تحویل کالا به مشتری سپری می‌شود، تغییر سیاست‌های ارزی و تجاری می‌تواند برنامه‌های پیش‌بینی‌شده را با اختلال مواجه کند.

وی افزود: صادرکننده باید بتواند بر اساس مجموعه‌ای از قواعد مشخص، هزینه‌ها، تعهدات و شرایط حضور خود در بازار هدف را محاسبه کند. هنگامی که مقررات در فاصله زمانی میان تولید و تحویل کالا تغییر می‌کنند، امکان برنامه‌ریزی منسجم کاهش می‌یابد و بنگاه اقتصادی در مدیریت تعهدات تجاری خود با دشواری روبه‌رو می‌شود.

عضو هیئت نمایندگان اتاق ایران تأکید کرد: انتظار از دولت این است که شرایطی باثبات، شفاف و قابل پیش‌بینی برای صادرکنندگان فراهم کند تا فعالان اقتصادی بتوانند با اطمینان بیشتری برای حضور بلندمدت در بازارهای جهانی برنامه‌ریزی کنند. استمرار سیاست‌ها در بازه زمانی اجرای یک قرارداد صادراتی، از جمله الزامات اساسی برای کاهش ریسک تجارت خارجی است.

خبرنامه ورق خودرو
خبر
شماره نهم • یکشنبه ۱۰ آبان‌ماه ۱۴۰۵ • ۲۱ جمادی‌الاول ۱۴۴۸ • ۱ نوامبر ۲۰۲۶
cbasco.ir

ایمنی؛ یک فرهنگ مشترک

ایمنی زمانی اثربخش خواهد بود که از یک دستورالعمل اداری فراتر رفته و به بخشی از فرهنگ سازمان تبدیل شود. رعایت اصول ایمنی، استفاده صحیح از تجهیزات، گزارش به‌موقع شرایط ناایمن و توجه به سلامت همکاران، مسئولیتی است که بر عهده همه افراد سازمان قرار دارد. هیچ هدف تولیدی یا عملیاتی نباید مهم‌تر از حفظ جان و سلامت انسان‌ها باشد.

در نشست مشترک با مدیرکل دفتر صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت انجام گرفت؛

بررسی ظرفیت‌های تولید و موانع پیش روی شرکت ورق خودرو

در نشست مشترک مدیران شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری با مدیرکل دفتر صنایع معدنی وزارت صمت، مدیرکل صمت استان چهارمحال و بختیاری و جمعی از مسئولان این حوزه، ظرفیت‌های تولید، چالش‌ها و موانع پیش‌روی این شرکت بررسی و راهکارهای پیشنهادی برای رفع مشکلات، مطرح شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، روز چهارشنبه ۲۲ مهرماه، محمدرضا کریمی، مدیرکل دفتر صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت، به همراه حسن شمسی‌پور، مدیرکل صنعت، معدن و تجارت استان چهارمحال و بختیاری و جمعی از مسئولان این حوزه، در نشستی مشترک با مدیران شرکت ورق خودرو، مسائل و موانع مؤثر بر روند فعالیت‌های تولیدی این مجموعه مورد بررسی قرار دادند.

در ابتدای این نشست، بهزاد بهادرانی، معاون بهره‌برداری شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، ضمن تشریح فرایندهای عملیاتی، به معرفی توانمندی‌های فنی و ظرفیت‌های تولیدی این مجموعه در حوزه تولید پرداخت.

بهادرانی با اشاره به جایگاه راهبردی شرکت ورق خودرو در زنجیره تأمین صنایع خودروسازی و لوازم خانگی کشور اظهار داشت: این شرکت با برخورداری از ظرفیت‌های تولیدی قابل توجه و در اختیار داشتن بیش از نیمی از سهم بازار محصولات گالوانیزه کشور، نقش مؤثری در تأمین نیاز صنایع خودروسازی و لوازم خانگی ایفا می‌کند.

وی افزود: تولید داخلی ورق‌های گالوانیزه موردنیاز صنایع خودروسازی، ضمن کاهش وابستگی به واردات این محصولات، زمینه تقویت خودکفایی صنعت خودروسازی کشور در حوزه محصولات گالوانیزه را فراهم ساخته است.

معاون بهره‌برداری شرکت ورق خودرو، در ادامه، با تأکید بر ضرورت حمایت وزارت صنعت، معدن و تجارت از صنایع تولیدی، به‌ویژه صنعت راهبردی فولاد، خواستار تسهیل فرایند واردات قطعات، تجهیزات و ماشین‌آلات موردنیاز شرکت و افزایش سهمیه ارزی متناسب با نیازهای عملیاتی و الزامات استمرار تولید در شرکت ورق خودرو شد.



وی تصریح کرد: تسریع در تأمین قطعات و تجهیزات موردنیاز صنایع مادر، به‌ویژه صنعت فولاد، می‌تواند ضمن حفظ پایداری خطوط تولید و ارتقای بهره‌وری، به تقویت توان تولیدی صنایع پایین‌دستی نیز کمک کند.

در ادامه این نشست، محمدرضا کریمی، مدیرکل دفتر صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت، بر ضرورت تعامل و هم‌افزایی میان دستگاه‌های اجرایی و مجموعه‌های صنعتی برای رفع موانع تولید تأکید کرد و پیگیری مسائل و مشکلات مطرح‌شده را در راستای تسهیل فعالیت‌های تولیدی و تقویت توان صنعتی کشور حائز اهمیت دانست.

وی در ادامه، بهره‌گیری از ظرفیت‌های کارشناسی و هماهنگی میان بخش‌های مرتبط را در بررسی مسائل واحدهای صنعتی حائز اهمیت دانست و تأکید کرد که شناخت دقیق اقتضائات تولید و توجه به نیازهای عملیاتی صنایع می‌تواند زمینه‌ساز اتخاذ تصمیم‌های مؤثرتر و تسهیل روند فعالیت بنگاه‌های تولیدی باشد.

در پایان این نشست، مدیران شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری به بیان برخی چالش‌ها و موانع پیش‌روی فعالیت‌های تولیدی این مجموعه پرداختند.

گفتنی است شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، از شرکت‌های زیرمجموعه گروه فولاد مبارکه، با تکیه بر دانش فنی و توانمندی‌های تخصصی در تولید ورق‌های گالوانیزه موردنیاز صنایع خودروسازی و لوازم خانگی کشور، نقشی بی‌بدیل در زنجیره ارزش فولاد کشور ایفا می‌کند و توسعه و پشتیبانی از ظرفیت‌های آن، در تقویت تولید داخلی و تأمین پایدار نیاز دیگر صنایع اهمیت دارد.

هم‌افزایی دانش و صنعت برای حل چالش‌های تولید؛

ورق خودرو و دانشگاه شهرکرد در مسیر توسعه پروژه‌های مسئله‌محور و فناورانه

نشست هم‌اندیشی و ارزیابی پروژه‌های مشترک شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و دانشگاه شهرکرد با هدف توسعه همکاری‌های مسئله‌محور و تبدیل ظرفیت‌های علمی به راهکارهای عملیاتی برای خطوط تولید برگزار شد؛ نشستی که در آن، مهندسی معکوس، بومی‌سازی، هوش مصنوعی، کاهش خطاهای انسانی، بهبود کیفیت و کاهش ضایعات، از محورهای اصلی توسعه همکاری‌های پژوهشی و فناورانه عنوان شد. در این نشست که با حضور مدیران سایت ۲ و فناوری شرکت ورق خودرو، اعضای هیئت علمی دانشگاه شهرکرد، مدیران خطوط اسیدشویی و نوردسرد، رئیس دفتر فنی و کارشناسان فنی برگزار شد، آخرین وضعیت پروژه‌های مشترک مورد بررسی قرار گرفت و بر ضرورت عبور از همکاری‌های صرفاً تئوریک و حرکت به سمت پروژه‌های مسئله‌محور، کاربردی و منطبق بر نیازهای واقعی خطوط تولید تأکید شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، بهمن مهراد، مدیر فناوری این شرکت، ارتباط مؤثر صنعت و دانشگاه را یکی از الزامات توسعه فناوری توصیف کرد و گفت: شرکت ورق خودرو همواره تلاش کرده تا با بهره‌گیری از دانش نخبگان بستر مناسبی برای حل مسائل واقعی خطوط تولید فراهم کند و در این مسیر، دانشگاه شهرکرد بازوی پژوهشی توانمندی برای ما محسوب می‌شود.

وی با اشاره به اهمیت حرکت به سمت همکاری‌های هدفمند و مسئله‌محور افزود: ظرفیت‌های علمی و پژوهشی زمانی می‌تواند برای صنعت ارزش‌آفرینی بیشتری داشته باشد که در پاسخ به مسائل مشخص خطوط تولید به کار گرفته شود و خروجی پروژه‌ها، علاوه بر برخورداری از پشتوانه علمی، قابلیت استفاده در محیط واقعی تولید را نیز داشته باشد.

مهراد ادامه داد: حضور هم‌زمان مدیران خطوط، کارشناسان فنی و اعضای هیئت علمی دانشگاه در این نشست‌ها، فرصت مناسبی برای شناسایی دقیق‌تر چالش‌ها و تبدیل آن‌ها به پروژه‌های پژوهشی و فناورانه فراهم می‌کند؛ موضوعی که می‌تواند فاصله میان نیاز صنعت و فعالیت پژوهشی را کاهش دهد و مسیر دست‌یابی به راهکارهای کاربردی را تسهیل کند.

وی بر استمرار این رویکرد تأکید کرد و گفت: هدف، بهره‌گیری هدفمند از ظرفیت مراکز علمی و پژوهشی برای حل مسائل واقعی خطوط تولید و توسعه توانمندی‌های فناورانه است؛ به‌گونه‌ای که نتایج این همکاری‌ها در بهبود فرایندهای عملیاتی شرکت نمود پیدا کند.

حمیدرضا رضاپور، مدیر سایت شماره ۲ شرکت ورق خودرو، در این نشست با اشاره به ضرورت جهت‌دهی پروژه‌های پژوهشی به سمت مسائل عملیاتی صنعت، گفت: پروژه‌های بهبود باید در حوزه‌هایی همچون بهره‌برداری، مهندسی معکوس و بومی‌سازی به‌گونه‌ای تعریف شوند که نتیجه آن‌ها قابلیت استفاده مستقیم در فرایند تولید را داشته باشد و بتواند به حل چالش‌های موجود در خطوط کمک کند.



وی با تأکید بر ظرفیت فناوری‌های نوین در ارتقای فرایندهای تولید افزود: استفاده از هوش مصنوعی در فرایندهای تولید، تحلیل نتایج و کاهش اشتباهات و خطاهای انسانی از موضوعاتی است که می‌توان برای آن پروژه‌های مشخص و کاربردی تعریف کرد. در حوزه‌های تخصصی برق و مکانیک نیز ظرفیت مناسبی برای تعریف پروژه‌های مبتنی بر هوش مصنوعی وجود دارد که می‌تواند در بهبود فرایندها مورد استفاده قرار گیرد.

رضاپور همچنین بومی‌سازی را از محورهای مهم فعالیت‌های فناورانه برشمرد و اظهار داشت: در همین راستا، پروژه‌ای برای بومی‌سازی و تأمین بردهایی که امکان تأمین آن‌ها در داخل کشور وجود ندارد، با همکاری دانشگاه شهرکرد تعریف شده است.

وی تأکید کرد تعریف پروژه‌هایی از این دست، زمانی اثربخشی بیشتری خواهد داشت که مسائل از دل فرایندهای واقعی بهره‌برداری استخراج شود و ظرفیت علمی و تخصصی دانشگاه‌ها در مسیر ارائه راهکار برای همان نیاز مشخص قرار گیرد.

علیرضا نامجو، مسئول تحقیق و توسعه و ارتباط با دانشگاه نیز با تشریح محورهای تخصصی این نشست گفت: در این دور از همکاری‌ها، تمرکز ویژه‌ای بر چالش‌های عملیاتی خطوط استراتژیک از جمله خط اسیدشویی، نوردسرد و خط تولید ۲ شده است. هدف ما این است که ظرفیت‌های علمی دانشگاه شهرکرد را با داده‌های دقیق عملیاتی تلفیق کنیم و از طریق پروژه‌های پژوهشی کاربردی، راهکارهای نوینی برای بهبود کیفیت و کاهش ضایعات در این مجموعه‌ها پدید آوریم.

وی افزود: حضور مدیران و کارشناسان خطوط در فرایند شناسایی و تعریف موضوعات پژوهشی، زمینه‌ای فراهم می‌کند تا پروژه‌ها دقیق‌تر بر اساس نیازهای واقعی تولید تعریف شود و نتایج تحقیقات، قابلیت بهره‌برداری عملیاتی بیشتری داشته باشد.

در پایان، دکتر زمانی، مدیر ارتباط با صنعت دانشگاه شهرکرد، ضمن استقبال از رویکرد مسئله‌محور مدیران شرکت ورق خودرو، همکاری میان دانشگاه و صنعت را فرصتی برای تبدیل دانش آکادمیک به دستاوردهای عملیاتی دانست و بر تداوم و تعمیق همکاری‌های مشترک تأکید کرد.

وی با اشاره به ظرفیت‌های علمی و پژوهشی دانشگاه شهرکرد، بر ضرورت استفاده هدفمند از توان اعضای هیئت علمی و پژوهشگران برای پاسخ به نیازهای فناورانه صنعت تأکید کرد و توسعه پروژه‌های کاربردی را یکی از مسیرهای مؤثر در تقویت ارتباط دانشگاه با بخش تولید دانست.

برایند این نشست، حرکت هدفمندتر از تعریف موضوعات پژوهشی به سمت حل مسائل مشخص خطوط تولید بود؛ رویکردی که با پیوند تجربه عملیاتی مدیران و کارشناسان صنعت با ظرفیت علمی دانشگاه، می‌تواند زمینه توسعه راهکارهای بومی، بهره‌گیری از فناوری‌های نوین، کاهش خطاهای انسانی، بهبود کیفیت و کاهش ضایعات را فراهم سازد و همکاری صنعت و دانشگاه را به دستاوردهایی ملموس و قابل استفاده در فرایند تولید تبدیل کند.

ورق خودرو و سایپا؛ گام تازه برای افزایش سهم تأمین داخلی مواد اولیه

جمعی از مدیران حوزه‌های خرید، کیفیت، مهندسی و برنامه‌ریزی تأمین گروه خودروسازی سایپا با حضور در شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، ضمن بازدید از خطوط تولید، در نشست مشترک فنی و تجاری با مدیران این شرکت، راهکارهای توسعه همکاری و افزایش سهم تأمین داخلی مواد اولیه مورد نیاز گروه سایپا را بررسی کردند.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، حمید شجاعی، مدیرعامل این شرکت، با تأکید بر ضرورت استفاده حداکثری از توان تولید داخل برای تأمین نیاز صنعت خودرو گفت: شرکت ورق خودرو با برخورداری از ظرفیت تولید سالیانه ۶۶۰ هزار تن در خطوط گالوانیزه و همچنین در اختیار داشتن خطوط نوردسرد و اسیدشویی، از زیرساخت مناسبی برای پاسخ‌گویی به نیازهای متنوع مشتریان و توسعه همکاری با مجموعه‌های بزرگ خودروسازی کشور برخوردار است.

وی افزود: وجود این ظرفیت‌ها در کنار توان تولید ورق‌های ویژه مورد استفاده در صنعت خودرو، امکان برنامه‌ریزی منسجم‌تر برای پاسخ‌گویی به الزامات فنی و کیفی مشتریان را فراهم کرده و زمینه مناسبی برای افزایش سهم تولید داخل در زنجیره تأمین صنعت خودرو ایجاد کرده است.

شجاعی ادامه داد: در این نشست، نیاز گروه خودروسازی سایپا تا پایان سال ۱۴۰۵ و همچنین پیش‌بینی نیاز این گروه در سال ۱۴۰۶ مورد بررسی قرار گرفت تا با برنامه‌ریزی دقیق و بهره‌گیری حداکثری از ظرفیت‌های گروه فولاد مبارکه، زمینه تأمین انواع گریدهای ورق گالوانیزه موردنیاز سایپا از داخل کشور فراهم شود.

وی خاطرنشان کرد: تمرکز بر خرید حداکثری از تولیدات داخلی شرکت ورق خودرو می‌تواند این امکان را برای گروه سایپا فراهم کند که نیاز خود به انواع گریدهای ورق گالوانیزه را بدون نیاز به واردات تأمین کند.

مدیرعامل شرکت ورق خودرو همچنین تعامل مستمر میان بخش‌های تولید، کیفیت، فروش، خرید و مهندسی دو مجموعه را از الزامات توسعه همکاری دانست و تأکید کرد: شناخت دقیق نیازهای فنی و کیفی مشتریان و انتقال این نیازها به بخش‌های تخصصی، می‌تواند به برنامه‌ریزی هدفمندتر تولید و استفاده حداکثری از ظرفیت‌های موجود منجر شود.

محمد کارگر، مدیر فروش و بازاریابی شرکت ورق خودرو نیز با اشاره به سابقه همکاری دو مجموعه گفت: گروه خودروسازی سایپا از مشتریان مهم شرکت ورق خودرو است و توسعه همکاری‌های فنی و تجاری با این گروه، برای شرکت از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است.

وی افزود: شرکت ورق خودرو خود را متعهد به تحویل به موقع محصولات و بهبود مستمر کیفیت می‌داند و استمرار نشست‌های تخصصی با مشتریان می‌تواند ضمن شناخت دقیق‌تر نیازهای فنی و کیفی، زمینه برنامه‌ریزی مناسب‌تر تولید و هماهنگی بیشتر در فرایند تأمین و تحویل محصولات را فراهم کند.



کارگر ادامه داد: بررسی برنامه مصرف مشتریان در دوره‌های پیش‌رو این امکان را فراهم می‌کند که ظرفیت‌های تولیدی شرکت متناسب با نیاز بازار برنامه‌ریزی شود و با هماهنگی بیشتر میان حوزه‌های فروش، تولید و کنترل کیفیت، سهم محصولات داخلی در تأمین نیاز صنعت خودرو افزایش یابد.

وی تأکید کرد: استمرار جلسات فنی و تجاری میان ورق خودرو و سایپا، علاوه بر تقویت زبان مشترک فنی میان دو مجموعه، می‌تواند مسیر توسعه همکاری و استفاده گسترده‌تر از ظرفیت‌های داخلی را هموار کند.

در ادامه، علیرضا رضایی، مدیر خرید مواد اولیه تولیدی گروه خودروسازی سایپا، با اشاره به سابقه همکاری سایپا و شرکت ورق خودرو، بر توسعه این همکاری‌ها با محور تأمین حداکثری مواد اولیه موردنیاز گروه سایپا از تولید داخل تأکید کرد.

وی اظهار داشت: برنامه‌ریزی برای نیازهای باقیمانده سال ۱۴۰۵ و پیش‌بینی نیاز سال ۱۴۰۶، امکان هماهنگی دقیق‌تر میان تقاضای گروه سایپا و ظرفیت‌های تولیدی گروه فولاد مبارکه و شرکت ورق خودرو را فراهم می‌کند و می‌تواند سهم تأمین داخلی را افزایش دهد.

رضایی افزود: رویکرد گروه سایپا، بهره‌گیری حداکثری از توان تولیدکنندگان داخلی با رعایت الزامات فنی و کیفی است تا نیاز به انواع گریدهای ورق گالوانیزه تا حد امکان از داخل کشور تأمین شود و وابستگی به منابع خارجی کاهش یابد.

وی همچنین حضور مدیران حوزه‌های خرید، کیفیت، مهندسی قطعات بدنه و رنگ و برنامه‌ریزی تأمین را فرصتی مناسب برای بررسی هم‌زمان موضوعات فنی، کیفی و تجاری دانست و بر استمرار این تعاملات برای توسعه همکاری میان دو مجموعه تأکید کرد.

در جریان این برنامه، مدیران گروه خودروسازی سایپا از خطوط تولید شرکت ورق خودرو بازدید کردند و از نزدیک با فرایندهای تولید، ظرفیت‌های فنی و سازوکارهای کنترل کیفیت این مجموعه آشنا شدند. در نشست تخصصی پس از بازدید نیز نیازهای فنی و کیفی، برنامه تأمین تا پایان سال ۱۴۰۵، پیش‌بینی نیاز سال ۱۴۰۶ و ظرفیت‌های موجود برای افزایش سهم تأمین داخلی ورق‌های گالوانیزه موردنیاز گروه سایپا مورد بحث و تبادل نظر قرار گرفت.

برآیند این بازدید و نشست مشترک، حرکت هدفمندتر دو مجموعه به سمت برنامه‌ریزی بلندمدت برای تأمین مواد اولیه و افزایش سهم تولید داخل بود؛ مسیری که با بهره‌گیری حداکثری از ظرفیت‌های گروه فولاد مبارکه و شرکت ورق خودرو، استمرار تعاملات فنی و تجاری، بهبود مستمر کیفیت و تحویل به موقع می‌تواند زمینه تأمین حداکثری نیاز گروه سایپا به ورق‌های گالوانیزه از داخل کشور و کاهش نیاز به واردات را فراهم سازد.

گزارش

آینده صادرات فولاد در گرو بازآرایی تجارت

صادرات فولاد ایران را نمی‌توان فقط با میزان تولید، حجم محموله‌های فروخته‌شده یا ارزش اظهارنامه‌های گمرکی سنجید. مسئله اصلی این است که صنعت فولاد تا چه اندازه می‌تواند مشتریان خارجی خود را حفظ کند، به تعهداتش در زمان مقرر عمل کند و در بازاری که رقبا برای تصاحب آن تلاش می‌کنند، جایگاه خود را از دست ندهد.

ایران از نظر ظرفیت تولید فولاد، کشور کوچکی نیست. بر اساس آمارهای مورد استناد در گزارش‌های صنعت فولاد، کشور در سال ۲۰۲۵ حدود ۳۲ میلیون تن فولاد تولید کرده و از صادرکنندگان مهم این محصول در جهان بوده است. چنین ظرفیتی، به طور طبیعی، صادرات را به یکی از اجزای اصلی اقتصاد فولاد کشور تبدیل می‌کند. با این حال، تولید بالا لزوماً به معنای صادرات موفق نیست؛ همان‌طور که فروش یک محموله به مشتری خارجی، به‌تنهایی نشانه حضور پایدار در بازار هدف محسوب نمی‌شود.

صادرکننده فولاد امروز با مجموعه‌ای از الزامات روبه‌روست که فراتر از قیمت و کیفیت محصول است. هزینه حمل، دسترسی به شبکه توزیع، زمان تحویل، شرایط پرداخت، الزامات قانونی کشور مقصد و توان پاسخ‌گویی به نیاز مشتری، همگی در تصمیم خریدار نقش دارند. در بسیاری از موارد، مشتری صرفاً به دنبال خرید یک محموله نیست؛ او تأمین‌کننده‌ای می‌خواهد که بتواند در سفارش‌های بعدی نیز به آن اعتماد کند.

این موضوع برای صنعت فولاد ایران اهمیت بیشتری دارد؛ صنعتی که در کنار مزیت‌های تولیدی، با محدودیت‌های انرژی، دشواری‌های نقل‌وانتقال مالی، نوسانات مقررات تجاری و پیچیدگی‌های حمل‌ونقل بین‌المللی مواجه است. در چنین شرایطی، حتی محصولی با کیفیت مناسب و قیمت رقابتی نیز ممکن است به دلیل ضعف در تحویل، توزیع یا مدیریت ارتباط با مشتری، بخشی از مزیت خود را از دست بدهد.

از این منظر، یکی از مسائل جدی صادرات فولاد، فاصله میان توان تولید و توان حضور مستمر در بازارهای خارجی است. پر کردن این فاصله، به همان اندازه سرمایه‌گذاری در تولید، به برنامه‌ریزی تجاری و شناخت بازار نیاز دارد.

در صنعت فولاد، کارخانه باید بر تولید، کیفیت، بهره‌وری و توسعه ظرفیت متمرکز باشد. در مقابل، توسعه بازارهای خارجی به مجموعه‌ای از تخصص‌های دیگر نیاز دارد؛ از شناسایی مشتری و تحلیل رقبا گرفته تا مدیریت سفارش، حمل‌ونقل، انبارداری، تشریفات گمرکی و خدمات پس از فروش.

این تقسیم کار به معنای کنار گذاشتن تولیدکننده از فرایند صادرات نیست. برعکس، کارخانه باید همچنان در تعیین سیاست تجاری، مدیریت برند، برنامه‌ریزی عرضه و حفظ کیفیت نقش محوری داشته باشد. مسئله این است که آیا لازم است تمام فعالیت‌های اجرایی صادرات نیز با همان ساختار و منابع در داخل کارخانه انجام شود؟

برای یک تولیدکننده بزرگ، رسیدگی هم‌زمان به مسائل تولید، انرژی، تأمین مواد اولیه، بازار داخلی و توسعه صادرات، بار مدیریتی قابل توجهی ایجاد می‌کند. در چنین شرایطی، استفاده از ظرفیت شرکت‌های تخصصی تجارت و لجستیک می‌تواند بخشی از این بار را کاهش دهد و امکان تمرکز بیشتر بر فعالیت‌های اصلی تولید را فراهم کند.

شرکت‌های مدیریت صادرات، در صورت برخورداری از تخصص، زیرساخت و مأموریت روشن، می‌توانند در این زمینه نقش‌آفرین باشند. تفاوت این مدل با واسطه‌گری صرف، در نوع مسئولیت و نحوه سنجش عملکرد آن است. شرکت مدیریت صادرات باید برای توسعه بازار، بهبود فرایند تحویل و مدیریت حرفه‌ای ارتباط با مشتری پاسخ‌گو باشد؛ نه اینکه صرفاً میان کارخانه و خریدار قرار بگیرد.

البته چنین همکاری‌ای زمانی نتیجه‌بخش است که حدود اختیارات، مسئولیت‌ها، تعهدات قراردادی و نحوه تبادل اطلاعات از ابتدا مشخص باشد. صرف ایجاد یک شرکت یا سپردن بخشی از فعالیت‌ها به بیرون، به خودی خود مزیت رقابتی ایجاد نمی‌کند. آنچه اهمیت دارد، ارزشی است که این همکاری به فرایند صادرات اضافه می‌کند.

در بازار فولاد، فاصله جغرافیایی میان کارخانه و مشتری می‌تواند هزینه و پیچیدگی قابل توجهی ایجاد کند. به همین دلیل، توسعه انبارهای نزدیک به بازار مصرف، ایجاد شبکه توزیع در کشورهای همسایه و فراهم کردن امکان تحویل متناسب با نیاز مشتری، می‌تواند به یکی از ابزارهای حفظ بازار تبدیل شود.

همه خریداران خارجی به سفارش‌های حجیم و مستقیم از کارخانه نیاز ندارند. بخشی از تقاضا به سفارش‌های کوچک‌تر، تحویل سریع‌تر و دسترسی آسان‌تر به محصول وابسته است. اگر ساختار صادراتی نتواند به این نیازها پاسخ دهد، ممکن است بخشی از بازار به تأمین‌کنندگانی واگذار شود که از شبکه توزیع منعطف‌تری برخوردارند.

محیط زیست؛ مسئولیت امروز برای آینده

توجه به محیط زیست یکی از ارکان مهم مسئولیت اجتماعی سازمان هاست. کاهش مصرف منابع، مدیریت صحیح پسماند، کنترل آلاینده ها، افزایش بهره وری انرژی و حرکت به سوی فناوری های پاک تر، اقداماتی هستند که می توانند آثار فعالیت های صنعتی بر محیط زیست را کاهش دهند. توسعه پایدار زمانی معنا پیدا می کند که رشد اقتصادی با حفاظت از منابع طبیعی و منافع نسل های آینده همراه باشد.

هم‌زمان با حضور گروه فولاد مبارکه و ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری در نمایشگاه بین‌المللی آنکیروس ۲۰۲۶ ترکیه؛

معرفی توان تولید ورق‌های گالوانیزه خودرویی و توسعه همکاری‌های بین‌المللی

شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد در شهریورماه ۱۴۰۵ با ثبت هم‌زمان سه رکورد جدید تولید، بار دیگر ظرفیت‌های فنی و عملیاتی خود را به نمایش گذاشت.

شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در پاویون گروه فولاد مبارکه در نمایشگاه ANKIROS ۲۰۲۶، توانمندی های تولید ورق های گالوانیزه ویژه صنعت خودرو را معرفی کرد. این حضور با هدف گسترش تعاملات صنعتی، تبادل دانش فنی و بررسی فرصت های توسعه بازارهای صادراتی انجام شد.

هفدهمین نمایشگاه بین المللی آهن و فولاد، ریخته‌گری، فناوری ها، ماشین آلات و محصولات متالورژی غیرآهنی، از ۲۲ تا ۲۴ اکتبر ۲۰۲۶ در مرکز نمایشگاهی استانبول، میزبان تولیدکنندگان، تأمین‌کنندگان تجهیزات و فعالان صنایع فلزی جهان بود.

در این نمایشگاه، ورق خودرو، از شرکت های گروه فولاد مبارکه، ظرفیت های تولیدی و فنی، محصولات تخصصی و نقش خود در زنجیره تأمین صنعت خودرو را معرفی کرد؛ با تمرکز بر تأمین ورق های گالوانیزه مورد نیاز صنایع مصرف‌کننده.

گفت‌وگو با مشتریان، تأمین‌کنندگان فناوری و شرکای تجاری بالقوه، فرصتی برای شناخت نیازها و الزامات بازارهای هدف، تبادل تجربه های فنی و شناسایی زمینه های همکاری در تولید و تأمین ورق های پوشش دار فراهم آورد.

حضور در آنکیروس ۲۰۲۶، فرصتی برای معرفی ظرفیت های صنعتی چهارمحال و بختیاری در عرصه بین المللی و پیوند تولید تخصصی ورق های فولادی با نیاز بازارهای جهانی بود.



روز اول نمایشگاه



روز دوم نمایشگاه



روز سوم نمایشگاه



خبر

کاهش ریسک توقفات ناخواسته با ارتقای ایمنی و قابلیت اطمینان تجهیز

پروژه اورهال اساسی و بهینه‌سازی ترولی حمل کلاف خط یک شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری با تمرکز بر ارتقای ایمنی، افزایش قابلیت اطمینان و کاهش توقفات ناخواسته به انجام رسید؛ اقدامی فنی و پیشگیرانه که با اصلاح تابلو برق، تعویض موتور حرکت طولی، نصب سیستم هشدار حرکت و بهینه‌سازی کابل جمع‌کن، زمینه آماده‌به‌کاری بیشتر این تجهیز و پایداری بهتر فرآیند تولید را فراهم کرده است.

ترولی حمل کلاف به دلیل نقش مستقیم در جابه جایی کلاف و استمرار فرآیند تولید، از تجهیزات مهم خط یک به شمار می‌رود و بر همین اساس، وضعیت فنی آن با رویکردی جامع مورد بررسی قرار گرفت و مجموعه‌ای از اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه در بخش‌های برق، مکانیک و ایمنی روی آن اجرا شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری؛ مهدی محمدی، مدیر خدمات فنی و پشتیبانی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، با اشاره به اهمیت این تجهیز در پایداری تولید اظهار داشت: هدف اصلی از اجرای این اورهال، ارتقای سطح ایمنی تجهیز و محیط پیرامونی، افزایش قابلیت اطمینان سیستم حرکت و کاهش احتمال بروز توقفات ناخواسته بود و اقدامات انجام‌شده نیز بر مبنای شناسایی نقاط ضعف و نیازهای واقعی بهره‌برداری تعریف شد.

وی افزود: نتیجه این اقدامات، حذف تجهیزات و مدارهای غیرضروری، سامان‌دهی تابلو برق، تسهیل فرآیند عیب‌یابی و تعمیرات، کاهش ریسک آسیب‌دیدگی کابل‌های تغذیه و بهبود عملکرد سیستم هشدار هنگام حرکت بوده است؛ مجموعه اقداماتی که در کنار افزایش آماده‌به‌کاری تجهیز، می‌تواند به کاهش هزینه‌های تعمیر و نگهداری نیز کمک کند.

محمدی خاطرنشان کرد: رویکرد تعمیرات در تجهیزات مؤثر بر تولید باید از رفع خرابی پس از وقوع، به سمت پیشگیری، پایش و افزایش قابلیت اطمینان حرکت کند و این پروژه نمونه‌ای عملی از همین نگاه در کارخانه شماره یک است.

صفرعلی تاراسی، رئیس راهبری و نگهداری جرثقیل و لجستیک شرکت ورق خودرو، با تشریح اقدامات فنی انجام‌شده گفت: در جریان اورهال، UPS غیرکاربردی موجود در مدار به دلیل عدم استفاده مؤثر، هزینه‌های نگهداری و احتمال بروز خرابی حذف و مدار برق تجهیز متناسب با شرایط واقعی بهره‌برداری اصلاح شد.

وی ادامه داد: همچنین تابلو برق ترولی به صورت اساسی سامان‌دهی شد و تجهیزات و مدارهای غیرضروری و فاقد کاربرد عملیاتی از مدار خارج شدند که این اقدام، ضمن کاهش نقاط بالقوه خرابی، فرآیند عیب‌یابی را ساده‌تر و قابلیت اطمینان سیستم برق را افزایش داده است.

تاراسی افزود: در بخش مکانیکی نیز موتور حرکت طولی ترولی تعویض شد تا ضمن ارتقای عملکرد سیستم حرکتی، احتمال خرابی و توقف ناخواسته تجهیز در حین بهره‌برداری کاهش یابد.

حسین فرامرزی، کارشناس جرثقیل و لجستیک ورق خودرو نیز با اشاره به اقدامات انجام‌شده در حوزه ایمنی اظهار داشت: برای افزایش سطح ایمنی، سیستم آژیر و هشدار حرکت نصب و راه‌اندازی شد تا هم‌زمان با جابه‌جایی ترولی، کارکنان حاضر در محدوده از حرکت تجهیز مطلع شوند و ریسک‌های احتمالی کاهش یابد.

وی افزود: همچنین سیستم کابل جمع‌کن مورد بازنگری و اصلاح قرار گرفت و مسیر و نحوه عملکرد آن به‌گونه‌ای بهینه‌سازی شد که از گیرکردن، کشیدگی، پیچش و آسیب‌دیدگی کابل جلوگیری شود؛ اقدامی که ضمن افزایش پایداری عملکرد تجهیز، به افزایش عمر مفید کابل‌های تغذیه نیز کمک می‌کند.

غلامرضا، کارشناس برنامه‌ریزی شات‌دان خطوط تولید شرکت ورق خودرو، در جمع‌بندی این پروژه اظهار داشت: اقدامات انجام‌شده در ترولی حمل کلاف خط یک صرفاً مجموعه‌ای از تعمیرات مقطعی نبود، بلکه با رویکردی جامع، پیشگیرانه و مبتنی بر افزایش قابلیت اطمینان تجهیزات اجرا شد تا نقاط ضعف موجود به‌صورت ریشه‌ای شناسایی و برطرف شود.

وی افزود: نتیجه این رویکرد، دستیابی به تجهیزی ایمن‌تر، پایدارتر و ساده‌تر از نظر نگهداری و تعمیرات است که می‌تواند با کاهش احتمال توقفات ناخواسته و افزایش آماده‌به‌کاری، نقش مؤثری در استمرار فرآیند تولید خط یک ایفا کند.

اورهال اساسی ترولی حمل کلاف خط یک، نمونه‌ای از حرکت هدفمند ورق خودرو از «تعمیر پس از خرابی» به سمت «پیشگیری از خرابی» است؛ رویکردی که با تمرکز بر ایمنی، قابلیت اطمینان و نگهداری پذیری تجهیزات، زمینه پایداری بیشتر تولید و استفاده مؤثرتر از ظرفیت‌های خطوط را فراهم می‌سازد.

خبرنامه ورق خودرو
خبر
شماره نهم ● یکشنبه ۱۰ آبان‌ماه ۱۴۰۵ ● ۲۱ جمادی‌الاول ۱۴۴۸ ● ۱ نوامبر ۲۰۲۶
cbasco.ir

ایمنی؛ یک فرهنگ مشترک

ایمنی زمانی اثربخش خواهد بود که از یک دستورالعمل اداری فراتر رفته و به بخشی از فرهنگ سازمان تبدیل شود. رعایت اصول ایمنی، استفاده صحیح از تجهیزات، گزارش به‌موقع شرایط ناایمن و توجه به سلامت همکاران، مسئولیتی است که بر عهده همه افراد سازمان قرار دارد. هیچ هدف تولیدی یا عملیاتی نباید مهم‌تر از حفظ جان و سلامت انسان‌ها باشد.

مدیریت هوشمند تأمین برق در ورق‌خودرو؛

۲۳۴ میلیارد ریال کاهش هزینه؛ تقویت پایداری تولید در سایه تنوع‌بخشی به منابع انرژی

شرکت ورق‌خودرو چهارمحال و بختیاری در بازه یک‌ساله منتهی به تیرماه ۱۴۰۵، با اتخاذ رویکردی هوشمندانه در مدیریت سبد تأمین برق و بهره‌گیری هم‌زمان از قراردادهای دوجانبه، بازار برق، انرژی تجدیدپذیر و گواهی صرفه‌جویی، حدود ۷۶ میلیون کیلووات‌ساعت از برق مورد نیاز خود را از مسیرهای متنوع تأمین کرد؛ راهبردی که علاوه بر کاهش وابستگی به یک مسیر تأمین و تقویت پایداری خطوط تولید در شرایط ناترازی انرژی، حدود ۲۳۴ میلیارد ریال کاهش هزینه برای شرکت به همراه داشته و نمونه‌ای از پیوند مدیریت فنی انرژی با بهره‌وری و عملکرد اقتصادی مجموعه را رقم زده است.



به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، مهدی محمدی، مدیر خدمات فنی و پشتیبانی این شرکت، با اشاره به راهبرد شرکت در حوزه مدیریت انرژی اظهار داشت: تنوع‌بخشی به منابع تأمین برق با دو هدف اصلی کاهش هزینه تأمین انرژی و افزایش پایداری تأمین، از محورهای اصلی برنامه‌ریزی شرکت در این حوزه بوده است.

وی افزود: در شرایطی که ناترازی انرژی به یکی از چالش‌های جدی صنایع کشور تبدیل شده، اتکا به یک روش تأمین نمی‌تواند پاسخ‌گوی نیاز یک مجموعه تولیدی باشد؛ ازاین‌رو استفاده از ظرفیت قراردادهای دوجانبه، بازار برق، انرژی‌های تجدیدپذیر و گواهی‌های صرفه‌جویی به‌صورت هم‌زمان در دستور کار قرار گرفت تا امکان مدیریت منعطف‌تر و اقتصادی‌تر تأمین برق فراهم شود.

محمدی ادامه داد: مدیریت انرژی در صنعت امروز صرفاً به خرید برق محدود نمی‌شود، بلکه تصمیم‌گیری درباره زمان، روش و ترکیب منابع تأمین، مستقیماً بر پایداری تولید، هزینه‌های عملیاتی و تحقق برنامه‌های تولیدی اثرگذار است. به همین دلیل، تلاش شده است با رصد مستمر شرایط بازار و نیاز خطوط، ترکیبی انتخاب شود که از منظر فنی و اقتصادی بیشترین اثربخشی را برای شرکت ایجاد کند.

وی خاطرنشان کرد: نتیجه این رویکرد در دوره یک‌ساله مورد بررسی، کاهش حدود ۲۳۴ میلیارد ریالی هزینه تأمین برق بوده است؛ دستاوردی که نشان می‌دهد مدیریت هدفمند سبد انرژی می‌تواند در کنار تأمین پایدارتر، به یکی از ابزارهای مؤثر در کنترل هزینه‌ها و افزایش بهره‌وری تبدیل شود.

محمدی تأکید کرد: استمرار این مسیر نیازمند پایش مستمر الگوی مصرف، بررسی فرصت‌های جدید بازار انرژی و هماهنگی نزدیک میان واحدهای فنی، تولیدی، برنامه‌ریزی و اقتصادی است تا تأمین برق متناسب با شرایط تولید و با کمترین هزینه ممکن انجام شود.

رضا حمزیان، رئیس دفتر فنی تعمیرات مرکزی شرکت ورق خودرو نیز با اشاره به آثار این رویکرد بر عملکرد خطوط گفت: تأمین برنامه‌ریزی‌شده برق، نقش مستقیمی در حفظ پایداری خطوط و کاهش ریسک توقفات دارد و از سوی دیگر، کاهش هزینه انرژی نیز می‌تواند با کاهش هزینه‌های عملیاتی، به بهبود عملکرد اقتصادی و افزایش سودآوری شرکت کمک کند.

وی افزود: تداوم پایش مصرف و انتخاب بهینه روش تأمین، زمینه حفظ و تقویت این مزیت را در دوره‌های آینده فراهم خواهد کرد.

حسین داودی، کارشناس تعمیرات و پیشگیری دفتر فنی شرکت ورق خودرو نیز با اشاره به آثار ناترازی انرژی بر واحدهای صنعتی گفت: محدودیت‌های تأمین برق می‌تواند مستقیماً موجب توقف خطوط، کاهش تولید، افت بهره‌وری تجهیزات و افزایش هزینه‌های عملیاتی شود؛ ازاین‌رو نحوه مواجهه با این چالش، نقش مهمی در پایداری عملکرد یک مجموعه تولیدی دارد.

وی افزود: در شرکت ورق خودرو تلاش شد با حرکت از یک الگوی تأمین تک‌مسیره به سمت سبدی متنوع از منابع برق، انعطاف‌پذیری مجموعه در مواجهه با محدودیت‌ها افزایش یابد و ریسک توقفات ناشی از کمبود یا محدودیت انرژی تا حد امکان مدیریت شود.

داودی ادامه داد: در بازه یک‌ساله منتهی به تیرماه ۱۴۰۵، در مجموع حدود ۷۶ میلیون کیلووات‌ساعت انرژی برق از طریق روش‌های متنوع تأمین شد که این موضوع، امکان برنامه‌ریزی دقیق‌تر برای تولید و بهره‌برداری پایدارتر از خطوط را فراهم کرد.

وی تصریح کرد: اهمیت تنوع‌بخشی به سبد برق زمانی بیشتر نمایان می‌شود که پایداری تأمین انرژی را در کنار پایداری تجهیزات و فرایند تولید بررسی کنیم؛ چراکه هر توقف ناشی از محدودیت برق می‌تواند علاوه بر کاهش تولید، هزینه‌های جانبی و عملیاتی قابل توجهی را نیز به مجموعه تحمیل کند.

داودی افزود: استفاده هدفمند از ظرفیت بازار برق و سایر روش‌های تأمین، این امکان را ایجاد کرده است که تصمیمات حوزه انرژی بر مبنای شرایط تولید، محدودیت‌های شبکه و ملاحظات اقتصادی اتخاذ شود و از این طریق، اثر ناترازی انرژی بر فرآیندهای تولیدی شرکت تا حد امکان کاهش یابد.

دستاورد یک ساله ورق خودرو در مدیریت سبد تأمین برق نشان می‌دهد که در شرایط ناترازی انرژی، عبور از مدیریت سنتی و حرکت به سمت تصمیم‌گیری هوشمندانه و چندمسیره می‌تواند هم‌زمان سه هدف مهم را محقق کند: پایداری بیشتر تولید، کاهش ریسک توقفات و کنترل هزینه‌ها. کاهش حدود ۲۳۴ میلیارد ریالی هزینه تأمین برق، حاصل همین نگاه تلفیقی فنی و اقتصادی است؛ رویکردی که انرژی را از یک هزینه اجتناب‌ناپذیر به یکی از مؤلفه‌های قابل مدیریت در مسیر بهره‌وری و خلق ارزش تبدیل کرده است.

نبض همدلی در ورق‌خودرو؛

مشارکت گسترده کارکنان در پویش اهدای خون برای تداوم جریان زندگی

کارکنان شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، روز یک‌شنبه ۵ مهرماه ۱۴۰۵، با مشارکت گسترده و داوطلبانه در برنامه اهدای خون، جلوه‌ای ارزشمند از همدلی، نوع‌دوستی و مسئولیت اجتماعی را به نمایش گذاشتند؛ حرکتی انسان‌دوستانه که با حضور تیم سیار سازمان انتقال خون استان در ساختمان جدید ایمنی، بهداشت و محیط‌زیست کارخانه شماره یک برگزار شد.

این برنامه در ادامه اقدامات سلامت‌محور و مسئولیت‌های اجتماعی شرکت ورق خودرو و با هدف ترویج فرهنگ اهدای خون، تقویت مشارکت‌های داوطلبانه و کمک به تأمین نیازهای خونی جامعه برگزار شد و با استقبال کارکنان واحدهای مختلف شرکت همراه بود.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، رسول زمانی، مدیر ایمنی، بهداشت و محیط زیست این شرکت، با قدردانی از حضور و مشارکت کارکنان اظهار داشت: اهدای خون یکی از ارزشمندترین جلوه‌های نوع‌دوستی و مسئولیت‌پذیری اجتماعی است؛ اقدامی که می‌تواند در حساس‌ترین لحظات، امید و زندگی را به انسانی دیگر هدیه کند.

وی افزود: مشارکت گسترده و داوطلبانه کارکنان شرکت در این برنامه، بیانگر روحیه همدلی و مسئولیت‌پذیری اجتماعی در خانواده بزرگ ورق خودرو است و نشان می‌دهد نگاه کارکنان این مجموعه به مسئولیت اجتماعی، فراتر از محیط کار و فرایند تولید است.

زمانی ادامه داد: توجه به سلامت، ارتقای فرهنگ پیشگیری و حمایت از برنامه‌های انسان‌دوستانه از جمله موضوعاتی است که در حوزه ایمنی، بهداشت و محیط زیست مورد توجه قرار دارد و تلاش می‌کنیم با اجرای برنامه‌های هدفمند، زمینه حضور و مشارکت هرچه بیشتر کارکنان در چنین حرکت‌های ارزشمندی فراهم شود.

وی خاطرنشان کرد: برگزاری این برنامه در ساختمان جدید ایمنی، بهداشت و محیط زیست کارخانه شماره یک و با همکاری تیم سیار سازمان انتقال خون چهارمحال و بختیاری انجام شد و استقبال کارکنان، جلوه‌ای روشن از فرهنگ همدلی و مشارکت اجتماعی در مجموعه ورق خودرو بود.

مدیر ایمنی، بهداشت و محیط زیست شرکت ورق خودرو در پایان از همکاری سازمان انتقال خون استان و تمامی کارکنانی که در این برنامه حضور یافتند قدردانی کرد و افزود: امیدواریم استمرار این‌گونه برنامه‌ها، ضمن کمک به تأمین نیازهای خونی، زمینه گسترش فرهنگ اهدای خون و مشارکت‌های داوطلبانه را بیش از پیش فراهم کند.

استقبال کارکنان ورق خودرو از برنامه اهدای خون، روایتی روشن از مسئولیت اجتماعی در عمل بود؛ حرکتی که با یک انتخاب داوطلبانه آغاز شد و می‌تواند برای انسانی دیگر به معنای امید، تداوم زندگی و فرصتی دوباره باشد.



هفته دفاع مقدس در ورق‌خودرو با شور ورزش و همدلی؛

رقابت کارکنان در دارت بانوان و تنیس و شطرنج آقایان

هم‌زمان با گرامیداشت هفته دفاع مقدس، مسابقات ورزشی کارکنان شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در فضایی پرنشاط و رقابتی برگزار شد؛ رویدادی که با برگزاری مسابقات دارت ویژه بانوان و رقابت‌های تنیس و شطرنج ویژه آقایان، جلوه‌ای از همدلی، مشارکت جمعی و توجه به سلامت و نشاط سازمانی را در خانواده بزرگ ورق خودرو به نمایش گذاشت.

این مسابقات با هدف گرامیداشت هفته دفاع مقدس، توسعه فرهنگ ورزش در محیط کار، افزایش نشاط کارکنان و تقویت تعامل و همدلی سازمانی برنامه‌ریزی و برگزار شد و با استقبال کارکنان همراه بود.

به گزارش واحد روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، عبدالرضا اسدی، فرمانده پایگاه مقاومت بسیج کارگری امام علی (ع) این شرکت، با اشاره به برگزاری این رقابت‌ها اظهار داشت: هفته دفاع مقدس یادآور ایثار، همدلی و روحیه جمعی است و تلاش کردیم در کنار برنامه‌های گرامیداشت این مناسبت، با برگزاری مسابقات ورزشی، زمینه افزایش نشاط و مشارکت کارکنان را نیز فراهم کنیم.

وی افزود: در همین راستا، مسابقات دارت ویژه بانوان و رقابت‌های تنیس و شطرنج ویژه آقایان برگزار شد که حضور و استقبال کارکنان، بیانگر توجه مجموعه به فعالیت‌های ورزشی و سلامت‌محور است.

اسدی ادامه داد: ورزش علاوه بر نقش مؤثر در سلامت جسمی و روحی می‌تواند به تقویت روحیه همکاری، افزایش تعامل میان همکاران و ایجاد محیط کاری شاداب‌تر و پویاتر کمک کند و برگزاری این مسابقات نیز با همین نگاه صورت گرفت.

وی خاطرنشان کرد: توسعه برنامه‌های فرهنگی و ورزشی می‌تواند در کنار فعالیت‌های حرفه‌ای و تولیدی، زمینه تقویت تعلق سازمانی و ارتباط بیشتر میان کارکنان را فراهم کند و تلاش خواهد شد چنین برنامه‌هایی با تنوع و استمرار بیشتری دنبال شود.

فرمانده پایگاه مقاومت بسیج کارگری امام علی (ع) همچنین از همکاری واحد روابط عمومی، کمیته ورزش، پایگاه مقاومت بسیج امام علی (ع) و سایر واحدهای همراه در برنامه‌ریزی و برگزاری این مسابقات قدردانی کرد.

این رقابت‌ها در فضایی صمیمی و پرنشاط برگزار شد و در پایان، از نفرات برتر مسابقات دارت بانوان و تنیس و شطرنج آقایان با اهدای جوایزی تقدیر به عمل آمد.

برگزاری مسابقات ورزشی به مناسبت هفته دفاع مقدس، فرصتی برای پیوند یاد و ارزش‌های این مناسبت با نشاط، سلامت و همدلی در محیط کار بود؛ رویکردی که توجه به سرمایه انسانی را در کنار حرکت تولیدی و صنعتی شرکت ورق خودرو معنامی‌بخشد.



گزارش

جنگ اقتصادی و کوه‌هایی که باید روشن بمانند



اگر قرار باشد اقتصاد یک کشور را از پا بیندازند، همیشه از نفت و بانک و تجارت خارجی شروع نمی‌کنند؛ گاهی نقطه فشار، همان صنایعی است که زندگی روزمره مردم بی‌آنکه متوجه باشند، به آنها تکیه دارد. فولاد از همین جنس است.

به گزارش ایرنا، در روزهایی که کشور زیر فشار تحریم، محدودیت‌های تجاری، فشار بر مسیرهای حمل‌ونقل و تلاش برای ایجاد کمبود در داخل قرار دارد، روشن ماندن کوره‌های فولاد فقط یک خبر صنعتی نیست. فولاد یعنی خوراک نورد، سازه، راه‌آهن، پروژه‌های عمرانی، قطعه‌سازی، حمل‌ونقل، اشتغال، صادرات و ارزآوری. اگر این حلقه کند شود، اثرش آرام‌آرام در بخش‌های مختلف اقتصاد ظاهر می‌شود.

از همین زاویه باید حمله به بخشی از تأسیسات فولادی کشور را فهمید. دشمن خوب می‌داند صنعتی که پس از انقلاب، با وجود همه محدودیت‌ها، رشد کرده و ایران را به جمع قدرت‌های مهم فولادی جهان رسانده، فقط چند کارخانه و چند خط تولید نیست. فولاد بخشی از توان ایستادن کشور در جنگ اقتصادی است. ضربه زدن به فولاد، یعنی فشار آوردن به تولید داخلی، به صادرات غیرنفتی، به اعتماد صنعتی و به زنجیره‌ای از بنگاه‌هایی که از معدن تا بازار به آن وابسته‌اند. اما واقعیت این است که صنعت فولاد ایران، با همه زخم‌هایی که خورده، زمین‌گیر نشده است.

فولاد خوزستان یکی از نمونه‌های روشن همین ایستادگی است. شرکتی که در سال‌های اخیر هم با ناترازی انرژی دست‌وپنجه نرم کرده، هم فشار تحریم و دشواری صادرات را تجربه کرده، هم با رکود و محدودیت‌های بازار داخلی روبه‌رو بوده و امسال نیز آسیب‌های ناشی از حمله را از سر گذرانده است. با این همه، فخوز تلاش کرده هم در تأمین نیاز داخل نقش خود را حفظ کند، هم بازارهای صادراتی را رها نکند، هم بعد از حادثه به چرخه تولید برگردد. چنین بازگشتی اتفاقی نیست. پشت آن سال‌ها تجربه، نیروی انسانی، دانش فنی، مدیریت میدانی، بومی‌سازی و سرمایه‌گذاری در ظرفیت‌هایی قرار دارد که در روز سخت به کار شرکت آمده‌اند.

همین تجربه نشان می‌دهد مسئله فولاد فقط مسئله مدیران کارخانه‌ها نیست. اگر دشمن از بیرون برای محدود کردن تجارت، حمل‌ونقل، ارزآوری و تولید فشار می‌آورد، نباید در داخل هم با بی‌تدبیری، ناترازی انرژی و تصمیم‌های ناگهانی همان فشار تکمیل شود. تابستان برای فولاد با نگرانی برق می‌آید و زمستان با نگرانی گاز. هر روز محدودیت انرژی در این صنعت، فقط یک روز تولید از دست‌رفته نیست؛ یعنی قرارداد عقب‌افتاده، صادرات از دست‌رفته، مشتری مردد، نقدینگی تحت فشار و صنایع پایین‌دستی معطل. در جنگ اقتصادی، این خسارت‌ها عددهای ساده روی کاغذ نیستند.

اکنون که کشور از فصل گرم عبور کرده و به پاییز و زمستان نزدیک می‌شود، دولت باید از همین امروز برای فولاد تدبیر کند. مدیریت مصرف انرژی لازم است، اما راه‌حل نباید از آسان‌ترین مسیر یعنی محدود کردن صنایع مولد بگذرد. فولاد، پتروشیمی و صنایع معدنی فقط مصرف‌کننده برق و گاز نیستند؛ تولیدکننده ارزش، اشتغال، صادرات و قدرت اقتصادی‌اند. اگر قرار است کشور در برابر فشارهای بیرونی بایستد، باید کوره‌های صنایع مادر با کمترین آسیب روشن بمانند. دشمن از بیرون می‌خواهد تولید ایران کند شود؛ سیاست‌گذاری داخلی نباید ناخواسته همان مسیر را کامل کند.

مناسبت

۲۴ مهرماه؛

میلاد حضرت زینب(س) و روز پرستار

«پرستاری» جلوه‌ای از صبر، مهربانی، مسئولیت‌پذیری و ایثار در مسیر حفظ سلامت انسان‌هاست؛ رسالتی ارزشمند که در محیط‌های درمانی و صنعتی، نقشی مهم در آرامش، سلامت و ایمنی کارکنان دارد. شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، ضمن تبریک این روز فرخنده، از تلاش‌های دلسوزانه و مسئولانه پرستاران و همکاران حوزه سلامت شرکت که با دانش، تعهد و حضور مؤثر خود در حفظ سلامت خانواده بزرگ ورق خودرو نقش‌آفرینی می‌کنند، صمیمانه قدردانی می‌کند.



۲۶ مهر؛

روز تربیت بدنی و ورزش گرامی باد

«ورزش» تنها یک فعالیت جسمانی نیست؛ سرمایه‌ای برای سلامت، نشاط، همدلی، تمرکز و بهره‌وری بیشتر در محیط کار و زندگی است.

شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، با تأکید بر اهمیت سلامت جسم و روح کارکنان، توسعه فرهنگ ورزش و ایجاد فضای پویا و بانشاط را بخشی از مسیر ارتقای سرمایه انسانی و پایداری سازمانی می‌داند.

این روز را به همه ورزشکاران، مربیان و همکارانی که با روحیه تلاش، رقابت سالم و نشاط، فرهنگ ورزش را در خانواده بزرگ ورق خودرو زنده نگه می‌دارند تبریک می‌گوییم.



ورق خودرو

Chaharmahal & Bakhtiari Automotive Sheet Co.

نشریه خبری شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری | Chaharmahal and Bakhtiari Automotive Sheet Company Newsletter

صاحب امتیاز: شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری | مدیرمسئول: حمید شجاعی

محتوا، طراحی و صفحه‌آرایی: مؤسسه فرهنگی هنری نگارآفرین فردای شرق آریا | سردبیر: میثم یگانگی

تلفن: ۰۳۱۳۸۳۰ | ایمیل: info@cbasco.ir | اینستاگرام: @cbasco.ir

وب‌سایت: cbasco.ir | روبیکا: cbascompany

آپارات: cbasco.ir | ایتا: @cbascompany

شماره نهم | یکشنبه ۱۰ آبان‌ماه ۱۴۰۵ | ۲۱ جمادی‌الاول ۱۴۴۸ | ۱ نوامبر ۲۰۲۶

نفرات برتر ایمنی

با هدف ترویج فرهنگ ایمنی و قدردانی از تلاش‌های ارزشمند کارکنان در حفظ محیط کاری ایمن، شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری از نفرات برتر ایمنی که با تعهد، دقت و مسئولیت‌پذیری نقش مؤثری در ارتقای سطح ایمنی مجموعه داشته‌اند، تقدیر می‌کند.



ایمان رضاپوریان قهفرخی
کارخانه شماره۲



محمد حصیری
کارخانه شماره۱

تولد

در ماهی که گذشت، جمع خانواده بزرگ ورق خودرو با تولد فرزندان چندتن از همکاران، رنگی تازه از شادی گرفت. ضمن تبریک به این همکاران عزیز و خانواده‌هایشان، برای نوزادان تازه‌رسیده سلامتی، آرامش و آینده‌ای روشن آرزو داریم.

مرتضی ربیعی، امید جلیل طهماسبی، سعید صالحی، جعفر نظری کاجی

ازدواج

در ماهی که گذشت، یکی از همکاران گرامی‌مان در شرکت ورق خودرو، فصل تازه‌ای از زندگی خود را با پیوند مبارک ازدواج آغاز کرد. به همین مناسبت، ضمن تبریک صمیمانه این اتفاق فرخنده، آرزو می‌کنیم مسیر زندگی مشترک ایشان سرشار از عشق، آرامش، تفاهم و خوشبختی باشد.

مصطفی گودرزی

فراخوان معرفی افتخارات همکاران

در راستای معرفی و انعکاس افتخارات و دستاوردهای ارزشمند همکاران، از کلیه همکارانی که از ابتدای سال ۱۴۰۵ تاکنون در رویدادها و مسابقات قرآنی، فرهنگی، هنری، ورزشی، علمی و سایر حوزه‌ها موفق به کسب مقام استانی یا کشوری، ارائه یا انتشار مقاله، یا کسب دستاورد شاخص شده‌اند، دعوت می‌شود اطلاعات و مستندات خود را جهت معرفی در خبرنامه شرکت به روابط عمومی ارسال نمایند.

مدارک مورد نیاز:

طریق ارسال: ارسال اطلاعات و مستندات در پیام‌رسان ایتا به شناسه @cbasco_cul_admin

مدارک: تصویر مدرک، حکم یا گواهی معتبر کسب مقام یا سایر دستاوردها



یوسف علیدوستی شهرکی
واحد فنی و پشتیبانی

هفدهمین کنفرانس ملی مهندسی نگهداشت و مدیریت دارایی‌های فیزیکی با رویکرد تحول دیجیتال

طراحی و پیاده‌سازی سامانه دستیار هوشمند نگهداشت فولاد مبتنی بر مدل‌های زبانی محلی (LLM) و بازیابی تقویت شده دانش (RAG)

به‌کارگیری هوش مصنوعی (AI) و فناوری بازیابی تقویت‌شده با دانش (RAG) در نگهداشت هوشمند تجهیزات صنعتی، راهکاری مؤثر برای افزایش قابلیت اطمینان، کاهش توقف‌های ناخواسته و بهینه‌سازی هزینه‌های تعمیر و نگهداری است. در این پژوهش، سامانه‌ای هوشمند مبتنی بر مدل زبانی بزرگ محلی (Local LLM) و معماری RAG برای پشتیبانی از تصمیم‌گیری‌های فنی در حوزه تعمیرات و نگهداشت صنعت فولاد طراحی و پیاده‌سازی شده است. این سامانه با بهره‌گیری از منابعی نظیر گزارش‌های سیستم مدیریت نگهداشت و تعمیرات (CMMS)، مستندات فنی تجهیزات و دستورالعمل‌های سازمانی، به پرسش‌های تخصصی پاسخ می‌دهد و اطلاعات مرتبط با فعالیت‌های نگهداشت پیشگیرانه (PM) و الزامات ایمنی را متناسب با نوع درخواست در اختیار کاربران قرار می‌دهد. نتایج ارزیابی نشان می‌دهد که این رویکرد می‌تواند زمان جست‌وجوی اطلاعات را کاهش داده و دقت پاسخ‌گویی را در مقایسه با روش‌های جست‌وجوی دستی بهبود بخشد. یافته‌های پژوهش، ظرفیت استفاده از هوش مصنوعی محلی را برای ارتقای بهره‌وری نگهداشت و پیشبرد تحول دیجیتال در صنایع فولاد نشان می‌دهد.

انتصاب موقت

در حکمی از سوی مدیرعامل منصوب شد:



علی کریمی پیربلوطی
سرپرست ریاست تولید خط گالوانیزه کارخانه شماره یک

نظام پیشنهادها

در راستای ارج نهادن به تفکر خلاق و مشارکت همکاران، فعال‌ترین نفرات در نظام پیشنهادهای شرکت ورق خودرو این دوره را معرفی می‌کنیم:



خط زرین: **یوسف پرویزی بابادی**
تعداد پیشنهاد ۶۴ عدد



ستاد: **شهاب عادلخانی جو**
تعداد پیشنهاد ۲۰ عدد



پیمانکار: **حسین حکمی**
تعداد پیشنهاد ۱۹ عدد



خط ۱: **حسین فرامرزی**
تعداد پیشنهاد ۹ عدد



خط ۲: **حبیب خاکسار**
تعداد پیشنهاد ۵ عدد

زندگی‌نامه شهید محسن زمانی؛

نامی جاودانه در میان شهدای نوجوان دفاع مقدس

شهید محسن زمانی، فرزند حاج نبی‌الله، در ۱۵ فروردین ماه سال ۱۳۴۸ در خانواده‌ای هشت‌نفره دیده به جهان گشود. او فرزند ارشد خانواده بود و دوران کودکی و نوجوانی خود را در روستای سناجان سپری کرد؛ سال‌هایی که با تحصیل، زندگی در کنار خانواده و رشد در محیط صمیمی روستا همراه بود.



محسن تحصیلات ابتدایی و راهنمایی خود را در روستای سناجان گذراند و پس از پایان این دوران، وارد مقطع دبیرستان شد. او در حالی قدم به دوره تازه‌ای از تحصیل گذاشت که کشور درگیر جنگ تحمیلی رژیم بعث عراق علیه ایران بود و بسیاری از جوانان و نوجوانان برای دفاع از میهن راهی جبهه‌های نبرد می‌شدند. محسن که در سال اول دبیرستان تحصیل می‌کرد، تصمیم گرفت به‌عنوان یک دانش‌آموز بسیجی در جبهه حضور یابد. او از طریق تیپ ۴۴ قمر بنی هاشم (ع) به مناطق عملیاتی اعزام شد و در کنار دیگر رزمندگان، مسئولیت دفاع از سرزمین خود را بر عهده گرفت. این تصمیم در سنین نوجوانی نشان‌دهنده احساس مسئولیت و علاقه او به دفاع از میهن بود.

حضور محسن در جبهه، فصل مهمی از زندگی کوتاه او را رقم زد. نوجوانی که تا پیش از آن روزهای خود را در محیط خانواده، روستا و کلاس درس سپری کرده بود، این بار در شرایط دشوار جنگ و در کنار رزمندگان قرار گرفت. او در حالی لباس بسیجی بر تن کرد که هنوز سال‌های بسیاری برای ادامه تحصیل و ساختن آینده پیش رو داشت.

در زمستان سال ۱۳۶۵، منطقه شلمچه در شمال شرقی بصره از محورهای مهم نبرد در دوران دفاع مقدس بود. عملیات کربلای ۵ در این منطقه جریان داشت و رزمندگان ایرانی در شرایط سخت عملیاتی برای دفاع از کشور تلاش می‌کردند. محسن نیز به‌عنوان یکی از نوجوانان بسیجی در این منطقه حضور داشت. سرانجام در ۱۵ اسفندماه سال ۱۳۶۵، در جریان عملیات کربلای ۵ در منطقه عملیاتی شلمچه، در شمال شرقی بصره، در حالی که هنوز ۱۷ سال داشت، به درجه رفیع شهادت نائل آمد و نام خود را در شمار شهدای نوجوان دفاع مقدس جاودانه ساخت.

اما شهادت محسن، آغاز سال‌هایی طولانی از چشم‌انتظاری برای خانواده‌اش بود. پیکر این شهید نوجوان پس از شهادت شناسایی نشد و او به مدت ۱۱ سال جاوید‌الاثر بود. خانواده‌اش سال‌ها در انتظار خبری از فرزند ارشد خود ماندند؛ نوجوانی که از خانه و مدرسه راهی جبهه شده بود و دیگر بازنگشته بود.

سرانجام در سال ۱۳۷۶، پس از گذشت یازده سال، پیکر شهید محسن زمانی شناسایی شد و به آغوش زادگاهش بازگشت. پیکر این شهید پس از تشییع، در گلزار شهدای روستای سناجان به خاک سپرده شد تا پس از سال‌ها چشم‌انتظاری، آرامگاه او محل حضور خانواده، بستگان و مردم زادگاهش باشد.

بازگشت پیکر محسن پس از یازده سال، پایان دوران بی‌خبری خانواده و آغاز فصل دیگری از زنده نگه داشتن یاد و خاطره او بود. نوجوانی که در سال اول دبیرستان راه جبهه را انتخاب کرده بود، سرانجام پس از سال‌ها به روستایی بازگشت که کودکی و دوران تحصیل خود را در آن گذرانده بود.

زندگی کوتاه اما پرافتخار محسن زمانی، روایت نوجوانی است که از کلاس درس به جبهه‌های دفاع مقدس رفت و در هفده‌سالگی به شهادت رسید. یازده سال جاوید‌الاثری و بازگشت پیکرش به زادگاه، بخش ماندگاری از سرگذشت این دانش‌آموز بسیجی است؛ سرگذشتی که نام او را با ایثار، فداکاری و سال‌ها صبر و چشم‌انتظاری خانواده پیوند زده است.

فراخوان

معرفی فرزندان افتخارآفرین کارکنان شرکت ورق خودرو

آینده‌سازان فردا

به اطلاع کلیه همکاران محترم می‌رساند، در راستای معرفی و انعکاس افتخارات فرزندان خانواده بزرگ شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در خبرنامه شرکت، از همکارانی که فرزندان آنان از تاریخ ۱ فروردین ۱۴۰۵ تاکنون در مسابقات و رویدادهای قرآنی، علمی، فرهنگی، هنری، ورزشی و سایر حوزه‌ها موفق به کسب رتبه‌های استانی یا کشوری شده‌اند، دعوت می‌شود مدارک، مستندات و تصاویر مرتبط را جهت درج در ماهنامه شرکت به واحد روابط عمومی به آیدی @cbasco_cul_admin ارسال نمایند.



النا شریف‌پور

فرزند حسن شریف‌پور
واحد انتظامات

کسب مقام سوم در شانزدهمین مسابقات قهرمانی سبک نینجارنجر چهارمحال و بختیاری در رشته تک‌نانچیکو در رده سنی نوجوانان



نیکا علیخانپور

فرزند هادی علیخانپور
شاغل در خط ۲ شرکت ورق‌خودرو

کسب مقام سوم در شانزدهمین مسابقات قهرمانی سبک نینجارنجر چهارمحال و بختیاری در رشته تک‌نانچیکو در رده سنی نونهالان



امیرمهدی باقری شلمزاری

فرزند علی باقری شلمزاری
شیفت فرمن خط تولید،

پایه هفتم

قبولی در مدارس استعدادهای درخشان در سال تحصیلی ۱۴۰۵-۱۴۰۶

اخبار کوتاه

پویش هم‌نشینی با کتاب:
گاهی یک کتاب، آغازیک تغییر ماندگار است

پویش کتاب‌خوانی «هم‌نشینی با کتاب» با هدف ترویج فرهنگ مطالعه و توسعه عادت‌های اثربخش فردی و سازمانی برگزار می‌شود.

علاقه‌مندان می‌توانند پس از دریافت و مطالعه کتاب «هنر عشق ورزیدن»، با تکمیل فرم دیجیتال و پاسخ به کلیه سؤالات، در این پویش شرکت کنند.

مهلت شرکت در مسابقه: تا ۳۰ آبان‌ماه

به پنج نفر برتر این پویش، بر اساس ارزیابی پاسخ‌ها و معیارهای تعیین‌شده، جوایز ارزنده اهدا خواهد شد.



پویش هم‌نشینی با کتاب

فرازدانش؛ پایان شیرین پویش «هم‌نشینی با کتاب»

با سپاس از استقبال پرشور و مشارکت عالی در پویش «هم‌نشینی با کتاب» و مطالعه اثر ارزشمند «افسردگی» پس از بررسی نتایج، پنج نفر از همکاران و همراهان گرامی به‌عنوان نفرات برتر این دوره به قید قرعه انتخاب شدند

اسامی برندگان پویش هم‌نشینی با کتاب عبارت‌اند از:

۱- عابد داراب‌پور کارخانه شماره۱

۲- عارف فرجی شرکت روناک صنعت

۳- مهدی اله‌وردی کارخانه شماره۱

۴- میثم جوانمرد فولاد نوردزرین

۵- ناهید قوامی شرکت بهسازان

