



پیام مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری به مناسبت ثبت هم‌زمان شش رکورد در شهریورماه ۱۴۰۵:

**شش دستاورد و یک مسیر مشترک؛
تجلی همدلی، بهره‌وری و عزم خانواده
بزرگ ورق خودرو**



شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در شهریورماه ۱۴۰۵، هم‌زمان شش رکورد جدید در حوزه‌های تولید و حمل به ثبت رساند. این رکوردها در بخش‌های مختلف تولید، حمل داخلی و صادراتی محقق شده است...

۲



در گفت‌وگو با حمیدرضا رضایپور، مدیر سایت شماره ۲ شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری مطرح شد:

**ورق خودرو در مسیر توسعه؛
از تکمیل زنجیره محصول تا
تنوع سبد تولید**

۲

ثبت افتخاری دیگر در کارنامه افتخارات
شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری؛

**تولید ماهانه از متوسط
ظرفیت اسمی خط عبور کرد**

۳

در تعمیرات اساسی جرثقیل ۳۲ تن انبار در کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو انجام گرفت؛

**اصلاح ریشه‌ای نواقص و
ارتقای قابلیت اطمینان**

۶



یادداشت سردییر

از رکورد تا استاندارد؛ روایت یک ماه متفاوت در ورق خودرو

رکورد‌ها در صنعت، صرفاً برای ثبت در جدول‌ها و گزارش‌های عملکرد به وجود نمی‌آیند. پشت هر عددی که از مرزهای قبلی عبور می‌کند، مجموعه‌ای از انتخاب‌ها، تجربه‌ها و تصمیمات سختی قرار دارد که در کنار یکدیگر، سطح جدیدی از عملکرد را رقم زده‌اند. به همین دلیل، ثبت هم‌زمان شش رکورد در تولید و حمل طی شهریورماه ۱۴۰۵ را باید فراتر از یک اتفاق آماری دید؛ این اتفاق، تصویری از کیفیت عملکرد و انسجام عملیاتی در ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و زنجیره مرتبط با آن ارائه می‌کند.

رکورد زمانی اهمیت پیدا می‌کند که سازمان برای رسیدن به آن، تنها به افزایش تلاش متکی نباشد، بلکه بتواند شیوه انجام کار را نیز ارتقا دهد. در یک مجموعه تولیدی، افزایش خروجی حاصل یک تصمیم منفرد نیست. زمان بندی تولید، وضعیت خطوط، نحوه بهره‌گیری از تجهیزات، هماهنگی میان واحدها، کنترل کیفیت و برنامه حمل، همگی در کنار یکدیگر نتیجه نهایی را شکل می‌دهند. هرچه این اجزای هماهنگ‌تر عمل کنند، فاصله میان ظرفیت موجود و عملکرد واقعی کاهش پیدا می‌کند.

از این منظر، شهریورماه ورق خودرو را می‌توان ماهی دانست که در آن، چندین حلقه از این زنجیره هم‌زمان عملکردی فراتر از گذشته به ثبت رساندند. عبور تولید خط گالوانیزه شماره یک از مرز ۳۴ هزار تن، ثبت رکورد‌های جدید در خطوط اسیدشویی و نورد، ۱۲۵ و ۱۴۵ شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد و در کنار آن، دستیابی به رکورد‌های تازه در حمل ماهانه و حمل صادراتی، نشان می‌دهد که حرکت رو به جلو



قصه‌ی یک راه، قصه‌ی ایستادگی و عهد است؛ راهی که با خون دل‌ها و تلاش مردان بزرگ شکل گرفت، با عزم نسل‌های آینده ادامه پیدا می‌کند. این راه ادامه دارد.
#باید برخاست



آغاز سال تحصیلی جدید گرمای باد

به یاد شهدای دانش آموز میناب که نامشان جاودان است

۲

خبرنامه
ورق خودرو

شماره هشتم • شنبه ۱۱ مهرماه ۱۴۰۵ • ۲۱ ربیع‌الثانی ۱۴۴۸ • ۲ اکتبر ۲۰۲۶

c b a s c o . i r

سخن ولایت

رهبر معظم انقلاب خطاب به محصلان:

همواره پاسدار هویت ملی و پرچم نظام اسلامی باشید



در بخشی از پیام رهبر معظم انقلاب آمده است: مسئولیت امروز دانش آموزان و دانشجویان، سعی در مجهز شدن به علم و تقوا، امید و اخلاق، و دانایی و توانایی و زدودن پرده های چهل و تاریکی است تا آنگاه که با شکستن مرزهای دانش و فتح قله های پیشرفت سازان، مأموریت تاریخی خود در جهت اعتلاء ایران اسلامی را به انجام برسانند. در بخش دیگری از این پیام خطاب به دانش آموزان و دانشجویان تأکید شده است: طبیعتاً سال نو تحصیلی و بازگشایی خانه های علم و ادب در مدرسه و دانشگاه، نویدبخش نشاط، امید، و حرکت پرشتاب ملت به سوی آینده ای روشن و شکوهمند می باشد. آینده ای که تحقق آن در دستان توانمند فرزندان عزیز ایران و تربیت یافتگان مکتب اسلام و انقلاب اسلامی است. همان نسلی که بارها خمینی کبیر و خامنه ای عظیم الشان شهید اعلی الله مقامهما الشریف، امید خود به ایشان را بیان کردند. اینکه که دروازه سال تحصیلی تازه ای بر روی خیل عظیم دانش آموزان و دانشجویان گشوده می شود و راه نژودان علم و حکمت با امید به توفیق الهی دوره ای جدید از کسب دانش و معرفت و مهارت را آغاز می کنند، شایسته است هم نوا با مادران و پدران دادگار، بار دیگر یاد دانش آموزان شهید شده در جنگ تحمیلی اخیر را گرامی بداریم. امسال روزهای خاطره ساز ابتدای سال تحصیلی، برای ما غمی از فراق فرزندان سفرکرده مان راتازه می سازد. در مدارس و دانشگاه ها جای خالی بعضی از دانشجویان و اساتید و معلمان حس خواهد شد و این اندوه، ذهن ما را به سمت صحیح منازعه بین خیر و شر و جنگ بین حق و باطل راهنمایی خواهد کرد. مسئولیت امروز دانش آموزان و دانشجویان، سعی در مجهز شدن به علم و تقوا، امید و اخلاق، و دانایی و توانایی و زدودن پرده های چهل و تاریکی است تا آنگاه که با شکستن مرزهای دانش و فتح قله های پیشرفت سازان، مأموریت تاریخی خود در جهت اعتلاء ایران اسلامی را به انجام برسانند. این مهم در جایی صورت می گیرد که خانه دَوم ایشان به شمار می آید. از این رو به این عزیزان عرض می کنم که لازم است همواره از حریم های آن به بهترین شکل صیانت نمایندید و بازتقاء هر چه بیشتر سطح آگاهی و بینش و تعالی رفتارها و منش هایتان، آن را کانون پیشرفتگی وطن خود بنمایید. از فرصت حضور چند ساله در این مامن دانش و ادب و نشاط و امید برای خودافزایی هر چه بیشتر بهره بگیرید؛ خودافزایی در مهم ترین عنصر حیات انسان که ارتباط با خالق متعال است، و خودافزایی در ارتباط با هم نوان و هم وطنان و خانواده، و خودافزایی در زمینه کسب دانش و به دست آوردن انواع مهارت ها. در این مدت، درست فکر کردن و ابتکار ورزیدن را تمرین کنید و همواره پاسدار ریشه های هویت ملی و عزت و استقلال فرهنگی خود و زبان مادری و پرچم مقدس نظام اسلامی و سایر نمادهای آن باشید. به زودی نوبت آن می رسد که نقش مناسب خود را در جامعه بپایید که در آن موقع با انجام آن به بهترین شکل، خود و کشور خود را سربلند خواهید ساخت. اکنون در روزگاری که توحش نظام سلطه محضاً دولت جنایتکار امریکا و نظام جعلی صهیونی بیداد می کند، قدرت برآمده از دانش همراه با تقوا و اخلاق، چونان سیری پولادین و شمشیری بُزْان است که دستان متجاوز آنان را از سر بشریت کوتاه می سازد. اکنون شما در کلاس های درسی حاضر می شوید که نسل هایی که اندکی پیش از شما بر روی نیمکت های دوست داشتنی آن نشسته بودند اینک در انواع جبهه های دفاع از وطن و شرف برای ایران اسلامی، عزت و اقتدار خلق می کنند و همان هاسوه و چراغ راه شما خواهند بود؛ همچنان که پیش از آنان کسانی در همین کلاس ها بودند که اسوه های فداکاری و نشان های عظمت کشور و اسطوره های بزرگی و بزرگواری به شمار می روند. کلام آخر در مورد معلمان و اساتید است. ما همه و امدار معلمان خود در هر مقطعی از دوره تحصیلی هستیم. این قشر عزیز و محبوب که اغلب با خالص ترین عواطف شاگردان شان مواجه می شوند، شایسته آن هستند که در مجامع و زمان های مختلف مورد تکریم هگان باشند. مناعت و قناعتی که نوعاً در ایشان مشاهده می شود، مسئولین امر را نسبت به وضع فعلی معیشت ایشان قانع نمی سازد، و ان شاء الله با برنامه ریزی حکیمانه، برای بهبود آن تلاش مؤثری به عمل خواهند آورد، خصوصاً اینکه این مقوله فراتر از انجام وظیفه ای قانونی، امری است که از دل برمی خیزد.

هفته دفاع مقدس، روایت یک هفته نیست؛

روایت سال هایی است که غیرت، ایمان و ایستادگی، سیر این سرزمین شد. روزهایی که دل های بزرگ، از جان گذشتند تا ایران بماند، عزت بماند و پرچم این سرزمین استوار بماند. امروز، امنیت و آرامش این خاک را با احترام به یاد کسانی گرامی می داریم که مردانه ایستادند و نامشان را برای همیشه در تاریخ ایران جاودانه کردند.

پیام مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری به مناسبت ثبت هم زمان شش رکورد در شهریورماه ۱۴۰۵

شش دستاورد و یک مسیر مشترک؛ تجلی همدلی، بهره‌وری و عزم خانواده بزرگ ورق خودرو

امروز، این شش رکورد برای ما نه نقطه پایان، بلکه آغاز مرحله ای تازه از حرکت به سوی تولید پایدارتر، بهره‌وری بیشتر، توسعه بازار و خلق ارزش افزوده بالاتر است. اطمینان دارم با حفظ این روحیه، تقویت کار تیمی و استمرار نگاه بهبودمحور، قله های بلندتری پیش روی خانواده بزرگ ورق خودرو خواهد بود.

این دستاوردها یک پیام روشن دارد؛ ورق خودرو با تکیه بر سرمایه انسانی توانمند خود، مسیر رشد، بهره‌وری و توسعه را با قدرت ادامه می دهد.

حمید شجاعی
مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری

شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در شهریورماه ۱۴۰۵، هم زمان شش رکورد جدید در حوزه های تولید و حمل به ثبت رساند. این رکوردها در بخش های مختلف تولید، حمل داخلی و صادراتی محقق شده است. در پی کسب این دستاوردهای ارزشمند، حمید شجاعی، مدیرعامل شرکت، با صدور پیامی از تلاش و همکاری کارکنان و واحدهای مختلف مجموعه قدردانی و بر ادامه مسیر رشد، بهره‌وری و توسعه شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری تأکید کرد. متن پیام به این شرح است:

بسم الله الرحمن الرحيم

ثبت هم زمان شش رکورد ارزشمند در حوزه های تولید و حمل در شهریورماه ۱۴۰۵، برگ زرین دیگری در کارنامه خانواده بزرگ ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و جلوه ای روشن از توان فنی، همدلی سازمانی و اراده سرمایه انسانی این مجموعه

برای عبور از مرزهای پیشین و دست یابی به سطوح بالاتر عملکرد است. عبور تولید خط گالوانیزه شماره یک از مرز ۳۴ هزار تن و فراتر رفتن از متوسط ظرفیت اسمی ماهانه، ثبت هم زمان رکورد های جدید در خطوط اسیدشویی، نورد ۱۲۵۰ و نورد ۱۴۵۰ شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد و در کنار آن، دست یابی به رکورد های تازه در حمل ماهانه و حمل صادراتی محصولات، تصویری روشن از یک حرکت هماهنگ در سراسر زنجیره تولید تا تحویل محصول به مشتریان ترسیم کرده است. این موفقیت ها تنها نتیجه مجموعه ای از اعداد و رکورد های آماری نیستند، بلکه حاصل ماه ها تلاش، برنامه ریزی، پایداری تجهیزات، بهبود مستمر فرایندها، مدیریت هوشمندانه منابع و مهم تر از همه، تعهد و کوشش شبانه روزی کارکنانی است که موفقیت شرکت را موفقیت خود می دانند.

آنچه ارزش این دستاوردها را دوچندان می کند تحقق آن ها در بخش های مختلف و به صورت هم زمان است؛ از خطوط تولید ورق گالوانیزه تا واحدهای نورد و اسیدشویی و از تولید تا حمل داخلی و صادرات. این هم افزایی نشان می دهد که زمانی که تمامی بخش های یک سازمان با هدفی مشترک حرکت کنند، ظرفیت های نهفته به فرصت تبدیل می شود و دست یابی به اهداف بلند پروازانه را امکان پذیر می سازد.

در گفت وگو با حمیدرضا رضایپور، مدیر سایت شماره ۲ شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری مطرح شد؛

ورق خودرو در مسیر توسعه؛ از تکمیل زنجیره محصول تا تنوع سبد تولید

نیز در برمی گیرد. این تولیدات در صنعت لوازم خانگی استفاده می شود. محصول دیگری که در شرکت تاراز تولید می شود ورق گالوانیزه TOC است. این ورق شامل پوشش گالوانیزه به همراه یک پوشش نازک رنگی ارگانیک است و این ویژگی سبب مقاومت بیشتر و زیبایی پوشش سطح می شود. این ورق ها در واقع محصولی مابین ورق گالوانیزه و ورق رنگی هستند.

• **در خصوص طرح توسعه زرین و مأموریت، اهمیت و اهداف آن توضیح دهید.** هدف پروژه زرین، تکمیل زنجیره محصول بود. این مجتمع صنعتی در گذشته ورق فول هارد را از شرکت فولاد مبارکه، فولاد غرب آسیا و امیرکبیر کاشان می گرفت. اکنون در پروژه زرین، یک خط اسیدشویی و دو خط نورد رفت و برگشت وجود دارد. هدف از طراحی این خط تولید، دریافت کلاف گرم و انجام عملیات اسیدشویی و نورد، و در نهایت، تأمین خوراک فرایند تولید ورق گالوانیزه بود. به این ترتیب، پروژه زرین می تواند هم نیاز ورق خودرو و هم نیاز شرکت را تأمین کند و علاوه بر آن، از مازاد تولید خود، پاسخ گوی نیاز بازار باشد. در حقیقت، این کاری است که هم اکنون در این پروژه در حال انجام است.

• **در حال حاضر، مهم ترین چالش های فولاد تاراز و زرین چیست و چه برنامه ای برای کنترل و گذر از این چالش ها دارید؟**

چالش اصلی در حال حاضر اجرای سریع تر پروژه بازچرخانی پساب است. تولیدات این شرکت پاسخ گوی نیاز کل صنعت لوازم خانگی است. ظرفیت تعیین شده خطوط، افزایش سودآوری و تکمیل سبد محصول مجموعه است. هدف اولیه این است که ظرفیت اسیدشویی و نورد به هدف تعیین شده امسال برسد و این کار مستلزم تکمیل شیفت اسیدشویی است. در صورتی که کادر منابع انسانی مورد نیاز تأمین شود، دسترسی به این ظرفیت نیز ممکن است. علاوه بر موارد ذکرشده، پروژه های خوبی در زمینه بهره وری در خطوط اسیدشویی، نورد و گالوانیزه تکمیل شده و برخی نیز در حال اجراست. کاهش میزان سرباره در خط گالوانیزه، افزایش کیفیت پودر اکسید در واحد بازیابی، به روزرسانی و بومی سازی اتوماسیون واحدهای نورد و پروژه کاهش وزن اسپیره ها در ورودی خط گالوانیزه، از دیگر دستاوردهایی است که می توان به آن ها اشاره کرد.

پروژه استاک مدلینگ انبار کلاف گرم که با هدف ارتقای ایمنی راه اندازی شده و بهبود عملکرد دستگاه استیجدر خط اسیدشویی نیز از جمله دستاوردهای اخیر است که این توفیقات در طرح توسعه زرین حاصل شده است.

بدون تردید، چشم انداز شرکت ورق خودرو و زیرمجموعه های آن رسیدن به ظرفیت تعیین شده خطوط، افزایش سودآوری و تکمیل سبد محصول مجموعه است. هدف اولیه این است که ظرفیت اسیدشویی و نورد به هدف تعیین شده امسال برسد و این کار مستلزم تکمیل شیفت اسیدشویی است. در صورتی که کادر منابع انسانی مورد نیاز تأمین شود، دسترسی به این ظرفیت نیز ممکن است. علاوه بر موارد ذکرشده، پروژه های خوبی در زمینه بهره وری در خطوط اسیدشویی، نورد و گالوانیزه تکمیل شده و برخی نیز در حال اجراست. کاهش میزان سرباره در خط گالوانیزه، افزایش کیفیت پودر اکسید در واحد بازیابی، به روزرسانی و بومی سازی اتوماسیون واحدهای نورد و پروژه کاهش وزن اسپیره ها در ورودی خط گالوانیزه، از دیگر دستاوردهایی است که می توان به آن ها اشاره کرد.

پروژه استاک مدلینگ انبار کلاف گرم که با هدف ارتقای ایمنی راه اندازی شده و بهبود عملکرد دستگاه استیجدر خط اسیدشویی نیز از جمله دستاوردهای اخیر است که این توفیقات در طرح توسعه زرین حاصل شده است.

گروه فولاد مبارکه از نظر عملکردی و جغرافیایی، خود را محدود به مرزهای مشخصی نمی داند و از شمال تا جنوب و از شرق تا غرب، با تکمیل زنجیره ارزش آفرینی، تأمین نیازهای بازار و توسعه سبد محصولات خود را دنبال می کند. در این میان، توسعه شرکت ورق خودرو با هدف تولید ورق های گالوانیزه، از اولویت های این گروه به شمار می رود.

تأسیس، بهره برداری و خرید سهام کارخانه هایی همچون فولاد تاراز، طرح توسعه زرین و احداث سایت شماره ۲ نیز در راستای همین اهداف است و تولید و توسعه در این شرکت ها با قوت و قدرت در حال انجام است.

حمیدرضا رضایپور، مدیرعامل شرکت نورد فولاد زرین شهر و مدیر سایت شماره ۲ ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، بر این اعتقاد است که توسعه شرکت ورق خودرو با هدف تکمیل زنجیره محصول صورت گرفته است و هم اکنون این مجموعه، طیفی از محصولات تجاری مورد نیاز کشور، به ویژه در حوزه لوازم خانگی را تأمین و به بازار عرضه می کند؛ محصولاتی که در گذشته از طریق واردات تأمین می شد و امروز شرکت ورق خودرو با تولید آن ها، نیاز داخل در این زمینه را تأمین می کند.

در ادامه، محصل گفت وگو با این مرد صنعتگر را می خوانیم؛

• **سایت شماره ۲ ورق خودرو (تاراز سابق) هم اکنون چه جایگاهی در تولید ورق های گالوانیزه در ایران دارد؟**

سایت شماره ۲ شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری با همان فولاد تاراز، در حال حاضر ۲۶۴ هزار تن ورق تولید می کند. در سالی که گذشت، ظرفیت تولید این مجموعه به ۱۸۰ هزار تن رسید و به میزان قابل توجهی به سقف تولید نزدیک شد. از جمله قابلیت ها و ظرفیت های این سایت، تولید ورق های گالوانیزه نازک باکیفیت، با ضخامت ۰٫۲۸ میلی متر است که عمدتاً در ساخت لوازم خانگی کاربرد دارد. در گذشته، این نوع ورق در کشور تولید نمی شد و تأمین نیاز داخل از طریق

نشست مدیران فولاد متیل و ورق خودرو با محور توسعه همکاری های تجاری



در راستای توسعه تعاملات تجاری، تقویت زنجیره فروش و بهره گیری از ظرفیت های مشترک بازار، مدیران ارشد هلدینگ فولاد متیل و شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، روز ۲۴ شهریورماه در محل شرکت ورق خودرو، راهکارهای گسترش همکاری های اقتصادی و تجاری میان دو مجموعه را بررسی کردند.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، در این نشست، حسین پورمقدم مدیرعامل هلدینگ فولاد متیل، به همراه علی ثابت مدیر سرمایه گذاری و محمد حسین جعفریان مدیر بازرگانی این هلدینگ، با حمید شجاعی مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، محمد جواد غلامی مدیر اقتصادی و مالی و محمد کارگر مدیر فروش این شرکت دیدار و گفت وگو کردند.

بررسی ظرفیت های موجود برای توسعه بازار، تقویت همکاری های فروش، بهره گیری مؤثرتر از شبکه تجاری و خدماتی فولاد متیل و ایجاد زمینه های جدید برای عرضه و توسعه بازار محصولات شرکت ورق خودرو، از مهم ترین محورهای این نشست بود.

مدیران دو مجموعه در این دیدار با تأکید بر ضرورت تقویت هم افزایی در زنجیره فولاد، درباره استفاده هدفمند از ظرفیت های متقابل در حوزه های بازار، فروش، سرمایه گذاری و همکاری های اقتصادی تبادل نظر کردند.

همچنین شناسایی فرصت های جدید بازار، توسعه کانال های فروش و بررسی راهکارهای افزایش حضور محصولات شرکت ورق خودرو در بازارهای هدف، از دیگر موضوعات مطرح شده در این نشست بود.

در پایان، طرفین بر تداوم تعاملات، پیگیری موضوعات مطرح شده و تبدیل ظرفیت های موجود به برنامه های عملیاتی مشترک باهدف توسعه بازار و افزایش اثربخشی همکاری های تجاری تأکید کردند.

شش رکورد در ماه ششم؛ فتح قله های تازه تولید

ثبت همزمان ۶ رکورد جدید در تولید و حمل طی شهریورماه ۱۴۰۵؛ دستاوردی حاصل همدلی، تلاش و عزم جهادی کارکنانی که مسیر رشد تولید و توسعه صادرات را با قدرت ادامه می دهند. خداقوت به مهندسین، کارگران و تمامی جهادگران خط مقدم تولید که با عبور از رکوردهای پیشین، برگ تازه ای از افتخار در کارنامه این مجموعه صنعتی رقم زدند.



خط گالوانیزه شماره یک شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در شهریورماه ۱۴۰۵ با ثبت تولید ۳۴ هزار و ۱۱ تن، برای نخستین بار از مرز ۳۴ هزار تن عبور کرد و رکورد تازه ای در کارنامه تولید این خط به ثبت رساند. این میزان تولید، ضمن عبور از متوسط ظرفیت اسمی ماهانه متناظر با ظرفیت سالانه ۴۰ هزار تنی خط، رکورد پیشین ۳۳ هزار و ۶۸۰ تنی را ۳۳۱ تن، معادل ۰.۹۸ درصد، ارتقا داد؛ دستاوردی که جلوه های روشن از توان فنی، انسجام عملیاتی، پایداری تجهیزات و عزم کارکنان ورق خودرو برای حرکت در مسیر افزایش بهره وری و استفاده حداکثری از ظرفیت های تولیدی است.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، بهزاد بهادری، معاون بهره برداری این شرکت، با تیرک این دستاورد به کارکنان شرکت اظهار داشت: ثبت تولید ۳۴ هزار و ۱۱ تن در خط گالوانیزه شماره یک، حاصل هم افزایی واحدهای تولیدی و پشتیبانی، برنامه ریزی منسجم، پایداری فرایند تولید و تلاش مستمر کارکنانی است که با رویکردی بهره وری و هدفمند، زمینه عبور از رکورد پیشین را فراهم کردند.

وی افزود: عبور از مرز ۳۴ هزار تن صرفاً ثبت یک عدد جدید در کارنامه تولید شرکت نیست، بلکه نشان دهنده ظرفیت های فنی و عملیاتی موجود در خط گالوانیزه جدید در کارنامه تولید شرکت است.

شماره یک و توان مجموعه برای ارتقای مستمر عملکرد تولیدی است؛ ظرفیتی که با برنامه ریزی دقیق، حفظ پایداری تجهیزات و هماهنگی میان واحدهای مختلف می تواند به دستاوردهای بزرگتری منجر شود. بهادری ادامه داد: رکورد پیشین تولید ماهانه این خط ۳۳ هزار و ۶۸۰ تن بود که در شهریورماه ۱۴۰۵ با تولید ۳۴ هزار و ۱۱ تن، به میزان ۳۳۱ تن، معادل ۰.۹۸ درصد ارتقا یافت؛ ضمن اینکه تولید ثبت شده در این ماه از متوسط ظرفیت اسمی ماهانه متناظر با ظرفیت سالانه ۴۰ هزار تنی خط نیز عبور کرده است.

وی خاطرنشان کرد: استمرار این روند نیازمند حفظ آمادگی و پایداری تجهیزات، کاهش توقفات، مدیریت بهینه فرایندها و هماهنگی دقیق میان واحدهای تولید، تعمیرات و پشتیبانی است تا ظرفیت های موجود با حداکثر کارایی در خدمت اهداف تولیدی و بهره وری شرکت قرار گیرد. فردین علیمیرزایی، مدیر سایت شماره یک شرکت ورق خودرو نیز با اشاره به اهمیت این رکورد گفت: دستیابی به این سطح از تولید، نتیجه تمرکز مستمر بر پایداری فرایند، مدیریت توقفات، ارتقای آمادگی تجهیزات و تلاش هماهنگ کارکنان صف و ستاد سایت شماره یک بوده است.

وی افزود: عبور از رکورد قبلی و ثبت تولیدی فراتر از متوسط ظرفیت اسمی ماهانه نشان داد که با برنامه ریزی دقیق، بهره گیری مؤثر از توان فنی و همراهی واحدهای عملیاتی و پشتیبانی، ظرفیت های بیشتری برای ارتقای عملکرد خط گالوانیزه شماره یک وجود دارد.

علیمیرزایی تأکید کرد: آنچه این دستاورد را از ششمنتری می کند نقش مستقیم سرمایه انسانی، انسجام میان بخش های مختلف و شکل گیری یک عزم مشترک برای افزایش بهره وری است؛ سرمایه ای که با تداوم فرهنگ بهبود مستمر می تواند زمینه ثبت دستاوردهای بزرگتر و پایداری را در آینده فراهم کند.

ثبت رکورد ۳۴ هزار و ۱۱ تنی در شهریورماه ۱۴۰۵ و عبور تولید خط گالوانیزه شماره یک از متوسط ظرفیت اسمی ماهانه، نقطه عطفی در مسیر بهره برداری حداکثری از ظرفیت های شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری به شمار می رود؛ دستاوردی که بر پایه دانش فنی، پایداری تجهیزات، برنامه ریزی هدفمند و تلاش سرمایه انسانی شکل گرفته و مسیر حرکت شرکت به سوی تولید پایداری و بهره وری بیشتر را تقویت کرده است.



فردین علیمیرزایی
مدیر سایت شماره یک



بهزاد بهادری
معاون بهره برداری ورق خودرو

رکورد تاریخی در خط گالوانیزه شماره یک ورق خودرو؛

تولید ماهانه از متوسط ظرفیت اسمی خط عبور کرد



شهریور رکورد شکن در ورق خودرو؛

ثبت هم زمان رکورد حمل ماهانه و جهش ۱۲۰ درصدی حمل صادراتی



محمد کارگر
مدیر فروش و بازاریابی ورق خودرو

شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در شهریورماه ۱۴۰۵ با ثبت هم زمان دو رکورد تازه در حمل محصولات، عملکردی متمایز در زنجیره فروش و لجستیک رقم زد؛ حمل ماهانه با رسیدن به ۵۷ هزار و ۳۹۰ تن، رکورد پیشین ۵۶ هزار و ۲۵ تنی را پشت سر گذاشت و حمل صادراتی نیز با ثبت ۷ هزار و ۷۰۴ تن، نسبت به رکورد قبلی ۳ هزار و ۵۰۰ تنی، جهشی ۱۲۰ درصدی را به ثبت رساند. این دستاورد، حاصل برنامه ریزی منسجم، هم افزایی واحدهای مرتبط و بهره گیری حداکثری از ظرفیت های حمل و بازارهای هدف است.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، محمد کارگر، مدیر فروش و بازاریابی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، با اشاره به ثبت این دو رکورد اظهار داشت: در شهریورماه ۱۴۰۵ میزان حمل ماهانه محصولات شرکت به ۵۷ هزار و ۳۹۰ تن رسید و رکورد پیشین ۵۶ هزار و ۲۵ تنی که در دی ماه ۱۴۰۴ به ثبت رسیده بود، با افزایش یک هزار و ۳۶۵ تن، معادل ۲.۴۴ درصد ارتقا یافت.

وی افزود: در بخش صادرات نیز عملکردی قابل توجه رقم خورد و میزان حمل صادراتی در شهریورماه به ۷ هزار و ۷۰۴ تن رسید؛ این در حالی است که رکورد پیشین حمل صادراتی شرکت در خردادماه ۲۰۱۴۰۵ به ۵۰۰ تن بود. بر این

اساس، رکورد جدید با افزایش ۴ هزار و ۲۰۴ تن و رشد ۱۲۰ درصدی نسبت به رکورد قبلی به ثبت رسید. کارگر ادامه داد: تحقق هم زمان این دو رکورد، نتیجه برنامه ریزی هدفمند، مدیریت مؤثر فرایند حمل، افزایش زمان مفید حمل و نقل، هم افزایی بیشتر میان بخش های مرتبط و کنترل کیفی در تمامی مراحل بوده است؛ مجموعه اقداماتی که موجب شد ظرفیت های موجود با بهره وری بیشتری در خدمت فرایند فروش و تحویل محصولات قرار گیرد.

وی خاطرنشان کرد: ثبت رکورد حمل ماهانه، نشان دهنده هماهنگی مؤثر میان واحدهای مرتبط از مرحله برنامه ریزی فروش تا آماده سازی، بارگیری و ارسال محصول است و این هماهنگی نقش مهمی در تسریع فرایند تحویل و پاسخ گویی مناسب تر به نیاز مشتریان داشته است.

مدیر فروش و بازاریابی شرکت ورق خودرو با اشاره به رشد قابل توجه حمل صادراتی تصریح کرد: جهش بیش از ۱۲۰ درصدی رکورد حمل صادراتی، بیانگر ظرفیت بالای مجموعه برای توسعه حضور در بازارهای صادراتی و استفاده مؤثرتر از فرصت های موجود در این حوزه است و می تواند زمینه ساز تقویت سهم شرکت در بازارهای هدف باشد.

وی افزود: توسعه بازار و افزایش حجم حمل، زمانی ارزش آفرین خواهد بود که در کنار سرعت و کمیت، کیفیت محصول و فرایند تحویل نیز با دقت حفظ شود؛ از این رو کنترل کیفیت در تمامی مراحل و هماهنگی مستمر میان واحدهای ذی ربط، از محورهای مورد توجه در تحقق این رکورد ها بوده است.

کارگر در پایان با قدردانی از تلاش کارکنان واحدهای مختلف گفت: ثبت این دستاورد نتیجه تلاش شبانه روزی همکاران، بهره گیری حداکثری از ظرفیت های موجود و شکل گیری یک هم افزایی مؤثر در زنجیره فروش و حمل است و امیدواریم با استمرار این رویکرد، مسیر توسعه بازار، افزایش صادرات و ارتقای سطح خدمت رسانی به مشتریان با قدرت بیشتری ادامه یابد.

ثبت هم زمان رکورد ۵۷ هزار و ۳۹۰ تنی حمل ماهانه و ۷ هزار و ۷۰۴ تنی حمل صادراتی در شهریورماه ۱۴۰۵، تصویری روشن از توان عملیاتی ورق خودرو در اتصال مؤثر تولید به بازار ارائه می دهد؛ دستاوردی که با مدیریت هوشمندانه فرایند حمل، هم افزایی سازمانی و تمرکز بر توسعه بازار، مسیر رشد فروش و حضور پررنگ تر محصولات شرکت در بازارهای داخلی و صادراتی را تقویت می کند.



معاون برنامه ریزی و بودجه شرکت
شهرک‌های صنعتی کشور:

**ورق خودرو نمونه‌ای شاخص
از توانمندی صنعتی استان
چهارمحال و بختیاری است**

معاون برنامه‌ریزی و بودجه شرکت شهرک‌های صنعتی کشور در جریان بازدید از خط تولید ورق گالوانیزه کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو، ظرفیت‌های تولیدی و توانمندی‌های این مجموعه را از جلوه‌های شاخص ظرفیت صنعتی چهارمحال و بختیاری دانست. به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، امیرمحمد باریک‌لو، معاون برنامه‌ریزی و بودجه شرکت شهرک‌های صنعتی کشور، به همراه محمد حیدری‌پور، معاون برنامه‌ریزی و عضو هیئت مدیره شرکت شهرک‌های صنعتی استان چهارمحال و بختیاری، با حضور در کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو از خط تولید ورق گالوانیزه این مجموعه بازدید کردند.

در جریان این بازدید، مدیران شرکت شهرک‌های صنعتی کشور و استان ضمن حضور در خط تولید ورق گالوانیزه این مجموعه، از نزدیک با فرایند تولید، ظرفیت‌های فنی و زیرساخت‌های موجود آشنا شدند و در جریان توانمندی‌های این مجموعه در حوزه تولید محصولات فولادی قرار گرفتند. در این بازدید، امیرمحمد باریک‌لو، با اشاره به ظرفیت‌های موجود در شرکت ورق خودرو، این مجموعه را نمونه‌ای شاخص از توانمندی‌های صنعتی چهارمحال و بختیاری دانست و بر اهمیت بهره‌گیری از ظرفیت صنایع بزرگ در مسیر تقویت زیرساخت‌های تولید و توسعه صنعتی استان تأکید کرد.

وی همچنین با بررسی ظرفیت‌های موجود در شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، نقش ارزنده این شرکت در توسعه منطقه را ستودنی ارزیابی کرد. حمیدرضا رضایی‌پور، مدیر سایت تولید کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو نیز در جریان این بازدید، گزارشی از روند فعالیت‌های تولیدی، ظرفیت‌های فنی و برنامه‌های توسعه‌ای کارخانه ارائه کرد. وی با تشریح جایگاه کارخانه شماره ۲ در زنجیره تولید محصولات فولادی، ظرفیت‌های این مجموعه را حاصل سرمایه‌گذاری، دانش فنی، تجربه تخصصی و تلاش مستمر کارکنان دانست و بر تداوم مسیر توسعه و ارتقای بهره‌وری در این مجموعه تأکید کرد.

کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری با برخورداری از زیرساخت‌ها و خطوط تخصصی تولید، یکی از حلقه‌های مهم زنجیره تولید محصولات فولادی در کشور به شمار می‌رود و ظرفیت قابل توجهی برای توسعه فعالیت‌های صنعتی، افزایش ارزش افزوده و تقویت جایگاه استان چهارمحال و بختیاری در زنجیره صنعت فولاد کشور دارد.

ایمنی زمانی اثربخش خواهد بود که از یک دستورالعمل اداری فراتر رفته و به بخشی از فرهنگ سازمان تبدیل شود. رعایت اصول ایمنی، استفاده صحیح از تجهیزات، گزارش به موقع شرایط ناایمن و توجه به سلامت همکاران، مسئولیتی است که بر عهده همه افراد سازمان قرار دارد. هیچ هدف تولیدی یا عملیاتی نباید مهم‌تر از حفظ جان و سلامت انسان‌ها باشد.

شهریور رکوردها در نورد فولاد زرین شهرکرد؛

ثبت هم‌زمان سه رکورد تازه در خطوط اسیدشویی، نورد ۱۲۵۰ و نورد ۱۴۵۰

شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد در شهریورماه ۱۴۰۵ با ثبت هم‌زمان سه رکورد جدید تولید، بار دیگر ظرفیت‌های فنی و عملیاتی خود را به نمایش گذاشت.



امیر نوچوکی

مدیر تولید و تعمیرات خطوط نورد شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد

حمیدرضا رضایی‌پور

مدیرعامل شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد

محمدعلی فدایی

رئیس تولید خط اسیدشویی شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد

مستمر کارکنان، هماهنگی میان واحدهای تولیدی و فنی و تمرکز مجموعه بر افزایش بهره‌وری و بهبود مستمر فرایندهاست.

وی افزود: دست‌چابی به این رکورد هانشان می‌دهد که با برنامه‌ریزی هدفمند، ارتقای آمادگی تجهیزات و اتکا به دانش و تجربه نیروی انسانی می‌توان ظرفیت‌های بیشتری از خطوط تولید را فعال کرد و گام‌های مؤثرتری در مسیر تحقق اهداف تولیدی برداشت. رضایی‌پور خاطرنشان کرد: اهمیت این دستاورد صرفاً در ثبت اعداد جدید نیست؛ شکسته شدن هم‌زمان رکورد سه خط تولید در یک ماه نشان دهنده انسجام سازمانی، توان فنی و آمادگی مجموعه برای حرکت به سمت سطوح بالاتر تولید و بهره‌وری است.

امیر نوچوکی، مدیر نورد شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد، با تشریح عملکرد خطوط نورد گفت: تولید خط نورد ۱۲۵۰ در شهریورماه ۱۴۰۵ به ۱۲ هزار و ۷۹۸ تن و ۷۸۳ کیلوگرم رسید و رکورد پیشین این خط که در خردادماه ۱۴۰۵ با تولید ۱۳ هزار و ۵۸۱ تن ثبت شده بود، پشت سر گذاشته شد؛ به این ترتیب رکورد تولید نورد ۱۲۵۰ به طور دقیق ۲۰۸ درصد ارتقا یافت. وی افزود: در خط نورد ۱۴۵۰ نیز تولید شهریورماه ۶ هزار و ۳۰۰ تن و ۵۰۵ کیلوگرم رسید؛ در حالی که رکورد پیشین این خط در مردادماه ۴۰۱۴۵۰ هزار و ۵۷۲ تن و ۲۱ کیلوگرم بود. این عملکرد، رکورد قبلی را ۲۱۳۸۱ درصد ارتقا داد.

نوچوکی، افزایش بهره‌وری، کاهش توقفات، ارتقای آمادگی تجهیزات، مدیریت بهینه فرایند تولید و تلاش کارکنان خطوط را از عوامل مؤثر در تحقق این دستاورد ها برشمرد و افزود: هماهنگی میان واحدهای تولید و تعمیرات و تمرکز بر بهبود مستمر، زمینه استفاده مؤثرتر از ظرفیت خطوط و دست‌یابی به عملکردهای بالاتر را فراهم کرده است.

محمدعلی فدایی، رئیس تولید خط اسیدشویی شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد نیز با اشاره به ثبت رکورد جدید این خط گفت: تولید خط اسیدشویی در شهریورماه ۱۴۰۵ به ۲۰ هزار و ۹۴۰ کیلوگرم رسید و رکورد پیشین ۲۰ هزار و ۳۹۷ تنی که در مردادماه ۱۴۰۵ ثبت شده بود، پشت سر گذاشته شد.

وی افزود: رکورد جدید خط اسیدشویی نسبت به رکورد قبلی ۲۶۶ درصد افزایش یافته است و تحقق این نتیجه، حاصل برنامه‌ریزی دقیق تولید، آمادگی تجهیزات، اجرای برنامه‌های نگهداری و تعمیرات و تلاش مستمر کارکنان این خط بوده است.

فدایی خاطرنشان کرد: عبور مجدد از رکورد تولید، نشان دهنده ظرفیت‌های موجود برای ارتقای عملکرد خط اسیدشویی است و تداوم رویکردهای بهبودمحور می‌تواند زمینه دست‌یابی به سطوح بالاتر تولید را فراهم کند.

ثبت هم‌زمان سه رکورد تولید در شهریورماه ۱۴۰۵، تصویری روشن از روند روبه‌رشد شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد ارائه می‌دهد؛ مجموعه‌ای که با تکیه بر توان تخصصی کارکنان، ارتقای پایدار تجهیزات، افزایش بهره‌وری و بهبود مستمر فرایندها، مسیر استفاده حداکثری از ظرفیت‌های تولیدی و خلق ارزش بیشتر در زنجیره گروه ورق خودرو را با قدرت دنبال می‌کند.

گفتنی است با تلاش شبانه‌روزی همکاران و بهره‌گیری حداکثری از ظرفیت‌های تولید، خط نورد ۱۴۵۰ (نورد ۲) موفق شد رکورد جدید تولید روزانه خود را به ثبت برساند.

همچنین با تلاش شبانه‌روزی همکاران و بهره‌گیری حداکثری از ظرفیت‌های موجود، خط اسیدشویی موفق شد رکورد جدید تولید روزانه خود را به ثبت برساند.





بهزاد بهادرانی
معاون بهره‌برداری



حمیدرضا ضایحور
مدیرعامل شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد



امیر نوجویی
مدیر تولید و تعمیرات خطوط نورد سرد شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد



مهدی محمدی
مدیر خدمات فنی و پشتیبانی شرکت ورق خودرو



احسان محسنی
سرپرست تعمیرات مکانیک واحدهای نورد و کارگاه غلتک



سید محمد حسینی
سرپرست تعمیرات برق



محمد رضا احمدی
کارشناس بومی سازی



امید مختاری
کارشناس تعمیرات مرکزی



مهران عطار
کارشناس تولید و تعمیرات نورد

محیط زیست؛ مسئولیت امروز برای آینده

توجه به محیط زیست یکی از ارکان مهم مسئولیت اجتماعی سازمان هاست. کاهش مصرف منابع، مدیریت صحیح پسماند، کنترل آلاینده‌ها، افزایش بهره‌وری انرژی و حرکت به سوی فناوری‌های پاک، تر، اقداماتی هستند که می‌توانند آثار فعالیت‌های صنعتی بر محیط زیست را کاهش دهند. توسعه پایدار زمانی معنا پیدا می‌کند که رشد اقتصادی از حفاظت از منابع طبیعی و منافع نسل‌های آینده همراه باشد.

با اعتماد به توان داخلی صورت پذیرفت؛

اجرای پروژه ۵۰۰ میلیارد ریالی دیچوکر کارگاه غلتک طی ۳ ماه و صرفه جویی ۹۶ درصدی در هزینه اجرا

دو دستگاه دیچوکر کارگاه غلتک که اجرای پیمانکاری احیا و راه‌اندازی آن‌ها حدود ۵۰۰ میلیارد ریال و ۹ ماه زمان برآورد شده بود، با تکیه بر توان متخصصان داخلی طی حدود ۳ ماه و با هزینه‌ای در حدود ۲۰ میلیارد ریال به بهره‌برداری رسیدند؛ پروژه‌ای که با ثبت ۴۸۰ میلیارد ریال صرفه‌جویی، معادل ۹۶ درصد کاهش هزینه اجرا، یکی از گلوگاه‌های مهم کارگاه غلتک را نیز برطرف کرد. با بهره‌برداری از نورد شماره ۲، حجم فعالیت‌های کارگاه غلتک افزایش یافت و سرعت آماده‌سازی غلتک‌ها و فرایند مونتاژ و دمونتاز چوک به یکی از نیازهای مهم عملیاتی تبدیل شد. پیش از اجرای پروژه، بخشی از این عملیات با استفاده از جرتقیل سقفی و مداخله مستقیم نیروی انسانی انجام می‌شد که علاوه بر زمان بر بودن، محدودیت‌های عملیاتی و ملاحظات ایمنی قابل توجهی به همراه داشت.

مسئولیت بازرسی و کنترل قطعات ساخته‌شده را بر عهده داشته‌است نیز در این باره گفت: قطعات ساخته‌شده پیش از ورود به مرحله نصب از نظر ابعادی، کیفیت ساخت و انطباق با نقشه‌ها و الزامات فنی مورد بررسی قرار گرفتند تا از تطابق آن‌ها با شرایط واقعی تجهیز اطمینان حاصل شود. کنترل و بازرسی پیش از نصب اهمیت ویژه‌ای داشت؛ زیرا هرگونه عدم انطباق می‌توانست در مرحله مونتاژ یا بهره‌برداری بر عملکرد مجموعه تأثیر بگذارد؛ از این رو تأیید کیفیت قطعات پیش از ورود به مدار به صورت دقیق دنبال شد.

مهران عطار، کارشناس تولید و تعمیرات نورد، که مسئولیت هماهنگی تیم‌های درگیر، پیگیری زمان‌بندی و نظارت بر روند اجرای پروژه را بر عهده داشته‌است نیز در این خصوص گفت: تعدد فعالیت‌های مکانیکی، هیدرولیکی، برقی، کنترلی و ساخت ایجاب می‌کرد پیش‌نیازها و توالی مراحل به صورت مستمر کنترل شود. فعالیت‌هایی که امکان اجرای هم‌زمان داشتند به شکل موازی پیش رفتند و با پیگیری روزه‌نپیشرفت، هماهنگی میان تیم‌ها و رفع موانع اجرایی تلاش شد خروجی هر بخش در زمان مناسب در اختیار مرحله بعد قرار گیرد؛ این هماهنگی در مراحل نصب، تکمیل مدارهای هیدرولیک و برق و تست نهایی نقش مؤثری داشت و به اجرای پروژه در مدت حدود سه‌ماه کمک کرد.

این پروژه نشان داد که اعتماد مدیریتی به توان متخصصان داخلی، شناسایی دقیق نیاز تولید، راهبری منسجم و هماهنگی میان تیم‌های اجرایی، مهندسی و بازرسی می‌تواند یک تجهیز متوقف را به ظرفیتی مؤثر، ایمن و قابل اتکا برای پشتیبانی از تولید تبدیل کند.

جک‌ها، اتصالات، بایپینگ و مجموعه مکانیکی به صورت مرحله‌ای کنترل شد تا تجهیز در شرایط واقعی، عملکردی پایدار، قابل اطمینان و ایمن داشته‌باشد؛ اقدامی که در نهایت به افزایش سرعت آماده‌سازی غلتک و کاهش مداخله مستقیم نیروی انسانی و وابستگی به جرتقیل سقفی منجر شد.

سید محمد حسینی، سرپرست تعمیرات برق، با تشریح اقدامات تیم تعمیرات برق، ابزار دقیق و اتوماسیون اظهار کرد: برای راه‌اندازی دو دستگاه دیچوکر، تابلوهای برق، موتورهای الکتریکی و دسک‌های اپراتوری اورهال و تابلوهای مورد نیاز ساخته و مونتاژ شدند. همچنین تست تجهیزات برقی و کنترلی، کاندویت‌گذاری، اجرای زنجیر کابل، کابل‌کشی و برق‌رسانی، برنامه‌نویسی و تنظیم کنترلر و تست مرحله‌ای مدارهای قدرت و فرمان انجام شد تا ارتباط میان سیستم‌های برق، کنترل، هیدرولیک و مکانیک با پایداری و قابلیت اطمینان لازم برقرار و هر دو دستگاه برای بهره‌برداری آماده شوند.

محمد رضا احمدی، کارشناس بومی‌سازی نیز با اشاره به فرایند مهندسی معکوس پروژه گفت: جک‌های دیچوکر پس از مونتاژ مورد بررسی قرار گرفتند و مشخصات فنی و ابعادی مورد نیاز از طریق مهندسی معکوس استخراج شد. در بخش سدل نیز پس از بررسی شرایط واقعی غلتک‌ها و نمونه عملیاتی، اطلاعات مورد نیاز برای طراحی جمع‌آوری و به نقشه‌ها و مشخصات قابل ساخت تبدیل شد تا ضمن تأمین نیاز پروژه با استفاده از ظرفیت ساخت داخل، دانش فنی لازم برای تعمیر، ساخت مجدد و توسعه آنی تجهیز نیز در مجموعه باقی‌بماند.

امید مختاری، کارشناس تعمیرات مرکزی، که

در مجاورت بارهای سنگین را کاهش داد و توان پاسخ‌گویی کارگاه به نیاز هر دو خط نورد، افزایش داد. انجام موفق نخستین عملیات دیچوکر و چوک در شهرپور نیز باعث شد مجموعه این فعالیت‌ها به نتیجه واقعی در تولید تبدیل شود.

مهدی محمدی، مدیر خدمات فنی و پشتیبانی شرکت ورق خودرو نیز با اشاره به نقش بخش خدمات فنی در پشتیبانی مهندسی پروژه اظهار کرد: تمرکز این بخش بر طراحی، مهندسی معکوس و بازرسی فنی اجزایی بود که برای بازگشت تجهیز به مدار، به بازطراحی یا ساخت نیاز داشتند. مهندسی معکوس جک‌ها، طراحی سدل متناسب با شرایط واقعی غلتک‌ها و تعریف الزامات فنی مورد نیاز برای ساخت و کنترل قطعات، از جمله فعالیت‌هایی بود که با هدف تطبیق تجهیز با شرایط واقعی بهره‌برداری انجام شد.

وی افزود: این رویکرد علاوه بر تأمین نیاز پروژه، موجب شد نقشه‌ها، مشخصات فنی و تجربه حاصل از طراحی و مهندسی معکوس در داخل مجموعه باقی‌بماند. همچنین با کنترل و بازرسی قطعات ساخته‌شده پیش از نصب، تلاش شد اطمینان لازم از انطباق آن‌ها با الزامات فنی و شرایط بهره‌برداری حاصل شود تا دانش ایجادشده در تعمیرات ساخت قطعات و توسعه‌های بعدی نیز قابل استفاده باشد.

احسان محسنی، سرپرست تعمیرات مکانیک واحدهای نورد و کارگاه غلتک نیز با اشاره به فعالیت‌های مکانیکی پروژه گفت: پس از دمونتاز و بررسی وضعیت تجهیزات، عملیات بازرسازی بخش‌های مکانیکی و هیدرولیکی، اصلاح بایپینگ‌های فرسوده، آماده‌سازی جک‌ها، نصب اجزای مکانیکی و به‌ویژه تنظیم و هم‌راستایی دقیق ریل‌ها انجام شد. پس از مونتاژ نیز عملکرد

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو، بهزاد رانی، معاون بهره‌برداری، با اشاره به نحوه شکل‌گیری مسیر اجرای پروژه گفت: یکی از نقاط تعیین‌کننده در این پروژه، اعتماد مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری به توان متخصصان داخلی مجموعه بود. در شرایطی که اجرای پروژه توسط پیمانکار مطرح با برآورد حدود ۵۰۰ میلیارد ریال و زمان ۹ ماهه پیش‌بینی شده بود، این اعتماد زمینه‌ای فراهم کرد تا ظرفیت فنی و اجرایی نیروهای خود شرکت برای انجام پروژه به کار گرفته شود.

وی افزود: نتیجه این تصمیم، اجرای پروژه در مدت حدود ۳ ماه و با هزینه حدود ۲۰ میلیارد ریال بود؛ اما اهمیت آن فقط به کاهش زمان و هزینه محدود نمی‌شود. اجرای پروژه توسط نیروهای داخلی باعث شد دانش فنی حاصل از بازرسازی و راه‌اندازی تجهیزات در سازمان باقی‌بماند و توان مجموعه برای اجرای پروژه‌های تخصصی، نگهداری تجهیزات و پاسخگویی سریع‌تر به نیازهای تولید تقویت شود.

حمیدرضا ضایحور، مدیرعامل شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد نیز احیای دیچوکرها را نمونه‌ای از مدیریت بهینه دارایی‌های صنعتی و استفاده هدفمند از ظرفیت‌های داخلی دانست و گفت: در کنار توسعه ظرفیت تولید، توجه به بهره‌وری، آماده‌به‌کاری تجهیزات، کاهش هزینه‌ها و رفع گلوگاه‌های عملیاتی اهمیت ویژه‌ای دارد. نتیجه این پروژه نشان داد که با اعتماد به دانش و تجربه نیروهای متخصص، می‌توان یک تجهیز متوقف را بدون تحمیل هزینه سنگین جایگزینی به یک دارایی مولد بازگرداند.

وی ادامه داد: دستاورد چنین پروژه‌ای تنها در صرفه‌جویی اقتصادی خلاصه نمی‌شود؛ کاهش وابستگی، ارتقای ایمنی، افزایش قابلیت اطمینان تجهیزات و ماندگاری دانش تعمیر، راه‌اندازی و نگهداری در داخل مجموعه، از دیگر نتایج مهم آن است. این ظرفیت فنی و انسانی می‌تواند در رفع سایر گلوگاه‌ها و افزایش پایداری تولید نیز مورد استفاده قرار گیرد.

امیر نوجویی، مدیر تولید و تعمیرات خطوط نورد سرد شرکت نورد فولاد زرین شهرکرد و مدیر راهبر پروژه نیز با تشریح روند شکل‌گیری و اجرای پروژه گفت: با بهره‌برداری از نورد شماره ۲ و افزایش حجم فعالیت‌های کارگاه غلتک، بررسی فرایند‌ها نشان داد که سرعت آماده‌سازی غلتک‌ها و به‌ویژه عملیات چوک و دیچوکر می‌تواند به یکی از نقاط انگیزنده برای پاسخ‌گویی کارگاه به تولید تبدیل شود. بر همین اساس، احیا و راه‌اندازی دو دستگاه دیچوکر به عنوان یک نیاز عملیاتی مطرح شد و پس از تصمیم‌گیری برای اجرای پروژه با توان داخلی، تیم تولید و تعمیرات نورد مسئولیت اصلی اجرای آن را بر عهده گرفت. کار با دمونتاز کامل بونیت‌های هیدرولیک، جک‌ها و بایپینگ هر دو پارت آغاز شد؛ سپس سرویس و بازرسازی جک‌ها، شناسایی و اصلاح یا تعویض بخش‌های فرسوده بایپینگ، سندبلاست و رنگ‌آمیزی پلنفرم‌ها، نصب و تنظیم دقیق ریل‌ها، استقرار اجزای مکانیکی، نصب جک‌ها، تکمیل خطوط هیدرولیک و مونتاژ نهایی انجام شد.

وی افزود: هم‌زمان، تیم برق، ابزار دقیق و اتوماسیون نیز اورهال تابلوهای برق، موتورهای الکتریکی و دسک‌های اپراتوری، ساخت و مونتاژ تابلوهای مورد نیاز، کاندویت‌گذاری، اجرای زنجیر کابل، کابل‌کشی، برق‌رسانی، برنامه‌نویسی و تنظیم کنترلر و تست مدارهای قدرت و فرمان را انجام داد. فعالیت‌های مکانیک، هیدرولیک، برق و کنترل به صورت هماهنگ و تا حد امکان موازی پیش‌رفت و پس از مونتاژ، عملکرد جک‌ها، اتصالات، بایپینگ و سیستم‌های برق و کنترل به صورت مرحله‌ای آزمایش شد تا تجهیز در شرایط واقعی، عملکردی پایدار، قابل اعتماد و ایمن داشته‌باشد. این هماهنگی باعث شد پروژه‌ای با زمان پیش‌بینی‌شده ۹ ماهه طی حدود ۳ ماه به بهره‌برداری برسد؛ ضمن اینکه راه‌اندازی دیچوکرها، زمان آماده‌سازی غلتک، وابستگی به جرتقیل سقفی و حضور مستقیم نیروی انسانی

۵

خبرنامه

ورق خودرو

شماره هفتم • شنبه ۱۱ مهرماه ۱۴۰۵ • ۲۱ ربيع الثانی ۱۴۴۸ • ۳ اکتبر ۱۴۲۶

c b a s c o . i r

خبر

تولید جهانی فولاد در هشت ماهه ۲۰۲۴؛ کاهش محدود تولید در سایه تداوم رقابت چین و رشد بازارهای نوظهور

بازار جهانی فولاد در هشت ماهه نخست سال ۲۰۲۴ همچنان تحت تأثیر مجموعه‌ای از عوامل شامل تعدیل تولید در چین، رشد ظرفیت برخی کشورهای آسیایی، فشار هزینه‌های مواد اولیه و تغییرات تقاضای صنعتی قرار داشته‌است. بر اساس تازه‌ترین آمار انجمن جهانی فولاد (World Steel Association)، تولید فولاد خام جهان در دوره ژانویه تا اگوست ۲۰۲۴ به ۱ میلیارد و ۲۲۵ میلیون و ۲۰۰ هزار تن رسیده که در مقایسه با مدت مشابه سال ۲۰۲۳ کاهش ۰.۷ درصدی را نشان می‌دهد. این آمار مربوط به ۷۰ کشور تولیدکننده فولاد است که حدود ۹۸ درصد تولید جهانی فولاد خام را پوشش می‌دهند.

آمارهای ماهانه نشان می‌دهد بازار فولاد در سال ۲۰۲۴ با نوسان محدود اما مستمر روبه‌رو بوده‌است. در ماه اوت، تولید جهانی فولاد خام به ۱۴۴ میلیون و ۲۰۰ هزار تن رسید که نسبت به اگوست سال گذشته ۱.۲ درصد کاهش داشت. این رقم همچنین نسبت به ماه‌های ابتدایی سال نشان‌دهنده ادامه روند کنترل تولید در برخی مناطق برای مدیریت عرضه و شرایط بازار است.

در ۸ ماه نخست سال، کاهش ۰.۷ درصدی تولید جهانی می‌تواند بیشتر ناشی از افت تولید در بزرگ‌ترین قلمب فولاد جهان، یعنی چین، دانست. در مقابل، برخی اقتصادهای در حال توسعه توانسته‌اند با تکیه بر پروژه‌های زیرساختی و افزایش مصرف داخلی، بخشی از کاهش تولید سایر مناطق را جبران کنند.

چشم‌انداز کلی بازار نشان می‌دهد صنعت فولاد در سال ۲۰۲۴ بیش از آنکه با کاهش شدید تولید مواجه باشد، در مرحله بازتنظیم ظرفیت‌ها قرار دارد؛ به‌گونه‌ای که تولیدکنندگان بزرگ تلاش می‌کنند میان حفظ سهم بازار، کنترل هزینه‌ها و انطباق با سیاست‌های کاهش انتشار کربن تعادل ایجاد کنند.

چین همچنان جایگاه نخست تولید فولاد جهان را حفظ کرده، اما سیاست‌های کنترل ظرفیت و شرایط تقاضای داخلی باعث کاهش تولید این کشور شده‌است. طبق آمار World Steel Association، چین در هشت ماهه نخست ۲۰۲۴ حدود ۶۵۱ میلیون و ۹۰۰ هزار تن فولاد خام تولید کرده که نسبت به مدت مشابه قبل ۳.۱ درصد کاهش دارد.

تولید ۷۴ میلیون و ۶۰۰ هزار تنی چین در اگوست ۲۰۲۴ کاهش ۳.۷ درصدی نسبت به اگوست ۲۰۲۳ را ثبت کرده‌است. با وجود این افت، فاصله چین با سایر تولیدکنندگان همچنان قابل توجه‌است و این کشور به تنهایی بیش از نیمی از تولید فولاد جهان را در اختیار دارد.

کاهش تولید چین پیامدهای گسترده‌ای برای بازار جهانی دارد؛ زیرا تغییرات تولید این کشور بر قیمت سنگ آهن، زغال سنگ، کک‌شو، صادرات فولاد و توازن عرضه جهانی تأثیر مستقیم می‌گذارد. در سال‌های اخیر، سیاست‌های زیست‌محیطی، کنترل ظرفیت‌های مازاد و تلاش برای افزایش بهره‌وری، از عوامل اصلی تغییر رویکرد صنعت فولاد چین بوده‌اند.

در مقابل کاهش تولید چین، هند همچنان روند صعودی خود را حفظ کرده‌است. این کشور در هشت ماهه نخست ۲۰۲۴ با تولید ۱۱۵ میلیون و ۹۰۰ هزار تن فولاد خام، رشد ۶ درصدی را نسبت به مدت مشابه سال قبل ثبت کرده‌است. رشد تولید هند به طور عمده تحت تأثیر توسعه زیرساخت‌ها، افزایش مصرف داخلی فولاد و سرمایه‌گذاری در ظرفیت‌های جدید فولادسازی قرار دارد.

ویتنام نیز یکی از کشورهای دارای بیشترین رشد تولید در میان تولیدکنندگان بزرگ بوده‌است. این کشور در هشت ماهه نخست سال ۲۰۲۴ تولید خود را به ۲۰ میلیون و ۶۰۰ هزار تن رسانده که نسبت به دوره مشابه سال قبل ۲۹.۱ درصد افزایش نشان می‌دهد. ترکیه نیز با تولید ۲۶ میلیون و ۶۰۰ هزار تن و رشد ۶.۸ درصدی، عملکرد مثبتی در این دوره داشته‌است.

در بازارهای توسعه‌یافته، روند تولید فولاد ترکیبی از بهبود محدود و چالش‌های ساختاری بوده‌است. آمریکای شمالی در هشت ماهه نخست ۲۰۲۴ با تولید ۷۵ میلیون و ۲۰۰ هزار تن، رشد ۵.۲ درصدی را ثبت کرده‌است. تولید ایالات متحده در این دوره ۵۷ میلیون و ۵۰۰ هزار تن برآورد شده که نسبت به سال قبل ۵.۵ درصد افزایش یافته‌است.

در اروپا نیز اتحادیه اروپا با تولید ۸۴ میلیون و ۵۰۰ هزار تن فولاد خام، کاهش ۰.۳ درصدی را تجربه کرده‌است. در مقابل، سایر کشورهای اروپایی خارج از اتحادیه اروپا رشد ۴.۸ درصدی داشته‌اند.

صنایع فولادی اروپا همچنان با چالش‌هایی مانند هزینه بالای انرژی، الزامات زیست‌محیطی و رقابت با تولیدکنندگان کم‌هزینه مواجه هستند. حرکت به سمت فولاد سبز و فناوری‌های کم‌کربن نیز به یکی از محورهای اصلی سرمایه‌گذاری این منطقه تبدیل شده‌است.

منبع: WorldSteel Association

تخصص
تفهد
هم‌افزایی
تولید پایدار

احیای دیچوکر کارگاه غلتک
با تکیه بر توان داخلی
از یک تجهیز مستعمل تا یک ظرفیت مؤثر در خدمت تولید

توان داخلی
سرمایه واقعی
ماست

کارگاه غلتک

مونتاز و استقرار نهایی دو پارت

نصب و راه‌اندازی سیستم هیدرولیک

بازرسی، تنظیم و آماده‌سازی قطعات

مهم‌ترین اقدامات

✓ دمونتاز کامل بونیت‌های هیدرولیک، جک‌ها و بایپینگ هر دو پارت

✓ طراحی و ساخت سدل نشیمن غلتک با الگوبرداری و بومی‌سازی

✓ اصلاح و تعویض خطوط فرسوده بایپینگ هیدرولیک

✓ کنترل، تست و آماده‌سازی نهایی مجموعه

نخستین عملیات موفق

دیچوک و چوک

شهرپور ماه

دستاوردهای راماندازی دیچوکر

کاهش وابستگی به روش‌های دستی و جرتقیل سقفی

آماده‌سازی غلتک‌ها

کاهش زمان

ایمنی پرسنل

بهره‌وری کارگاه غلتک

چشمگیر در هزینه‌ها صرفه جویی

هر موفقیت، حاصل کار مشترک است

واحدهای تولید، تعمیرات، خدمات فنی و پشتیبانی، تعمیرگاه مرکزی، بومی‌سازی و کارگاه غلتک

با مشارکت

تولید پایدار
آینده روشن

فولاد در صف بازسازی؛ تشکیل صندوق جبران خسارت صنایع آسیب‌دیده

تشکیل صندوق جبران خسارت واحدهای صنعتی آسیب‌دیده، یکی از مهم‌ترین برنامه‌های اعلام‌شده از سوی وزارت صنعت، معدن و تجارت برای حمایت از بخش تولید است؛ اقدامی که برای صنعت فولاد اهمیت ویژه‌ای دارد، زیرا این صنعت به عنوان یکی از زنجیره‌های اصلی اقتصاد کشور، ارتباط مستقیمی با معدن، صنایع پایین‌دستی، اشتغال و صادرات دارد.

سید محمد اتابک، وزیر صمت، در گزارش هفتم مهرماه خود به مجلس اعلام کرد که در جریان آسیب‌های اخیر، هزاران واحد صنعتی و صنفی تحت تأثیر قرار گرفته‌اند. بر اساس ارزیابی‌های انجام‌شده، خسارت‌های وارده‌شده به این واحدها توسط کارشناسان رسمی، ستاد تسهیل، اداره‌های استانی و استانداری‌ها بررسی و جمع‌بندی شده تا منابع لازم برای بازسازی آن‌ها فراهم شود.

در میان صنایع آسیب‌دیده، بخش فولاد یکی از حوزه‌های مهم عنوان شد. وزیر صمت تأکید کرد که فولاد یک صنعت زنجیره‌ای است و آسیب به هر بخش از آن می‌تواند فعالیت مجموعه‌ای گسترده از معادن، واحدهای فراوری، تولیدکنندگان مواد اولیه و صنایع مصرف‌کننده را تحت تأثیر قرار دهد. به همین دلیل، بازگشت سریع واحدهای فولادی به مدار تولید از اهمیت بالایی برخوردار است.

یکی از برنامه‌های مطرح‌شده، استفاده از ظرفیت بازسازی برای ارتقای فناوری واحدهای فولادی است. اتابک با اشاره به آسیب برخی تجهیزات احیا، از تبدیل برخی کوره‌های احیا به مگامدول‌ها به عنوان فرصتی برای بهبود بهره‌وری و افزایش توان تولید یاد کرد. این رویکرد می‌تواند علاوه بر جبران خسارت‌ها، زمینه‌ساز بخشی از زیرساخت‌های فولادی کشور را فراهم کند.

وزیر صمت همچنین درباره موضوع جابه‌جایی مجتمع‌های بزرگ فولادی از جمله فولاد مبارکه اعلام کرد که انتقال چنین مجموعه‌هایی به دلیل حجم بالای سرمایه‌گذاری، زیرساخت‌های ایجاد‌شده و پیوند آن با زنجیره تأمین، از نظر اقتصادی امکان‌پذیر نیست. با این حال، ارتقای استانداردهای زیست‌محیطی این صنایع باید در دستور کار قرار گیرد.

وزیر صنعت، معدن و تجارت در ادامه گفت: مطلب دوم اینکه ما از آقای دکتر میدری یک چیز راحتی خواستیم. گفتیم اجازه بدهید رسوب حساب‌های زمین‌ها را در بانک صنعت و معدن بریزیم و از همان جا استفاده کنیم. این چرا انجام نشده است؟ آقای محمدی هم خیلی پیگیری کردند و دنبال کردند. به ما کمک کنید این رسوب را ببریم آنجا.

وی افزود: تعداد زیادی واحد داریم؛ شما ۵۳ هزار واحد در مجموعه شهرک‌های صنعتی دارید. خوب، اجازه می‌دهید از این رسوب استفاده کنیم؟ تصویب شود و در ساختار اینجا تغییر کاربری زمین‌ها را بتوانید به ما بدهید. این تغییر کاربری‌ها به شهرک‌ها کمک می‌کند و منابعی در اختیار آنها قرار می‌گیرد که این منابع برای بازسازی استفاده شود.

اتابک ادامه داد: همه اینها راهکارهایی است که ما در این ۴۷ روز داریم. صندوق صحنایز به اینها دارد. اگر این لطف را بکنید، حتماً تصویب می‌شود. منابعی که برای ما در نظر گرفته‌اند، باید به سرعت به دست ما برسد. اگر این منابع در آن موقعیت‌هایی که شما مدنظر دارید برای بازسازی قرار بگیرد، واقعاً برنامه‌ها به گونه‌ای است که بتوان این کار را انجام داد.

وی تأکید کرد: من اعتقاد دارم که اگر واحدهای کوچک و متوسط را دریا بیم و ۷۰۰ هکتار به آنها تزریق نکنیم، این اشتباهی که اتفاق افتاده دوباره بخواهد اتفاق بیفتد، شما قطعاً باید سیل بیگاری زیادی مواجه می‌شوید. خواهش من این است که حتماً این مطلب را در نظر داشته باشید تا ان شاء الله شرایط به گونه‌ای شود که اشتغال همه بنگاه‌های کوچک و متوسط حفظ شود.

وزیر صمت در پایان درباره پتروشیمی‌ها گفت: در مورد پتروشیمی‌ها یک تصمیم گرفتیم؛ تصمیم این بود که ۳۰ درصد از ارزش صادراتی شان به خودشان برگردد. در مورد فولادی‌ها هم باید آقای دکتر اجازه بدهد.

ایمنی؛ یک فرهنگ مشترک

ایمنی زمانی اثربخش خواهد بود که از یک دستورالعمل اداری فراتر رفته و به بخشی از فرهنگ سازمان تبدیل شود. رعایت اصول ایمنی، استفاده صحیح از تجهیزات، گزارش به موقع شرایط ناایمن و توجه به سلامت همکاران، مسئولیتی است که بر عهده همه افراد سازمان قرار دارد. هیچ هدف تولیدی یا عملیاتی نباید مهم‌تر از حفظ جان و سلامت انسان‌ها باشد.

در تعمیرات اساسی جرثقیل ۳۲ تن انبار در کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو انجام گرفت؛

اصلاح ریشه‌ای نواقص و ارتقای قابلیت اطمینان

گزارش اقدامات انجام‌شده در اورهال اساسی جرثقیل سایت شماره ۲ (زینان)

عملکرد پایدار و مطمئن

کاهش هزینه‌های نگهداری

افزایش عمر مفید تجهیزات

افزایش ایمنی در بهره‌برداری

پل جرثقیل

در بخش پل‌ها نیز اصلاحات اساسی با تمرکز بر ایمنی، دسترسی تعمیراتی و رفع نقاط ضعف موجود انجام شد:

- اصلاح و تعویض اتصال پل به راهبر.
- ایجاد چشمی و نقاط اتصال استاندارد جهت حمل و جابجایی ایمن قطعات.
- اصلاح نقاط مربوط به کلبه‌ها و قطع‌کن‌ها و حذف کامل برجستگی‌های اضافی روی پل که می‌توانست موجب ایجاد محدودیت یا خطر در مسیرهای دسترسی شود.
- اصلاح بازوی جاروبک برق رسان.
- اصلاح تیر مربوط به فیستون‌ها و کابل‌های نگهدارنده عرضی.
- اورهال اساسی تابلو برق.
- نصب کلید قطع‌کن اصلی در تابلو برق جدید با هدف افزایش ایمنی در زمان تعمیرات و سرویس تجهیزات.

ترولی

در بخش ترولی نیز مجموعه‌ای از اقدامات مکانیکی و الکتریکی انجام شد که مهم‌ترین آن‌ها عبارتند از:

- اورهال اساسی تابلو برق ترولی.
- رفع عیب سیستم ترمز قلاب و ترولی و تعویض لنت‌های مربوطه.
- اصلاح بازوی کابل جمع‌کن عرضی.
- نصب چکر پلیت و هندریل در نقاطی که از نظر دسترسی و ایمنی شرایط مناسبی نداشتند.
- تنظیم و همراستاسازی چرخ‌های ترولی.
- سرویس کامل گیرکس‌ها و بررسی وضعیت عملکرد آن‌ها.

راهبرها

در بخش راهبرها، اقدامات اساسی و اصلاحی زیر انجام گرفت:

- تعویض کامل راهبرها و اصلاح ساختار و اتصالات مربوطه.
- نصب Jack Point جهت انجام تعمیرات و تعویض چرخ‌ها بصورت ایمن و کاهش زمان عملیات تعمیراتی.
- اصلاح اتصال چرخ به راهبر با هدف بهبود عملکرد و جلوگیری از سایش و خرابی‌های غیرطبیعی.
- نصب بازوی تعمیراتی روی راهبرها جهت تسهیل و ایمن‌سازی عملیات تعمیرات.
- اصلاح و بهینه‌سازی اتصالات گیرکس‌ها به راهبرها.

نقشه‌برداری و مستندسازی فنی

یکی از اقدامات مهم و اساسی انجام‌شده در این پروژه، نقشه‌برداری، اندازه‌برداری، و مستندسازی کلیه قطعات و اجزای جرثقیل در هر سه بخش راهبرها، پل‌ها و ترولی بود. این اقدام با هدف ایجاد یک مرجع فنی قابل استناد برای تعمیرات و نگهداری‌های آینده انجام شد. تا در صورت نیاز به تعمیر، ساخت یا تعویض قطعات، اطلاعات دقیق ابعادی و فنی در اختیار واحد تعمیرات قرار داشته باشد.

مجموعه این اقدامات، علاوه بر رفع ایرادات موجود، با رویکرد اصلاح ریشه‌های مشکلات، افزایش ایمنی تعمیرات، کاهش زمان توقف جرثقیل و افزایش اطمینان آن اجرا شده است.

دستاوردهای پروژه

- استانداردسازی و مستندسازی فنی
- ارتقای قابلیت اطمینان و عملکرد پایدار
- افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌ها
- کاهش زمان اجرا
- کاهش ریسک‌های توقف و حادثه

تجربه، تخصص، تعهد ایمنی

دستگاه نظارت؛ واحد خدمات فنی و پشتیبانی

با اجرای پروژه اورهال اساسی جرثقیل ۳۲ تن انبار در کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و انجام مجموعه‌ای از اصلاحات مهندسی در بخش‌های مکانیکی، برقی و سازه‌ای، ضمن رفع بخش مهمی از نواقص و مشکلات ریشه‌ای این تجهیز، زمینه‌سازی کاهش خرابی‌های تکرارشونده، بهبود شرایط تعمیر و نگهداری و افزایش قابلیت اطمینان جرثقیل فراهم شد.

وی افزود: بازوی کابل جمع‌کن عرضی اصلاح، چرخ‌های ترولی تنظیم و هم‌راستاسازی شد و در نقاطی که از نظر دسترسی شرایط مناسبی نداشتند، چکرپلیت و هندریل نصب شد.

فرامرز ادامه داد: گیرکس‌های مربوط به حرکت طولی و عرضی و مجموعه‌های انتقال قدرت نیز به صورت کامل سرویس و بررسی شدند و وضعیت چرخ‌دنده‌ها، یاتاقان‌ها، روغن و آب‌بندی‌ها مورد کنترل قرار گرفت تا از عملکرد مناسب مجموعه پس از راه‌اندازی اطمینان حاصل شود.

غلامرضا امینی، کارشناس برنامه‌ریزی شات‌دان خطوط تولید شرکت ورق خودرو نیز، با اشاره به اهمیت برنامه‌ریزی و آماده‌سازی پیش از آغاز عملیات اورهال گفت: با توجه به گستردگی اصلاحات موردنیاز و ضرورت مدیریت زمان خروج جرثقیل از مدار، پیش از صف‌گذاری تجهیز، مجموعه‌ای از بررسی‌های فنی، داده‌برداری‌ها و ارزیابی‌های سوابق خرابی انجام شد و بر مبنای نتایج به دست آمده، نیازهای اجرایی پروژه مشخص و برنامه عملیاتی اورهال تدوین شد.

وی مستندسازی فنی را یکی از دستاوردهای مهم این پروژه برشمرد و گفت: با توجه به محدودیت نقشه‌ها و اطلاعات فنی قابل‌اتکا، هم‌زمان با اجرای اورهال، قطعات و مجموعه‌های اصلی جرثقیل در بخش‌های راهبر، پل و ترولی به صورت دقیق اندازه‌برداری، نقشه‌برداری و مستندسازی شدند تا یک مرجع فنی قابل استناد برای تعمیرات، ساخت و تأمین قطعات در آینده ایجاد شود.

سایر اجزای مکانیکی نیز به صورت دقیق مورد بازرسی قرار گرفتند و قطعات آسیب‌دیده یا فرسوده، حسب نیاز، تعمیر یا تعویض شدند.

مهدی مؤمنی شهرکی، کارشناس جرثقیل و لجستیک کارخانه شماره ۲، با اشاره به اقدامات انجام‌شده در بخش پل‌های جرثقیل اظهار کرد: با توجه به خرابی‌های مکرر در ناحیه چرخ و ریل‌های جرثقیل زینان، اقداماتی از قبیل اصلاح صفحات اتصال پل به راهبرها و ایجاد چشمی‌های لیفتینگ استاندارد برای حمل و جابه‌جایی راهبرها و پل‌ها انجام شد.

وی افزود: اصلاح محل نصب کلبه‌ها و قطع‌کن‌های برق اصلی جرثقیل، مرتب‌سازی تابلوهای برق، حذف موانع موجود در مسیر پل‌ها که می‌توانستند محدودیت‌هایی برای تردد ایجاد کنند، اصلاح بازوی جاروبک برق رسان، اصلاح تیر مربوط به کابل‌های فیستون و نگهدارنده کابل‌های عرضی و انجام اصلاحات موردنیاز در تجهیزات مرتبط، از دیگر اقدامات انجام‌شده در این بخش بود. مؤمنی شهرکی ادامه داد: تعمیر ترمز و شفت گیرموتورهای حرکت طولی جرثقیل نیز از دیگر اقدامات انجام‌شده در جریان این پروژه بود.

حسین فرامرزی، کارشناس جرثقیل و لجستیک کارخانه شماره ۲ نیز با اشاره به اقدامات انجام‌شده در بخش ترولی گفت: در این بخش، مجموعه‌ای از اقدامات مکانیکی و الکتریکی انجام شد که از جمله مهم‌ترین آن‌ها می‌توان به اورهال تابلو برق ترولی، رفع عیب سیستم ترمز قلاب و ترولی و تعویض لنت‌های مربوطه اشاره کرد.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، مهدی محمدی، مدیر خدمات فنی و پشتیبانی این شرکت، با اشاره به اهمیت اورهال اساسی جرثقیل ۳۲ تن انبار در سایت شماره ۲ مجموعه عملیات انجام‌شده را نمونه‌ای بارز از توانمندی‌های نیروهای فنی شرکت ورق خودرو توصیف کرد و گفت: مجموعه فعالیت‌های صورت‌گرفته در زمینه تعمیرات اساسی جرثقیل ۳۲ تن علاوه بر برطرف کردن مشکلات موجود، شرایط تعمیر و نگهداری آینده را نیز بهبود داده و زمینه کاهش توقف‌های ناخواسته و افزایش قابلیت اطمینان و عمر مفید تجهیز را فراهم ساخته است.

صفرعلی تاراسی، رئیس راهبری و نگهداری جرثقیل و لجستیک شرکت ورق خودرو نیز در تشریح اقدامات فنی انجام‌شده گفت: یکی از مهم‌ترین مشکلات جرثقیل ۳۲ تن انبار در سایت شماره ۲، مربوط به سیستم راهبرها بود که نواقص موجود در آن موجب سایش و خوردگی غیرطبیعی چرخ‌ها و به دنبال آن، افزایش خرابی، زمان توقف و حجم فعالیت‌های تعمیراتی می‌شد.

وی ادامه داد: در جریان اورهال، راهبرها به‌طور کامل تعویض و ساختار و اتصالات مربوط به آن‌ها اصلاح شد. همچنین اتصال چرخ به راهبر و نحوه اتصال گیرکس‌ها به راهبرها مورد بازنگری و اصلاح قرار گرفت تا شرایط عملکردی مجموعه بهبود یابد و عوامل مؤثر بر سایش و خرابی غیرطبیعی چرخ‌ها برطرف شود.

تاراسی خاطرنشان کرد: چرخ‌ها، محورها، یاتاقان‌ها و



مهدی محمدی

مدیر خدمات فنی و پشتیبانی ورق خودرو



صفرعلی تاراسی

رئیس راهبری و نگهداری جرثقیل و لجستیک ورق خودرو



مهدی مؤمنی شهرکی

کارشناس جرثقیل و لجستیک کارخانه شماره ۲



حسین فرامرزی

کارشناس جرثقیل و لجستیک کارخانه شماره ۱



غلامرضا امینی

کارشناس برنامه‌ریزی شات‌دان خطوط تولید ورق خودرو

بازار روسیه؛

فرصت تازه صادرات فولاد ایران

سید جلیل جلالی فر

بازار روسیه با ظرفیت گسترده وارداتی، می‌تواند مقصدی مهم برای توسعه صادرات محصولات فولادی و معدنی ایران باشد؛ اما ضعف لجستیک، محدودیت‌های بانکی، نبود بازارسازی هدفمند و فاصله میان توافق‌های تجاری و اجرای قراردادها، همچنان مانع تبدیل این ظرفیت به سهم واقعی برای فولاد ایران شده است.

پایگاه تحلیلی خبری ایراسین؛ بازار روسیه با واردات سالانه نزدیک به ۳۰۰ میلیارد دلار، یکی از مهم‌ترین بازارهای پیرامونی ایران است؛ بازاری که در سال‌های اخیر، تحت تأثیر تحریم‌های غرب و تغییر مسیرهای تجارت جهانی، فرصت‌های تازه‌ای برای شرکای تجاری خود ایجاد کرده است. با وجود این، سهم ایران از این بازار همچنان حدود ۱.۶ میلیارد دلار باقی مانده؛ رقمی که فاصله قابل توجهی با ظرفیت‌های اقتصادی و جغرافیایی دو کشور دارد. پرسش اساسی این است که چرا با وجود سفرهای متعدد هیئت‌های دولتی و خصوصی، برگزاری نمایشگاه‌ها، امضای تفاهم‌نامه‌ها و تأکید مداوم بر توسعه روابط تجاری با روسیه، صادرات ایران به این کشور جهش محسوسی نداشته است؟ پاسخ رایج‌ترین دلیل از آنکه در مسکو

جست‌وجو کرد، در تهران یافت. ایران برای افزایش سهم خود از بازار روسیه الزاماً به تصاحب بخش بزرگی از واردات این کشور نیاز ندارد. دستیابی به صادرات بیش از ۱۵۰ میلیارد دلار، معادل حدود پنج درصد از بازار وارداتی روسیه خواهد بود؛ هدفی که در صورت تدوین راهبرد مشخص‌الایی، توسعه زیرساخت‌های لجستیکی و فعال شدن دیپلماسی اقتصادی، قابل بررسی است. با این حال، بخش قابل توجهی از اقدامات انجام شده همچنان در سطح سفر، تفاهم‌نامه و رویداد باقی مانده است. فاصله میان توافق و قرارداد، و فاصله میان قرارداد و اجرای واقعی، یکی از مهم‌ترین مشکلات تجارت خارجی ایران است. در چنین شرایطی، هر سال بخشی از بازار روسیه در اختیار رقاباتی قرار می‌گیرد که با برنامه مشخص، شبکه توزیع، زیرساخت لجستیکی و خدمات پس از فروش وارد این بازار شده‌اند.

توسعه صادرات به روسیه نیازمند آن است که اتاق بازرگانی از نقش صرفاً تسهیل‌گر و اداری فاصله بگیرد و به یک نهاد عملیاتی در حوزه تجارت خارجی تبدیل شود. برای هر کالا، هر بازار هدف و حتی هر استان باید مأموریت صادراتی مشخص تعریف شود. اطلاعات بازار باید به صورت مستمر در اختیار صادرکنندگان قرار گیرد، خریداران و تجار دو طرف به یکدیگر متصل شوند و حضور در نمایشگاه‌ها نیز بر اساس هدف صادراتی و قراردادهای قابل سنجش ارزیابی شود.

برگزاری نمایشگاه بدون مشخص بودن بازار هدف، سفر تجاری بدون خروجی و ایجاد مراکز تجاری بدون شاخص عملکرد، نمی‌تواند به افزایش پایدار صادرات منجر شود. آنچه مورد نیاز است، تغییر معیار موفقیت از «تعداد سفر و تفاهم‌نامه» به «ارزش قرارداد و صادرات تحقق یافته» است. یکی از مهم‌ترین موانع توسعه تجارت ایران و روسیه، زیرساخت لجستیکی است. کریدور شمال-جنوب صرفاً یک پروژه حمل‌ونقلی نیست؛ این مسیر می‌تواند یکی از پایه‌های تاب‌آوری اقتصادی ایران و پیوند تجاری کشور با بازارهای شمالی باشد. در این میان، تعیین تکلیف مسیر ریلی رشت، آستارا، ساماندی‌های پایانه مرزی آستارا و توسعه زیرساخت‌های حمل‌ونقل در دریای خزر اهمیت ویژه‌ای دارد.

وقتی هزینه حمل بالا و زمان ترانزیت طولانی باشد، مزیت جغرافیایی ایران عملاً به مزیت رقابتی تبدیل نمی‌شود. صادرکننده ایرانی در چنین شرایطی باید با صادرکنندگان ترکیه، چین و هند رقابت کند؛ کشورهایی که در بسیاری از بازارها شبکه لجستیکی و تجاری تثبیت شده‌تری دارند. مشکلات حمل‌دریایی در خزر نیز بر این چالش افزوده است. کاهش آب‌ولگا و افزایش زمان سفر دریایی، حمل برخی کالاهای فسادپذیر را با محدودیت مواجه کرده و ضرورت توسعه راهکارهای ترکیبی حمل‌ونقل را افزایش داده است.

محیط زیست؛ مسئولیت امروز برای آینده

توجه به محیط زیست یکی از ارکان مهم مسئولیت اجتماعی سازمان‌هاست. کاهش مصرف منابع، مدیریت صحیح پسماند، کنترل آلاینده‌ها، افزایش بهره‌وری انرژی و حرکت به سوی فناوری‌های پاک‌تر، اقداماتی هستند که می‌توانند آثار فعالیت‌های صنعتی بر محیط زیست را کاهش دهند. توسعه پایدار زمانی معنا پیدا می‌کند که رشد اقتصادی با حفاظت از منابع طبیعی و منافع نسل‌های آینده همراه باشد.



علمی دانشگاه فراهم شد.

در پایان، دکتر سعید کریمی، رئیس دانشگاه شهرکرد، بر اهمیت ارتباط مؤثر دانشگاه با صنعت تأکید کرد و گفت: دانشگاه شهرکرد ظرفیت‌های علمی و پژوهشی گسترده‌ای دارد و می‌تواند در کنار توان فنی و صنعتی شرکت ورق خودرو، زمینه اجرای پروژه‌های کاربردی و پاسخ به نیازهای فناوریانه صنعت را فراهم کند.

وی همکاری میان دانشگاه و صنعت را فرصتی برای تبدیل دانش و پژوهش به دستاوردهای عملی دانست و بر تداوم و تعمیق همکاری‌های مشترک میان دانشگاه شهرکرد و شرکت ورق خودرو تأکید کرد.

گفتنی است همکاری میان شرکت ورق خودرو و دانشگاه شهرکرد پیشینه‌ای چندساله دارد و تفاهم‌نامه همکاری میان دو مجموعه نیز در گذشته به امضا رسیده است.

دانشگاهی را در پروژه‌های کاربردی فراهم کند و تجارب خود را با دیگر مجموعه‌های فولادی به اشتراک بگذارد.

در ادامه، علی رضایی، رئیس تضمین کیفیت شرکت ورق خودرو نیز با تشریح محورهای نشست مشترک این شرکت و دانشگاه شهرکرد گفت: طی نشست یاد شده، آخرین وضعیت پروژه‌های مشترک میان دو مجموعه ارائه شد و در کنار ارزیابی روند اجرای پروژه‌ها، ظرفیت‌های جدید برای تعریف همکاری‌های پژوهشی و صنعتی مورد بررسی قرار گرفت.

وی ادامه داد: شناسایی نیازهای فناوریانه شرکت ورق خودرو، تعریف پروژه‌های مسئله‌محور، استفاده از ظرفیت اعضای هیئت علمی و پژوهشگران دانشگاه و توسعه تحقیقات کاربردی از جمله محورهای بود که در این نشست بررسی شد و تلاش شد زمینه برای ارتباط هدفمندتر میان بخش‌های تخصصی شرکت و ظرفیت‌های

هم‌افزایی دانش و صنعت برای خلق فناوری؛

شرکت ورق خودرو و دانشگاه شهرکرد مسیر همکاری‌های پژوهشی و صنعتی را ترسیم کردند

نشست مشترک شرکت ورق خودرو و چهارمحال و بختیاری و دانشگاه شهرکرد با محوریت بررسی آخرین وضعیت پروژه‌های مشترک و تبیین زمینه‌های جدید همکاری‌های پژوهشی و صنعتی برگزار شد. در این نشست تبدیل ظرفیت‌های علمی و پژوهشی به راهکارهای عملیاتی برای رفع نیازهای صنعت مورد تأکید قرار گرفت.

توان تخصصی مراکز علمی را برای شناسایی و حل مسائل واقعی صنعت فراهم می‌سازد و می‌تواند مسیر توسعه فناوری، بهبود فرایندها و افزایش بهره‌وری را هموار کند.

وی افزود: شرکت ورق خودرو به عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده محصولات گالوانیزه کشور با در اختیار داشتن بیش از نیمی از بازار این نوع محصولات استراتژیک، کوشیده است با تقویت ارتباط خود با مراکز علمی و پژوهشی، زمینه بهره‌گیری از دانش و تجربه

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو و چهارمحال و بختیاری، در ابتدای این نشست، حمید شجاعی، مدیرعامل این شرکت، همکاری نظام‌مند صنعت با مراکز علمی و پژوهشی را یکی از الزامات توسعه و ارتقای توانمندی‌های فناوریانه توصیف کرد و گفت: انتقال دانش و ارتباط با مراکز علمی و پژوهشی همواره در گروه فولاد مبارکه از اهمیت زیادی برخوردار بوده است. براین باوریم که ارتباط مؤثر صنعت و دانشگاه، امکان استفاده از دانش روز، ظرفیت پژوهشگران

گزارش تصویری

بازدید معاون برنامه‌ریزی و بودجه شرکت شهرک‌های صنعتی کشور از خط تولید ورق گالوانیزه کارخانه شماره ۲ شرکت ورق خودرو



گزارش تصویری

تجلیل از کادر درمان به مناسبت روز پزشک



مناسبت

۳۱ شهریور؛

هفته دفاع مقدس گرامی باد

هفته دفاع مقدس، روایت یک هفته نیست؛ روایت سال‌هایی است که غیرت، ایمان و ایستادگی، سپر این سرزمین شد. روزهایی که دل‌های بزرگ، از جان گذشتند تا ایران بماند، عزت بماند و پرچم این سرزمین استوار بماند. امروز، امنیت و آرامش این خاک را با احترام به یاد کسانی گرامی می‌داریم که مردانه ایستادند و نامشان را برای همیشه در تاریخ ایران جاودانه کردند. یاد شهیدان گرامی و راهشان پربرور

دهم ربیع الثانی؛

یاداکریمه اهل بیت

قم، مغن‌ترین از همیشه است؛ گویی گنبد طلایی حرم، دلنگش بانویی است که حضورش این شهر را پناهگاه دل‌های عاشق کرد. حضرت فاطمه معصومه (س)، بانوی کرامت و معرفت، آمد تا چراغی از نور اهل بیت (ع) در ایران روشن کند؛ چراغی که قرن‌هاست دل‌های بی‌قرار را به سوی خود می‌خواند. سالروز وفات جانشین کریمه اهل بیت، حضرت فاطمه معصومه (سلام الله علیها)، تسلیت باد. پاکریمه اهل بیت؛ در این روزهای اندوه، ما را نیز از دعای خیر و نگاه مهریانت بی‌نصیب نگذار.





فراخوان معرفی افتخارات همکاران

در راستای معرفی و انعکاس افتخارات و دستاوردهای ارزشمند همکاران، از کلیه همکارانی که از ابتدای سال ۱۴۰۵ تاکنون در رویدادها و مسابقات قرآنی، فرهنگی، هنری، ورزشی، علمی و سایر حوزه‌ها موفق به کسب مقام استانی یا کشوری، ارائه یا انتشار مقاله، یا کسب دستاورد شاخص شده‌اند، دعوت می‌شود اطلاعات و مستندات خود را جهت معرفی در خبرنامه شرکت به روابط عمومی ارسال نمایند.

مدارک مورد نیاز:
طریق ارسال: ارسال اطلاعات و مستندات در پیام‌رسان
ایتابه‌به‌شنامه @cbasco.cul.admin
مدارک: تصویر مدرک، حکم یا گواهی معتبر کسب مقام یا سایر دستاوردها



غلامرضا امینی
واحدفنی و پشتیبانی



غلامرضا امینی، از همکاران واحد فنی و پشتیبانی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، در کنار فعالیت حرفه‌ای خود، در حوزه‌های پژوهشی مرتبط با محیط زیست، مدیریت منابع آب و صنایع فولاد نیز فعالیت داشته و به‌عنوان نویسنده مقاله‌ای با عنوان «مدیریت پایدار منابع آب از طریق نصب پکیج تصفیه فاضلاب بهداشتی در راستای کنترل پساب‌ها و بهبود محیط زیست در صنایع فولاد»، پژوهش خود را با محوریت اقدامات اجراشده در شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری ارائه کرده است.

این پژوهش به بررسی استفاده از پکیج‌های نوین تصفیه فاضلاب بهداشتی و تأثیر آن‌ها بر مدیریت پساب، کاهش آلودگی و ارتقای بهره‌وری زیست محیطی پرداخته و عملکرد پکیج تصفیه فاضلاب اجراشده در شرکت را مورد ارزیابی قرار داده است.

این مقاله در سمپوزیوم فولاد ۱۴۰۴ انجمن آهن و فولاد ایران ارائه شده و موفق به دریافت گواهی ارائه مقاله شده است. این دستاورد علمی، گامی در جهت مدیریت پایدار منابع آب، حفاظت از محیط زیست و توسعه رویکردهای پایدار در صنعت فولاد به شمار می‌رود.



مهدی مومنی شهری
واحد پشتیبانی



مهدی مومنی شهری، از همکاران واحد پشتیبانی، در کنار فعالیت حرفه‌ای خود، در حوزه پژوهش و مطالعات مرتبط با مدیریت نگهداری و تعمیرات نیز فعالیت داشته و به‌عنوان نویسنده اول مقاله علمی با عنوان «شناسایی و رتبه‌بندی عوامل تأثیرگذار بر برنامه‌ریزی نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه در صنعت ریلی کشور (مورد مطالعه: صنعت ریلی استان اصفهان)»، این پژوهش را در فصلنامه «رویکردهای پژوهشی نوین در مدیریت و حسابداری» منتشر کرده است.

این پژوهش با هدف شناسایی و رتبه‌بندی عوامل مؤثر بر برنامه‌ریزی نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه در صنعت ریلی و با استفاده از رویکرد ترکیبی کیفی و کمی و روش BWM انجام شده است. نتایج مطالعه بر اهمیت عواملی همچون مدیریت زمان، مدیریت منابع انسانی، مدیریت دانش، اهداف سازمانی، شرایط محیطی و اقلیمی و نقش سازمان‌ها و نهادها تأکید دارد. این دستاورد علمی می‌تواند به برنامه‌ریزی دقیق‌تر تعمیرات، کاهش توقف‌ها و خرابی‌ها و افزایش بهره‌وری در صنعت ریلی کمک کند.



مرتضی کیانی
واحد خدمات



مرتضی کیانی، از همکاران واحد خدمات، در کنار فعالیت حرفه‌ای خود، در حوزه پژوهش و مطالعات مرتبط با مدیریت و زنجیره تأمین پایدار نیز فعالیت داشته و مقاله‌ای علمی با عنوان «شناسایی موانع تکنولوژی بلاک چین در زنجیره تأمین پایدار (مورد مطالعه: شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری)» در فصلنامه «رویکردهای پژوهشی نوین در مدیریت و حسابداری» منتشر کرده است.

این پژوهش با هدف شناسایی موانع به‌کارگیری فناوری بلاک چین در زنجیره تأمین پایدار انجام شده و با استفاده از روش نمونه‌گیری هدفمند، مطالعات کتابخانه‌ای و تحلیل مضمون، مهم‌ترین چالش‌های موجود در این زمینه را بررسی کرده است. نتایج این مطالعه، موانع شناسایی‌شده را در هفت محور اصلی شامل عدم تعهد مدیران، موانع پایدار، موانع خارج از سازمان، عدم آشنایی کارکنان با بلاک چین، نبود قوانین مشخص، موانع داخلی و موانع زیرساختی دسته‌بندی می‌کند. این دستاورد علمی می‌تواند به شناخت بهتر الزامات و چالش‌های به‌کارگیری فناوری‌های نوین و توسعه زنجیره تأمین پایدار در سازمان‌ها کمک کند.

زندگی‌نامه شهید رضا کریمی اورگانی؛

روایت سربازی که برای ایران ایستاد

شهید رضا کریمی اورگانی، فرزند عطاءالله، در اول اردیبهشت‌ماه سال ۱۳۴۶ در روستای اورگان از توابع شهرستان بروجن، در خانواده‌ای مذهبی دیده به جهان گشود. او دوران کودکی خود را در محیط ساده و صمیمی روستا و در کنار خانواده سپری کرد.

رضاتحصیلات ابتدایی خود را در روستای اورگان گذراند. در آن سال‌ها به دلیل نبود مدرسه راهنمایی در روستا، امکان ادامه تحصیل برای او فراهم نشد و به همین دلیل، پس از پایان دوران ابتدایی، در کنار خانواده به کار و فعالیت درآمدزایی مشغول شد و از همان سنین نوجوانی برای کمک به خانواده تلاش می‌کرد.

اخلاق نیکو، جوانمردی، مهربانی و روحیه یاری‌رسانی از ویژگی‌های برجسته رضا بود. دوستان، آشنایان و هم‌ولایتی‌هایش او را جوانی خوش اخلاق، دلسوز و مسئولیت‌پذیر می‌شناختند؛ جوانی که لحظه‌ای از تلاش برای کمک به خانواده، دوستان و مردم روستایش دریغ نمی‌کرد و هر جا کاری از دستش برمی‌آمد، برای انجام آن پیش قدم می‌شد.

با آغاز جنگ تحمیلی رژیم بعث عراق علیه ایران و رسیدن به سن خدمت سربازی، رضا برای انجام خدمت مقدس سربازی به نیروی زمینی ارتش جمهوری اسلامی ایران پیوست. حضور در جبهه برای او تنها انجام یک وظیفه نظامی نبود؛ او دفاع از میهن و مردم کشورش را وظیفه‌ای می‌دانست که نمی‌توان به آن بی‌اعتنا بود.

سخنان به‌جامانده از زان‌ناشن می‌دهد که با آگاهی و اعتقاد رها جبهه را انتخاب کرده بود. او با وجود خطرات مناطق عملیاتی، دفاع از خاک وطن را بر آسایش خود ترجیح داد و در لباس سربازی راهی جبهه‌های نبرد شد.

سرانجام در ۱۷ مردادماه سال ۱۳۶۵، درحالی که تنها ۱۹ سال داشت، در منطقه عملیاتی ارتفاعات مه‌ران در استان ایلام، بر اثر اصابت ترکش خمپاره به ناحیه سر به درجه رفیع شهادت نائل آمد و جان خود را در دفاع از میهن فدا کرد.

از شهید رضا کریمی اورگانی سخنانی به یادگار مانده است که باور عمیق او به دفاع از میهن و آمادگی‌اش برای شهادت را به خوبی نشان می‌دهد. او در بخشی از وصیت‌نامه خود نوشته است: «جوانان این مرزوبوم به خاطر دفاع از میهن خود شهید شدند و سزاوار نیست ما از آن‌ها بی‌خبر باشیم. این بار که به جبهه برمی‌گردم، در سایه الطاف الهی از همان شهیدان هستم که به خاطر دفاع از خاک و ناموس کشورم جان می‌سپارم.»

این جملات، روایتگر روحیه جوانی است که پیش از آخرین حضور خود در جبهه، از آمادگی برای فدا کردن جان‌ش در راه دفاع از وطن سخن گفته بود و سرانجام نیز آنچه را به آن باور داشت، با جان خویش معنا کرد.

زندگی کوتاه اما پرافتخار رضا کریمی اورگانی، روایت جوانی پرتلاش و نیک‌سرشت است که از دوران نوجوانی در کنار خانواده به کار و تلاش پرداخت، با اخلاق نیکو و جوانمردی در یاد هم‌ولایتی‌هایش ماندگار شد و در ۱۹ سالگی، در لباس سربازی در راه دفاع از خاک ایران به شهادت رسید.

فراخوان

معرفی فرزندان افتخارآفرین کارکنان شرکت ورق خودرو

آینده‌سازان فردا

به اطلاع کلیه همکاران محترم می‌رساند، در راستای معرفی و انعکاس افتخارات فرزندان خانواده بزرگ شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در خبرنامه شرکت، از همکارانی که فرزندان آنان از تاریخ ۱۴۰۵ تاکنون در مسابقات و رویدادهای قرآنی، علمی، فرهنگی، هنری، ورزشی و سایر حوزه‌ها موفق به کسب رتبه‌های استانی یا کشوری شده‌اند، دعوت می‌شود مدارک، مستندات و تصاویر مرتبط را جهت درج در ماهنامه شرکت به واحد روابط عمومی به آیدی @cbasco.cul.admin ارسال نمایند.

رویداد

نتایج مسابقات ورزشی به مناسبت هفته دفاع مقدس

شرطنج

نفر اول: محمد احمدی

نفر دوم: مجتبی شریف

نفر سوم: رضا کریمی

تئیس

نفر اول: مصطفی ابراهیمی

نفر دوم: سجاد نفر

نفر سوم: اکبر مردانی

روابط عمومی و پایگاه مقاومت بسیج امام علی(ع)

کمیته ورزش



سرباز وظیفه ارتش شهید رضا کریمی اورگانی

من نه می میرم نه پرواز می کنم
من زنده‌ام و زندگی می کنم

نام و نام خانوادگی: رضا کریمی اورگانی

نام پدر: عطاء الله

تاریخ تولد: ۱۳۴۶/۲/۱

تاریخ شهادت: ۱۳۶۵/۵/۱۷

محل شهادت: ارتفاعات مه‌ران (ایلام)



زینب کریمی

فرزند محمد کریمی / واحد روابط عمومی

پایه هفتم

رتبه دوم رشته حفظ ۵ جزء (زیر ۱۸ سال) در چهل و نهمین دوره مسابقات سراسری قرآن کریم اوقاف استان اصفهان

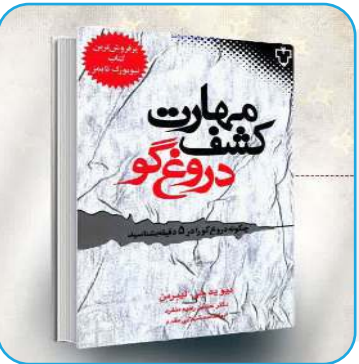


هلیا علیمیرزائی

فرزند فردین علیمیرزائی / مدیر سایت شماره ۱

پایه دهم تجربی

قبولی در آزمون مدارس سمیاد



پویش همنشینی با کتاب

فرزاد دانش: پایان شیرین پویش «همنشینی با کتاب»

با سپاس از استقبال پرشور و مشارکت عالی در پویش «همنشینی با کتاب» و مطالعه آثار ارزشمند «مهارت کشف دروغ‌گو». پس از بررسی نتایج، پنج نفر از همکاران و همراهان گرامی به‌عنوان نفرات برتر این دوره به قید قرعه انتخاب شدند. اسامی برندگان ششمین دوره این پویش عبارتند از:

- آقای حسن اسکندری (کارخانه شماره ۱)
- آقای مجتبی صالحی (کارخانه شماره ۱)
- آقای محمد احمدی سفیدشتی (شرکت روناک صنعت)
- آقای رستم هاشمی (کارخانه شماره ۲)
- آقای عباس باقری (کارخانه شماره ۱)

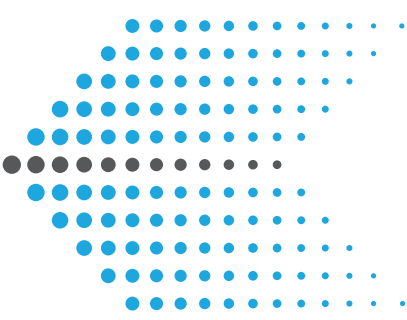


پویش همنشینی با کتاب:

گاهی یک کتاب، آغاز یک تغییر ماندگار است

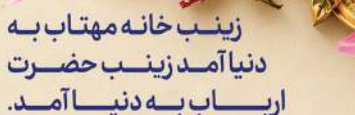
پویش کتاب‌خوانی «همنشینی با کتاب» با هدف ترویج فرهنگ مطالعه و توسعه عادات‌های آثربخش فردی و سازمانی برگزار می‌شود. علاقه‌مندان می‌توانند پس از دریافت و مطالعه کتاب «افسردگی»، با تکمیل فرم دیجیتال و پاسخ به کلیه سؤالات، در این پویش شرکت کنند.

مهلت شرکت در مسابقه: تا ۲۰ مهرماه
به پنج نفر برتر این پویش، بر اساس ارزیابی پاسخ‌ها و معیارهای تعیین شده، جوایز ارزنده اهدا خواهد شد.



CAS
Chaharmahal & Bakhtiari
Automotive Sheet Co.

شماره هشتم شنبه ۱۱ مهرماه ۱۴۰۵ ۲۱ ربیع‌الثانی ۱۴۴۸ ۳ اکتبر ۲۰۲۶



مناسبت

روز پرستار، روز تحلیل از انسان هایی است که با دانش، تعهد و از خودگذشتگی، در سخت ترین لحظات تاریخ در کنار مردم ایستاده اند. شعار امسال به روشنی یادآور می شود که آینده نظام سلامت، در شانه های پرستارانی استوار است که بتوانند سازی علمی و حرفه ای، جان هارا نجات می دهند و امید می آفرینند.

100

انواع دخانیات



ترياک شيره ترياک سوخته



 گل (ماری جوانا)
 اکستازی
 ال اس دی



هو الباقي،

در برابر تقدیر حضرت پروردگار چاره‌ای جز تسلیم و رضا نیست.

با نهایت تأثر و تأسف درگذشت مادر گرامیتان را به جنابعالی و خانواده محترمان تسلیت عرض می‌کنیم و از درگاه خداوند متعال برای آن عزیز سفرکرده علو درجات، رحمت و مغفرت الهی و برای جنابعالی و سایر بازماندگان صبر جمیل و اجر جزیل مسئلت داریم.

با نهایت تأسف و اندوه، درگذشت پدر بزرگوارتان را به شما و خانواده محترم تسلیت عرض می‌کنیم. بی‌تردید فقدان چنین عزیز بزرگوار، اندوهی سنگین و جبران‌ناپذیر است، اما یاد و خاطره مردی که عمری را با نجابت، زحمت و مردانگی گذراند، همواره در دها زنده خواهد ماند.

ی شرکت ورق خودرو

در راستای ارج نهادن به تفکر خلاق و مشارکت همکاران، فعال‌ترین نفرات در نظام پیشنهادهای شرکت ورق خودرو این دوره را معرفی می‌کنیم:



خط زرین: احسان محسنی
تعداد بیشنه‌ها ۱۸ عدد



خط ۱: عباس باقری
تعداد پیشنهاد ۶ عدد



با هدف ترویج فرهنگ ایمنی و قدردانی از تلاش‌های ارزشمند کارکنان در حفظ محیط کاری ایمن، شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری از نفرات برتر ایمنی که با تعهد، دقت و مسئولیت‌پذیری نقش مؤثری در ارتقای سطح ایمنی مجموعه داشته‌اند، تقدیر می‌کند.

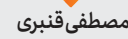


خط ۲



در حکمی از سوی مدیرعامل منصوب شد:

در حکمی از سوی مدیرعامل منصوب شد:



سرپرست ریاست حسابرسی داخلی

در ماهی که گذشت، جمع خانواده بزرگ ورق خودرو با تولد فرزندان چند تن از همکاران، رنگی تازه از شادی گرفت. ضمن تبریک به این همکاران عزیز و خانواده‌هایشان، برای نوزادان تازه‌رسیده سلامتی، آرامش و آینده‌ای روشن آرزو داریم.

- معرفی کتاب

کتاب پرواز شماره ۲۲ روایت مستند و تأثیرگذار
مصفا عبد الوهاب الی زیدی، خلیبان عراقی، از دوران جنگ
ایران و عراق است؛ اثری که با نگاهی انسانی و جزئی نگر،
خاطرات پر تنش پروازهای جنگی، زندگی شخصی، روابط
خانوادگی و تجربه های تلخ و شیرین دوران اسارت را در
هم می آمیزد.

کتاب پرواز شماره ۲۲ روایتی است استثنایی از دل تاریخ ترین سال های جنگ ایران و عراق؛ روایتی که این خلبان عراقی را به عنوان تمام الوهاب الیهابی، خلبان عراقی بیان می‌شود؛ روایتی که کمتر کسی از سوی خطوط جنگی با این دقت و صداقت گفته است. این اثر فقط یک زندگینامه یا خودنوشت در دوران جنگ نیست؛ بلکه روایتگر زندگی انسانی است که در کشاکش انتخاب و حوادثی قرار می‌گیرد و تقدیر و تاریخ برایش رقم زده است. تمام ادعاهای الیهابی، خلبانی که از بی‌طبعی او متوسل در جامعه عراق برخاسته، با اکتی صادقانه او در کودکی برآمرا، خانواده‌ای شریف، متعهد، تلخی‌های از دست دادن عزیزان، روزهای سخت، مدرسه، عشق به پرواز، ورود به نیروی هوایی و این سبک تجربه‌ای عجیب و پیچیده از اسارت در ایران می‌گوید. روایت‌های او از پرواز بر فراز دوقل و المعاره، اضطراب‌های خطه‌ای در کابین جنگنده، تصاویر جالبی در آستانه‌ای ششمن، در نهایت بر ضد با صمدی اکتجور در خاک دشمن، خواننده را قلب ما چرمی برد.